



SISTEMA  
DE TRANSPORTE  
COLECTIVO

### FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

No. de Código: <b>4103558</b>	Fecha de Emisión: 22 de Marzo de 1999	Revisión: 0
-------------------------------	---------------------------------------	-------------

#### DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA

Nombre de la Pieza: <b>TOPE AISLANTE CON RECORTE</b>	
No. de Planos	
De Conjunto:	De Detalle: 95-VI-17-501000-III-154-507-P

#### CRITERIOS DE INSPECCIÓN

Normas de Muestreo:	Simple Según NOM-Z-12-03	
Nivel de Inspección:	NORMAL NIVEL II	
Clasificación de Defectos:	Nivel Aceptable de Calidad ( AQL )	
	Defectos Críticos ( C )	1.0
	Defectos Mayores ( M )	2.5
	Defectos Menores ( m )	10.0

#### REVISIÓN

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	OBSERVACIONES

#### AUTORIZARON

 <b>ING. JOSÉ ANTONIO TORRES IBARRA</b> GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS	 <b>ING. MARCOS MERCADO ESTRADA</b> GERENTE DE INGENIERÍA Y DESARROLLO
---	--

## FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

No. de Código: <b>4103558</b>	Fecha de Emisión: 22 de Marzo de 1999	Revisión: 0
Nombre de la Pieza: <b>TOPE AISLANTE CON RECORTE</b>		

### REQUISITOS DE INSPECCIÓN

NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	Distancia 32.2 mm.	m	SISTEMA ISO
2	Distancia 26.2 mm.	m	SISTEMA ISO
3	Distancia 9.5 ± 0.5 mm.	m	SISTEMA ISO
4	Distancia 5 mm.	m	SISTEMA ISO
5	Distancia 12.5 mm.	m	SISTEMA ISO
6	Radio 1 mm.	m	SISTEMA ISO
7	Distancia 20 mm.	m	SISTEMA ISO
8	Distancia 17.4 mm.	m	SISTEMA ISO
9	Distancia 32.9 mm.	M	SISTEMA ISO
10	Distancia 66 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
11	Radio 400 ± 2 mm.	m	SISTEMA ISO
12	Distancia 14 mm.	m	SISTEMA ISO
13	Radio 2 mm.	m	SISTEMA ISO
14	Distancia 14 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
15	Distancia 33.6 mm.	m	SISTEMA ISO
16	Distancia 11.3 mm.	M	SISTEMA ISO
17	Ángulo 45°	m	SISTEMA ISO
18	Distancia 50.3 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
19	Distancia 4 mm.	m	SISTEMA ISO
20	Distancia 52.5 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
21	Distancia 28 ± 1 mm.	M	SISTEMA ISO
22	Radio 12 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
23	Distancia 2 mm.	m	SISTEMA ISO
24	Distancia 110 + 0.5/-1.0 mm.	m	SISTEMA ISO
25	Distancia 101 + 1.0/-0.0 mm.	M	SISTEMA ISO
26	Distancia 105 + 1.0/-0.0 mm.	m	SISTEMA ISO
27	Distancia 3 mm.	m	SISTEMA ISO

### AUTORIZARON

 <b>ING. JOSÉ ANTONIO TORRES IBARRA</b> GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS	 <b>ING. MARCOS MERCADO ESTRADA</b> GERENTE DE INGENIERÍA Y DESARROLLO
---	--

## FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

No. de Código: <b>4103558</b>	Fecha de Emisión: 22 de Marzo de 1999	Revisión: 0
Nombre de la Pieza: <b>TOPE AISLANTE CON RECORTE</b>		

### REQUISITOS DE INSPECCIÓN

NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	Nylon 6 - 6	C	E.T. 54 C
2	Las piezas deberán ser tratadas después del moldeado para eliminar tensiones y restituir al material la humedad necesaria.	C	E.T. 54 C
3	Pruebas: A) Prueba de Resistencia al choque B) Prueba de resistencia a la compresión C) Prueba de determinación de la altura promedio de ruptura	C C C	E.T. 54 C E.T. 54 C E.T. 54 C
NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	Prueba de montaje	C	-----
2	Las piezas deberán ser sanas, con bordes bien formados, cantos sin rebabas ni defectos; las superficies serán lisas y no se aceptara ninguna cavidad o hendidura, fisura, grieta, deformación, rechupes ni contracción superior a 1 mm.	M	E.T. 54 C
3	Cada tope aislante deberá llevar la indicación o la marca del fabricante y las ultimas dos cifras del año de fabricación, dichas marcas deberán ser en relieve.	M	E.T. 54 C
4	Las probetas para los ensayos deberán ser extraídas en base a la especificación técnica	M	E.T. 54 C
5	El tiempo estimado para la atención de prototipo será de 30 días hábiles		

**NOTAS:**

**Tolerancias no Indicadas  $\pm 0.5$  mm**

### AUTORIZARON

 <b>ING. JOSÉ ANTONIO TORRES IBARRA</b> GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS	 <b>ING. MARCOS MERCADO ESTRADA</b> GERENTE DE INGENIERÍA Y DESARROLLO
---	---

