

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLANCHUELA METALICA PARA JUNTA MECANICA DE PISTA

No. DE CODIGO: 4103501

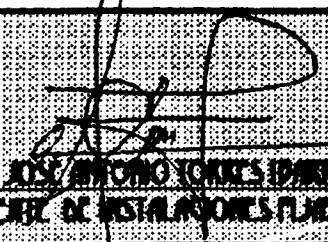
FECHA DE EMISION: 05 - AGOSTO - 1997

REVISION No.: 0

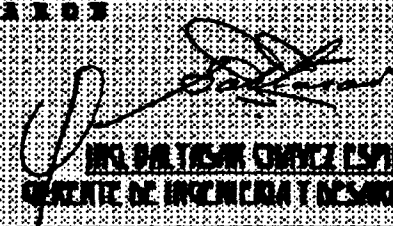
REQUISITOS DE INSPECCION:

No.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	BARRENOS DE DIAMETRO 28 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA ENTRE CENTROS DE 170 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA ENTRE CENTROS DE 130 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA DE 85 mm.	m	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA ENTRE CENTROS DE 340 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA DE $980 + 5.0 / - 0.0$ mm.	m	SISTEMA ISO
7	PENDIENTE 1/3	M	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA DE $25 + 0.60 / - 0.25$ mm.	M	SISTEMA ISO
9	RADIO DE 3 mm.	m	SISTEMA ISO
10	RADIO DE 9 mm.	m	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA DE 8.3 mm.	m	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA DE 40 mm.	m	SISTEMA ISO
13	DISTANCIA DE 43.65 mm.	m	SISTEMA ISO
14	DIAMETRO DE 28 ± 0.50 mm.	M	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA DE $80 + 0.75 / - 0.25$ mm.	M	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA DE 87.3 mm.	m	SISTEMA ISO
17	DISTANCIA DE 105.6 mm.	m	SISTEMA ISO
18	DISTANCIA DE 26 ± 0.2 mm.	M	SISTEMA ISO
19	PENDIENTE DE 1/10	m	SISTEMA ISO
20	RADIO DE 5 mm.	m	SISTEMA ISO
21	DISTANCIA DE $30 + 0.50 / - 0.25$ mm.	M	SISTEMA ISO
22	DISTANCIA DE 10 mm.	m	SISTEMA ISO

AUTORIZACIONES



JOSÉ ANTONIO TORRES ESPINO
GERENTE DE INSTALACIONES PLAS



JOSÉ ANTONIO TORRES ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLANCHUELA METALICA PARA JUNTA MECÁNICA DE PISTA

No. DE CODIGO: 4103501

FECHA DE EMISION: 05 - AGOSTO - 1997

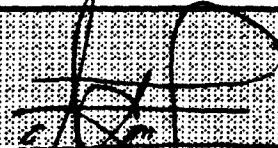
REVISION No.: 0


REQUISITOS DE INSPECCION :

No.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO ASTM A - 148 GRADO 80 - 40 6 SAE 1045	C	ASTM, SAE
2	LAS PIEZAS SERAN FABRICADAS MEDIANTE MAQUINADO 6 FORJA.	-----	-----
No.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA DE MONTAJE	C	-----
2	LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS.	-----	-----
3	EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DE PROTOTIPO ES DE 20 DIAS HABLES.	-----	-----

