

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

| No. de Código: 410349 | 6 Fecha de Emisión: Agosto 29 de 1999 | Revisión: 0 |
|-----------------------|---------------------------------------|-------------|
| Fecha de Revisión: | | |

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA

| Nombre o | de la Pieza: | Taquete de anclaje po | ara fijación de aislador se | obre losa de concreto |
|--------------|--------------|--------------------------|-----------------------------|-----------------------|
| | | No. de F | Planos | |
| De Conjunto: | 81-VI.17-90 | 0000-III-7-6810-P MOD. 2 | De Detalle: | |

CRITERIOS DE INSPECCIÓN

| Normas de Muestreo: | Simple Según NOM-Z-12-03 | | |
|----------------------------|--------------------------|----------------------------------|--|
| Nivel de Inspección: | | NORMAL NIVEL II | |
| Clasificación de Defectos: | | Nivel Aceptable de Calidad (AQL) | |
| Defectos Críticos | (C) | 1.0 | |
| Defectos Mayores | (M) | 2.5 | |
| Defectos Menores | (m) | 10.0 | |

REVISIÓN

| NO. | FECHA | DESCRIPCIÓN | APROBÓ | OBSERVACIONES |
|-----|-------|-------------|--------|----------------------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | 1 0 | 1 |

AUTORIZARON

| ING. JOSÉ ANTONIO T GERENTE DE INSTALAC | ING. MARCOS MERCADO GERENTE DE INGENIERÍA Y DE | |
|--|---|--|

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

| No. de Código: 4103496 | Fecha de Emisión: Agosto 29 de 1999 | Revisión: 0 |
|------------------------|-------------------------------------|-------------|
| Fecha de Revisión: | | |

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA

Nombre de la Pieza: Taquete de anclaje para fijación de aislador sobre losa de concreto

REQUISITOS DE INSPECCIÓN

| | | CLASE DE | NORMAS Y/O |
|-----|--------------------------------|----------|-------------------------|
| NO. | CARACIERÍSTICAS GEOMÉTRICAS | DEFECTO | ESPECIFICACIONES |
| 1 | Distancia de 175 ± 1.0 mm. | m | SISTEMA ISO |
| 2 | Distancia de 135 ± 1.0 mm. | m | SISTEMA ISO |
| 3 | Distancia de 33 ± 1.0 mm. | m | SISTEMA ISO |
| 4 | Distancia de 30 ± 0.5 mm. | m | SISTEMA ISO |
| 5 | Distancia de 105 ± 0.5 mm. | . m | SISTEMA ISO |
| 6 | Distancia de 10 ± 0.5 mm. | m | SISTEMA ISO |
| 7 | Diametro de 23 + 0.5/-0.0 mm. | M | SISTEMA ISO |
| 8 | Distancia de 5 ± 0.5 mm. | m | SISTEMA ISO |
| 9 | Distancia de 95 ± 0.5 mm. | m | SISTEMA ISO |
| 10 | Cuerda M-22 paso 2.5 mm. | С | SISTEMA ISO |

REQUISITOS DE INSPECCIÓN

| NO. | CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
|-----|---|------------------|--------------------------------|
| 1 | Acero SAE 1030 – 1045 | M | SAE |
| 2 | Acabado galvanizado y/o zincado | М | SAE |
| NO. | CARACTERÍSTICAS PARTICULARES | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
| 1 | Prueba de montaje. | C | |
| 2 | Las probetas para los ensayos serán extraídas de muestras físicas | | |
| 3 | El tiempo para la atención del prototipo esta estimado en 10 días hábiles. | | |

AUTORIZARON

ING. JOSÉ ANTONIO TORRES IBARRA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA GERENTE DE INGENIERÍA Y DESARROLLO

