

SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

FICHA No. 3701029 REV. 1
FECHA DE EMISIÓN: 11/09/95.

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA.

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: SOLVENTE DIELECTRICO LIBRE DE CLORADOS
No. DE PLANOS: SIN PLANOS

CRITERIOS DE INSPECCIÓN

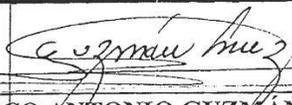
NORMAS DE MUESTREO: NMX-Z-12-03-1987
NIVEL DE INSPECCIÓN: SIMPLE NORMAL NIVEL II
CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS: NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL/NCA)
DEFECTOS CRÍTICOS (C) 1.0
DEFECTOS MAYORES (M) 2.5
DEFECTOS MENORES (m) 10.0

REVISIONES:

No.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	OBSERVACIONES
1	ABR/04	ACTUALIZACIÓN	SCHBMR	

AUTORIZARON


ING. FRANCISCO J. ACEVEDO VENEGAS
ENCARGADO DE LA GERENCIA DE
MANTENIMIENTO
DE MATERIAL RODANTE


ING. MARCO ANTONIO GUZMÁN CRUZ
GERENTE DE INGENIERÍA
Y DESARROLLO

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

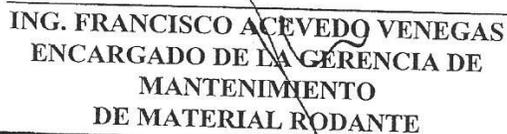
NOMBRE DE LA PIEZA: SOLVENTE DIELECTRICO LIBRE DE CLORADOS
 No. DE CÓDIGO: 3701029 REV. 1

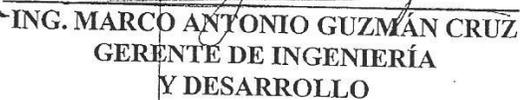
FECHA: 11/09/95

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

No	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	Designación: Solvente dieléctrico libre de clorados (Estado líquido)	C	
2	Componentes clorados 0%, NAFTAS 100%.	C	Cromatografía De Gases
3	Temperatura de inflamación: 60°C mínimo	C	ASTM D92-85
4	Color: 1.5 máximo	M	ASTM D 1500-82
5	Solubilidad en agua: Insoluble	M	Visual
6	Ataque a metales. La evaluación es visual, no deberá presentar rasgos de manchas ó corrosión en:		
	- Aluminio	M	ASTM D-2251-85
	- Cobre	M	ASTM D-2251-85
	- Hierro	M	ASTM D-2251-85
7	Ataque a elastómeros:		
	- Nitrilo Butadieno calidad BK: Cambio en volumen 10% máximo.	M	ASTM D471-79 y ASTM D2000-90 (Juntas del cilindro de puertas MP-68)
	- Neopreno calidad BE: Cambio en volumen 25% máximo.	M	ASTM D 471-79 y ASTM D 2000-90 (Hules hembra y macho de puertas de acceso a pasajeros)
8	Rigidez dieléctrica: 22kV/2.54 mm mínimo.	C	ASTM D877-87
9	Retención dieléctrica: 70% mínimo.	M	IMP-DIM-004
10	Prueba práctica: Ataque al barniz 0%.	C	No debe desprenderse el barniz durante el proceso de lavado del Inducido del motor de tracción.
11	Residuos a la evaporación: 30% máximo	M	Muestra de 12 g ± 2 g a 105 °C ± 2 °C Durante 4 horas ± 10 min.
No	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	Clasificación de Riesgos NFPA:	C	
	- Salud: 1		
	- Inflamabilidad: 2		
	- Reactividad: 0		
2	Remoción de mugre: No deja residuos de polvo	M	Visual
3	Tiempo de evaporación: 45 minutos máximos. Tomándose en el momento que seca el 50%	M	Se realiza sobre el inducido del Motor de tracción a la temperatura ambiente