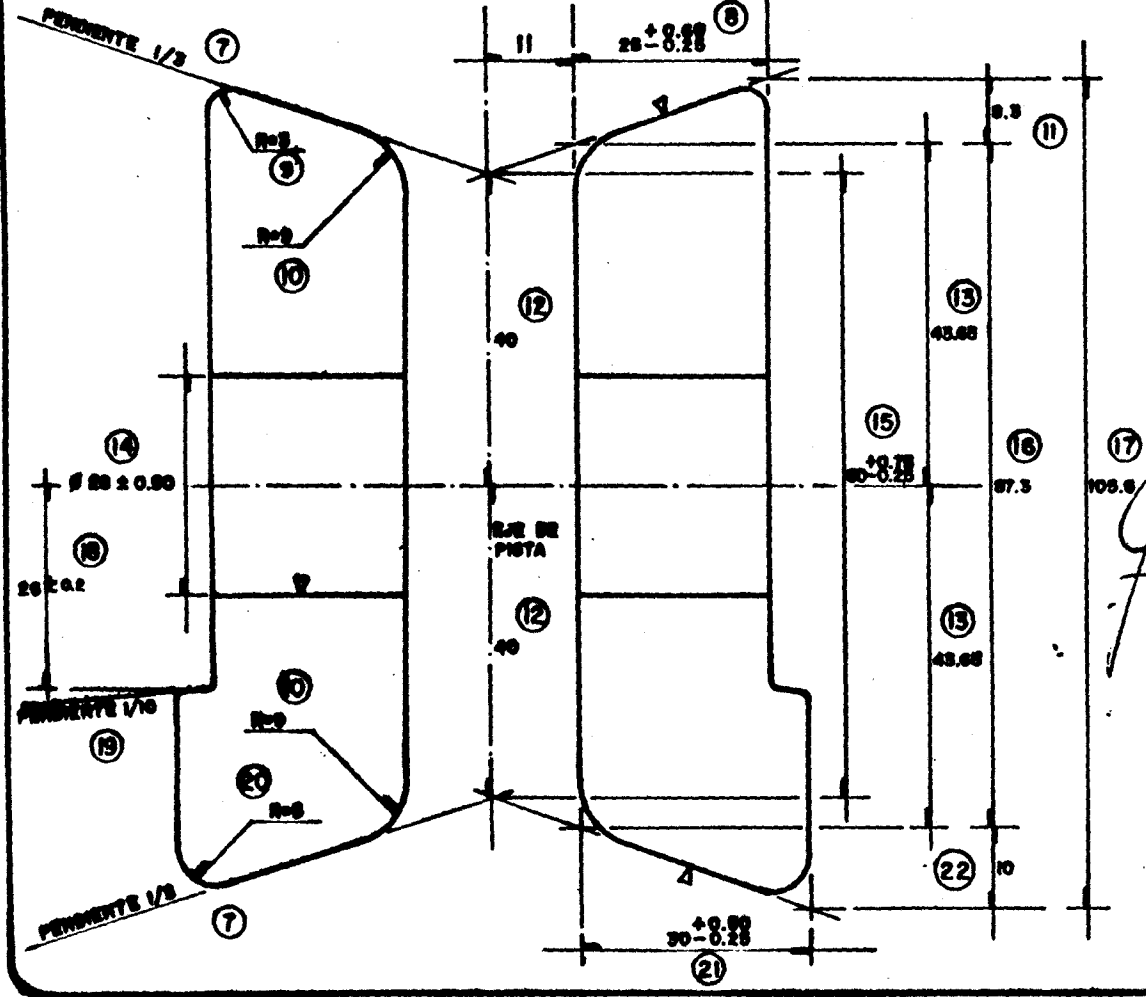
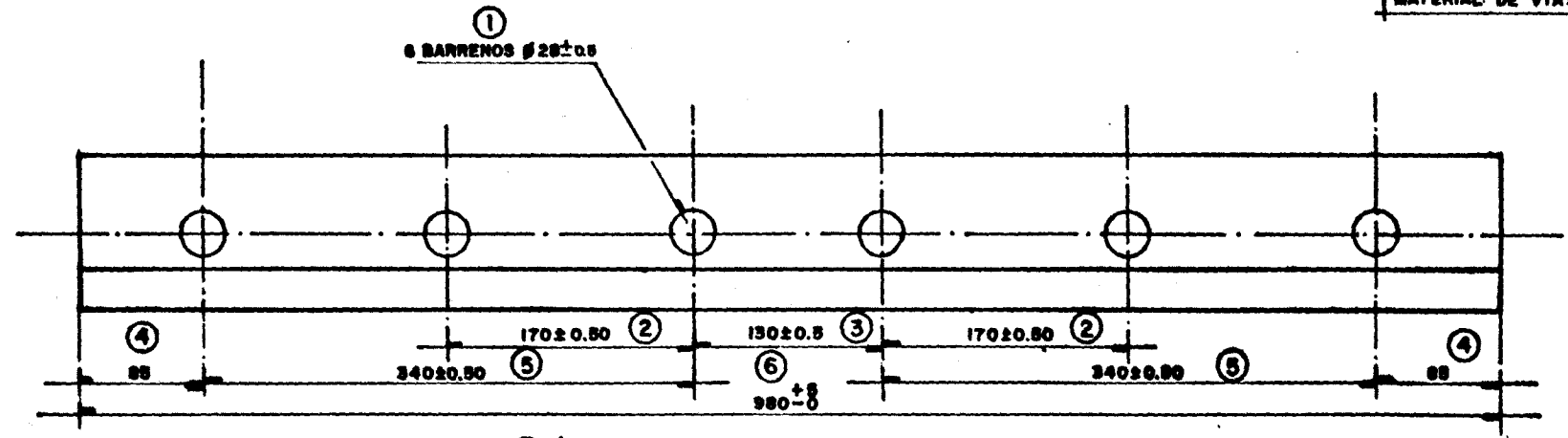
NOTA: PARA LOS PROCEDIMIENTOS DE LAS PRUEBAS INDICADAS, EL LABORATORIO DEL S.T.C. CALIFICARA EN BASE A LA E.T. 5 A.

AUTORIZACION


ING. JOSÉ ANTONIO TORRES HERRERA
 JEFE DE INSTALACIONES PLAS


ING. DOLORES CHACUZ ESPINO
 JEFE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

MATERIAL DE VIAS



EQUIPO: JUNTA MECANICA DE PISTA

		SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REPARACIONES DEL SISTEMA VIAS	
PLANCHUELA METALICA PARA JUNTA MECANICA DE PISTA					
ESCALA	1:1, 1:5	GOTAS	mm.	FECHA	MAY 22/97
DIBUJO	J. WONG F.	NORMAS	SAE, ASTM, ET. 5A, ISO	REVISO	ING. R. E. Q.
No DE CODIFICACION STC 4103501		No DE PLANO DE CONJUNTO 121-MEX. VO.00-034		APROBADO ING. ME. AM.	
No DE PLANO DE DETALLE 121-MEX-VO.00-035		No DE PLANO DE CONJUNTO 121-MEX. VO.00-034		REFERENCIA 8	