

**FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD**

FICHA NO.: 4101233 REV.: 1  
 FECHA DE EMISIÓN: 12-10-1996

**DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:**

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: TORNILLO DE AJUSTE PARA CERROJO AXIAL HM-14

NO. DE PLANOS: TV-191 REF. 20 (CONJUNTO)  
MEX. TV-193 REF. 20 (DETALLE)

**CRITERIOS DE INSPECCIÓN:**

NORMAS DE MUESTREO: NMX-Z-12-02-1987

NIVEL DE INSPECCIÓN: SIMPLE NORMAL NIVEL II

CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS: NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NCA)

DEFECTOS CRÍTICOS (C): 1,0

DEFECTOS MAYORES (M): 2,5


DEFECTOS MENORES (m): 10,0

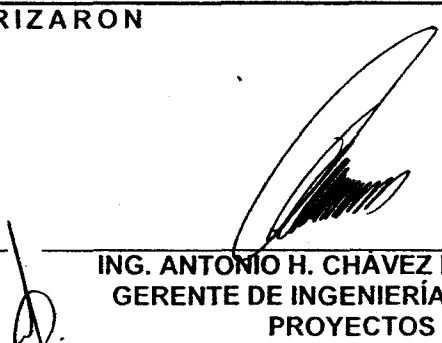
STC  
 30 ABR 2008  
 COORDINACIÓN DE INTEGRACIÓN Y NORMALIZACIÓN  
 HORA 18:00 RECIBE FORTE

**REVISIONES:**

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBO	OBSERVACIONES
1	12-02-2008	ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS, CLASE DE DEFECTO Y NORMALIZACIÓN DE PLANO	SCHMERSV	QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "0"

**AUTORIZARON**

  
 ING. ANGEL ADRIAN CORTÉS HERNÁNDEZ  
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

  
 ING. ANTONIO H. CHÁVEZ HERNÁNDEZ  
 GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS

HOJA 1 DE 3



**FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD**

NOMBRE DE LA PIEZA: TORNILLO DE AJUSTE PARA CERROJO AXIAL HM-14      FECHA: 02-10-1996  
 NO. DE CÓDIGO: 4101233      REVISIÓN NO.: 1

**REQUISITOS DE INSPECCIÓN:**

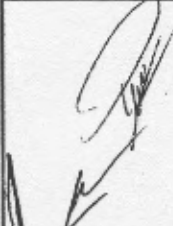

NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DIMENSIÓN 9 mm ± 0,1 mm	m	SISTEMA "ISO"
2	DIMENSIÓN 70 mm ± 0,5 mm	m	SISTEMA "ISO"
3	DIMENSIÓN 34 mm 0 / + 2 mm	M	SISTEMA "ISO"
4	CHAFLÁN 1 mm AL ∠ 45 °	m	SISTEMA "ISO"
5	DIÁMETRO Ø 14 M 2	C	SISTEMA "ISO"
6	DIMENSIÓN ENTRE CARAS 22 mm 0 / - 0,5 mm	M	SISTEMA "ISO"

NOTA: Se aplicarán las Normas, Mexicanas NOM-008-SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO-128,129 y 286 "Dibujo Técnico", en su última edición.

NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	GRADO: 5	C	SAE-J 429-R-99
2	RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: PAVONADO.	M	

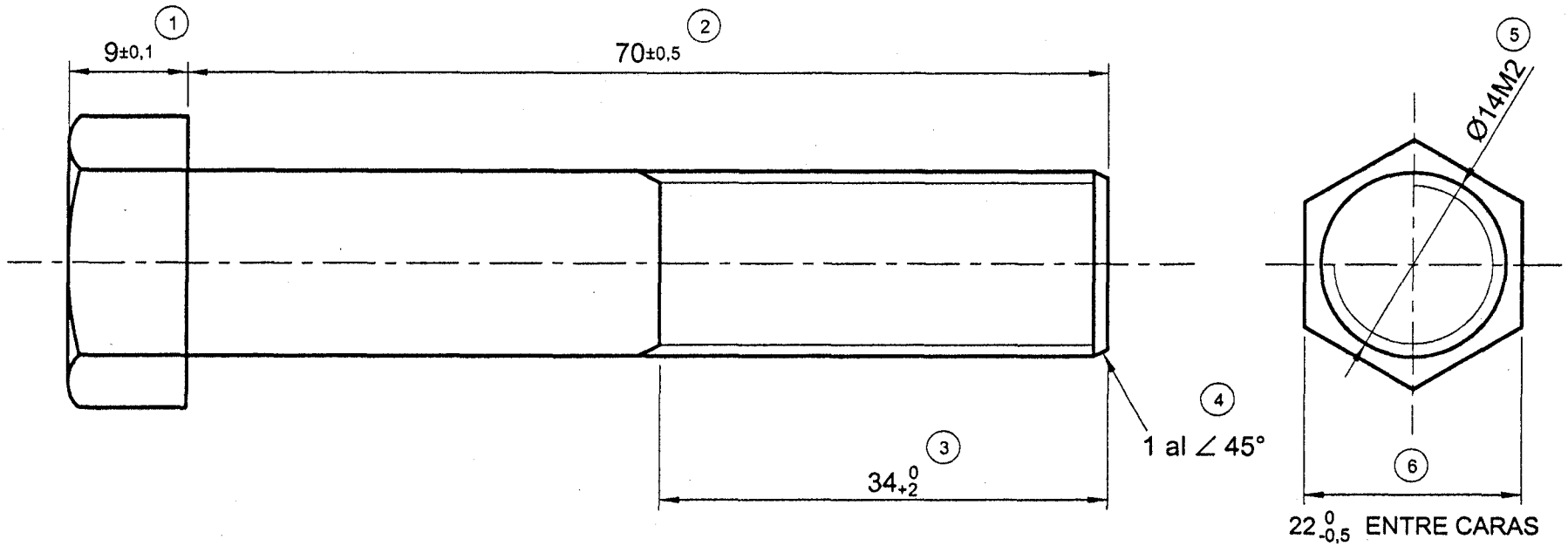
NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA: MONTAJE.	C	

**AUTORIZARON**

ING. ÁNGEL ~~...~~ CORTÉS HERNÁNDEZ  
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. ANTONIO H. CHÁVEZ HERNÁNDEZ  
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS



**NOTAS:**

- 1.- RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: PAVONADO.
- 2.- ACABADO DE MAQUINADO: SIN REBABAS.

HOJA 3 DE 3

**SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO**

SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIONES DEL SISTEMA DE VÍAS

**TORNILLO DE AJUSTE PARA CERROJO AXIAL HM-14**

*Handwritten signatures and initials:*  
 [Signature] [Signature] [Signature] [Signature]

ESCALA:	COTAS:	FECHA:	DIBUJO:	REVISÓ:	APROBÓ:	APROBÓ:	APROBÓ:
2:1	mm	01-10-2002	COORDINACIÓN DE DESARROLLO TECNOLÓGICO ARG. E.C.G.	COORDINACIÓN DE INTEGRACIÓN Y NORMALIZACIÓN	COORDINACIÓN DE LABORATORIO	COORDINACIÓN DE VÍAS	COORDINACIÓN DE VÍAS
NORMAS: NOM, NMX, ISO, SAE Y AFNOR						MATERIAL: GRADO: 5	
ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS Y NORMALIZAR PLANO				12-02-2008	SCHMERSV	No. DE PLANO DE CONJUNTO: TV-191	
REVISIÓN Y/O MODIFICACIÓN:			FECHA:	APROBÓ:	No. DE PLANO DE DETALLE: TV-193 REF. 20		
						REFERENCIA: 20	