AUTORIZARON


ING. FRANCISCO ACEVEDO VENEGAS
 ENCARGADO DE LA GERENCIA DE
 MANTENIMIENTO
 DE MATERIAL RODANTE


ING. MARCO ANTONIO GUZMÁN CRUZ
 GERENTE DE INGENIERÍA
 Y DESARROLLO

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

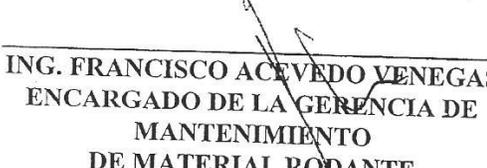
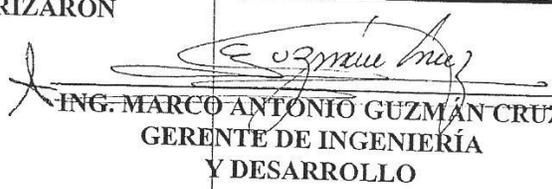
NOMBRE DE LA PIEZA: SOLVENTE DIELECTRICO LIBRE DE CLORADOS.
 No. DE CÓDIGO: 3701029. REV. 1

FECHA: 11/09/95.

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

No	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
	del área del inducido estando previamente limpio.		y sin sopletear
4	Agresión a la piel: No debe ser agresivo	M	No debe irritar la piel, aun cuando se permite provoque ligera resequedad.
5	Efectos cancerígenos o teratogénicos: El proveedor deberá entregar un certificado que avale los efectos por exposición crónica, que para esta sustancia corresponde A3 (No debe ser cancerígena).	C	NOM-010-STPS-1993
6	Limites de explosividad (% volumen): El proveedor deberá entregar un certificado que avale los limites inferior de 1.0 y superior de 6.0 de explosividad.	C	
No	ETIQUETADO, ENVASADO Y MANEJO	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	El envasado del solvente debe ser totalmente Hermético y sellado en tambos de 200 litros.	C	Esta característica se evaluará en lotes entregados en almacenes del S.T.C.
2	El envasado del solvente debe traer en español y a la vista una etiqueta que describa nombre del fabricante, nombre del producto, código del S.T.C., contenido neto, modo de empleo, número de lote, fecha de fabricación, los riesgos a la salud, riesgos de fuego o explosión, clasificación de riesgos NFPA, primeros auxilios y señalar equipo de protección personal.	C	Esta característica se evaluará en lotes entregados en almacenes del S.T.C.
<p>NOTA 1: LOS PARTICIPANTES GANADORES DE LAS LICITACIONES EN CUESTIÓN (ASIMISMO CUANDO SE ENTREGUEN PROTOTIPOS) ESTÁN OBLIGADOS A PROPORCIONAR AL S.T.C. LA "HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD" REFERENTE A LOS DATOS GENERALES, SUSTANCIA QUÍMICA, IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA QUÍMICA, PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS, RIESGOS DE FUEGO O EXPLOSIÓN, DATOS DE REACTIVIDAD, RIESGOS A LA SALUD Y PRIMEROS AUXILIOS, INDICACIONES EN CASO DE FUGA O DERRAME, PROTECCIÓN ESPECIAL ESPECÍFICA PARA SITUACIONES DE EMERGENCIA, INFORMACIÓN SOBRE TRANSPORTACIÓN, INFORMACIÓN SOBRE ECOLOGÍA, PRECAUCIONES ESPECIALES, ETIQUETADO, ENVASADO Y MÉTODO DE DESECHO. ESTA "HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD" DEBE BASARSE EN LA NOM-018-STPS-2000, APÉNDICE "C" Y "D" Y NO SE DEBEN DEJAR ESPACIOS EN BLANCO.</p>			

AUTORIZARON

<p style="text-align: center;">  ING. FRANCISCO ACEVEDO VENEGAS ENCARGADO DE LA GERENCIA DE MANTENIMIENTO DE MATERIAL RODANTE </p>	<p style="text-align: center;">  ING. MARCO ANTONIO GUZMÁN CRUZ GERENTE DE INGENIERÍA Y DESARROLLO </p>
--	---