

**FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD**

FICHA NO.: 4102110 REV.: 1  
FECHA DE EMISIÓN: 07-02-1997

**DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:**

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: TUERCA AUTOFRENADA M-16  
\_\_\_\_\_  
NO. DE PLANOS: 80-VI.17-000-65-2601-P (DETALLE)  
\_\_\_\_\_

**CRITERIOS DE INSPECCIÓN:**

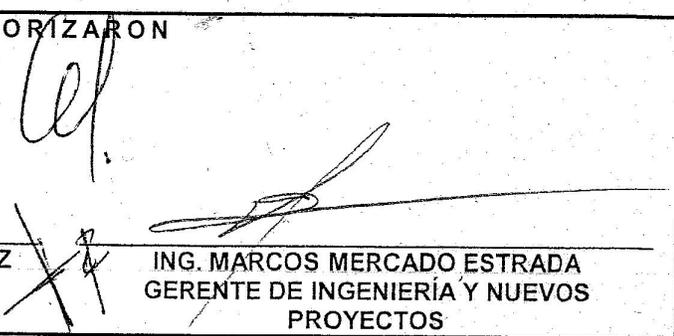
NORMAS DE MUESTREO: NMX-Z-12-02-1987  
NIVEL DE INSPECCIÓN: SIMPLE NORMAL NIVEL II ó ESPECIAL S-4  
CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS: NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NCA)  
DEFECTOS CRÍTICOS (C): 1,0  
DEFECTOS MAYORES (M): 2,5  
DEFECTOS MENORES (m): 10,0

**REVISIONES:**

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	OBSERVACIONES
1	24-08-2010	ACTUALIZACIÓN DE FORMATO, MATERIAL Y NORMALIZAR PLANO.	SCHMERSV	QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "0"

**AUTORIZARON**

  
ING. ANGEL ADRIAN CORTES HERNANDEZ  
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

  
ING. MARCOS MERCADO ESTRADA  
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS

**FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD**

NOMBRE DE LA PIEZA: TUERCA AUTOFRENADA M-16  
 NO. DE CÓDIGO: 4102110

FECHA: 07-02-1997  
 REVISIÓN NO.: 1

**REQUISITOS DE INSPECCIÓN:**

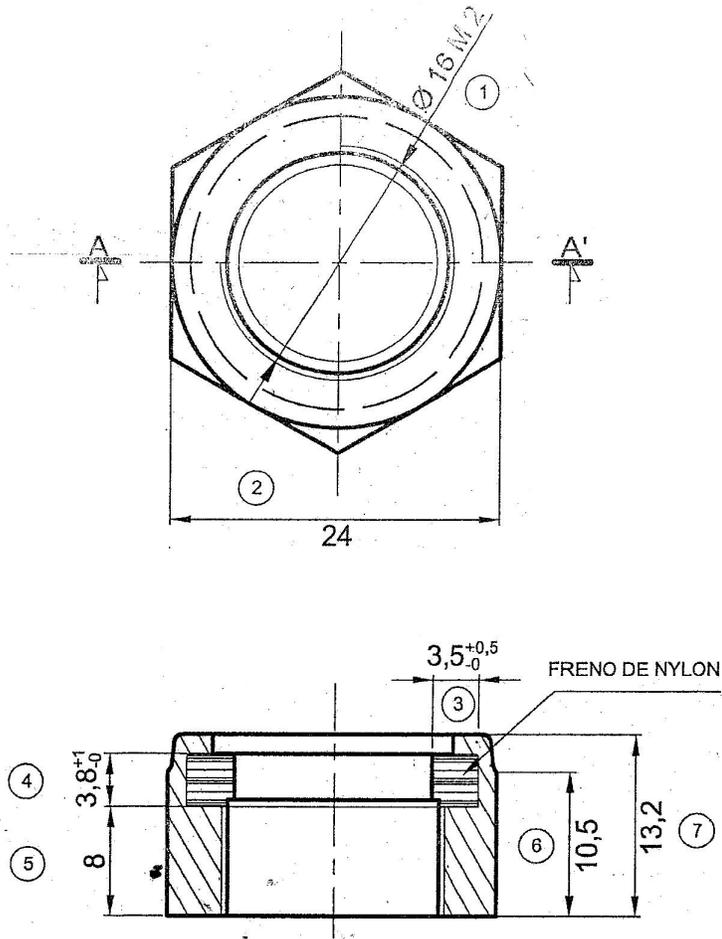
NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DIÁMETRO Ø 16 M 2	M	SISTEMA "ISO"
2	DIMENSIÓN 24 mm	M	SISTEMA "ISO"
3	DIMENSIÓN 3,5 mm +0,5 / 0 mm	M	SISTEMA "ISO"
4	DIMENSIÓN 3,8 mm +1 / 0 mm	M	SISTEMA "ISO"
5	DIMENSIÓN 8 mm	m	SISTEMA "ISO"
6	DIMENSIÓN 10,5 mm	m	SISTEMA "ISO"
7	DIMENSIÓN 13,2 mm	m	SISTEMA "ISO"
NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	FRENO: NYLON 6-6	C	ASTM- D 276
2	TUERCA: CLASE 6 ó GRADO 2	C	ISO-898 / 2-1998, SAE-J 429-R-1999
3	EFICIENCIA EN EL FRENADO EN ESTADO NATURAL: 23 ± 3 Nm, DURANTE 10 CICLOS DE PRUEBA EL PAR DE TORSIÓN NO DEBE SER MAYOR A 8 Nm.	M	
4	EFICIENCIA DEL FRENADO CON CAMBIOS BRUSCOS DE TEMPERATURA: 9,8 ± 2 Nm	M	
5	EFICIENCIA DEL FRENADO CON ENVEJECIMIENTO ACELERADO: 8 ± 2 Nm	M	
6	PRUEBA DE APLASTAMIENTO: NO DEBEN PRESENTAR GRIETAS O FISURAS.	M	E.T.-20 C-1995
7	RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: TROPICALIZADO	M	ASTM-E 663 -1986
NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBAS: MONTAJE	C	
NOTA 1: Se aplicaran las Normas, Mexicana NOM-008-SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO-128 129 y 286 "Dibujo Técnico", en su última edición.			
NOTA 2: Se aplicará la Norma ASTM - D 276 "Composición del Material", en su última edición.			

AUTORIZARON

ING. ANGEL ADRIAN CORTÉS HERNÁNDEZ  
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA  
 GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS  
 PROYECTOS

HOJA 2 DE 3



CORTE A-A

NOTAS:

- 1.- MATERIAL DE LA TUERCA : CLASE 6 ò GRADO 2
- 2.- MATERIAL DEL FRENO : NYLON 6-6
- 3.- RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: TROPICALIZADO

HOJA 3 DE 3

*[Handwritten signatures and initials]*

			SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIONES SISTEMA DE VÍAS					
<b>TUERCA AUTOFRENADA M-16</b>								
ESCALA:	COTAS:	FECHA:	DIBUJO:	REVISO:	APROBO:	APROBO:	APROBO:	APROBO:
2:1	mm	28-04-2008	COORDINACIÓN DE DESARROLLO TECNOLÓGICO A.R.C. A. C. O.	COORDINACIÓN DE INTEGRACIÓN Y NORMALIZACIÓN	COORDINACIÓN DE LABORATORIO	COORDINACIÓN DE VÍAS	COORDINACIÓN DE VÍAS	COORDINACIÓN DE VÍAS
ACTUALIZAR FORMATO, MATERIAL Y NORMALIZAR PLANO.			NORMAS: NOM, NMX, ISO, SAE, ASTM			MATERIAL: INDICADO		
REVISIÓN Y/O MODIFICACIÓN:	FECHA:	APROBÓ:	No. DE CODIFICACIÓN S.T.C.: <b>4102110</b>			No. DE PLANO DE CONJUNTO:		
			No. DE PLANO DE DETALLE: 80-VI.17-000-III-65-2601-P			REFERENCIA:		