



**FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD**

FICHA NO.: 4101224 REV.: 1  
FECHA DE EMISIÓN: 19-12-1996

**DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:**

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: PLANCHUELA INCLINADA EXTERIOR DE TIRANTE

NO. DE PLANOS: TV-191 REF. 12 (CONJUNTO)  
MEX-TV-193 REF. 12 (DETALLE)

**CRITERIOS DE INSPECCIÓN:**

NORMAS DE MUESTREO: NMX-Z-12-02-1987

NIVEL DE INSPECCIÓN: SIMPLE NORMAL NIVEL II

CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS: NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NCA)

DEFECTOS CRÍTICOS (C): 1,0

DEFECTOS MAYORES (M): 2,5

DEFECTOS MENORES (m): 10,0

STC  
30 ABR 2008  
RECIBO FORTEIS

**REVISIONES:**

| NO. | FECHA      | DESCRIPCIÓN                                       | APROBÓ   | OBSERVACIONES                    |
|-----|------------|---|----------|----------------------------------|
| 1   | 12-02-2008 | ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS Y NORMALIZACIÓN DE PLANO. | SCHMERSV | QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "0" |

**AUTORIZARON**

ING. ANGEL ADRIAN CORTES HERNANDEZ  
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. ANTONIO H. CHAVEZ HERNANDEZ  
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS

HOJA 1 DE 4



**FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD**


NOMBRE DE LA PIEZA: PLANCHUELA INCLINADA EXTERIOR DE TIRANTE      FECHA: 19-12-1996  
 NO. DE CÓDIGO: 4101224      REVISIÓN NO.: 1


**REQUISITOS DE INSPECCIÓN:**

| NÓ. | CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
|-----|-----------------------------|------------------|-----------------------------|
| 1   | DIMENSIÓN 180 mm ± 1 mm     | m                | SISTEMA "ISO"               |
| 2   | DIMENSIÓN 10 mm ± 0,2 mm    | M                | SISTEMA "ISO"               |
| 3   | RADIO R 355 mm ± 0,5 mm     | m                | SISTEMA "ISO"               |
| 4   | DIMENSIÓN 24,4 mm ± 0,2 mm  | m                | SISTEMA "ISO"               |
| 5   | RADIO R 16 mm ± 0,2 mm      | M                | SISTEMA "ISO"               |
| 6   | RADIO R 1 mm                | m                | SISTEMA "ISO"               |
| 7   | DIMENSIÓN 7,5 mm            | m                | SISTEMA "ISO"               |
| 8   | 2 DIÁMETROS Ø 23mm ± 0,2 mm | m                | SISTEMA "ISO"               |
| 9   | DIMENSIÓN 30 mm ± 0,5 mm    | M                | SISTEMA "ISO"               |
| 10  | DIMENSIÓN 120 mm ± 0,5 mm   | M                | SISTEMA "ISO"               |
| 11  | DIMENSIÓN 25 mm ± 0,5 mm    | M                | SISTEMA "ISO"               |
| 12  | DIMENSIÓN 53,5 mm ± 0,5 mm  | m                | SISTEMA "ISO"               |
|     |                             |                  |                             |
|     |                             |                  |                             |
|     |                             |                  |                             |
|     |                             |                  |                             |
|     |                             |                  |                             |
|     |                             |                  |                             |
|     |                             |                  |                             |

**NOTA:** Se aplicarán las Normas, Mexicanas NOM-008-SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO-128, 129 y 286 "Dibujo Técnico", en su última edición.

**AUTORIZARON**

  
 ING. ANGEL ADRIAN CORTES HERNANDEZ  
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

  
 ING. ANTONIO H. CHAVEZ HERNANDEZ  
 GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS

f d


**FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD**


NOMBRE DE LA PIEZA: PLANCHUELA INCLINADA EXTERIOR DE TIRANTE      FECHA: 19-12-1996  
 NO. DE CÓDIGO: 4101224      REVISIÓN NO.: 1

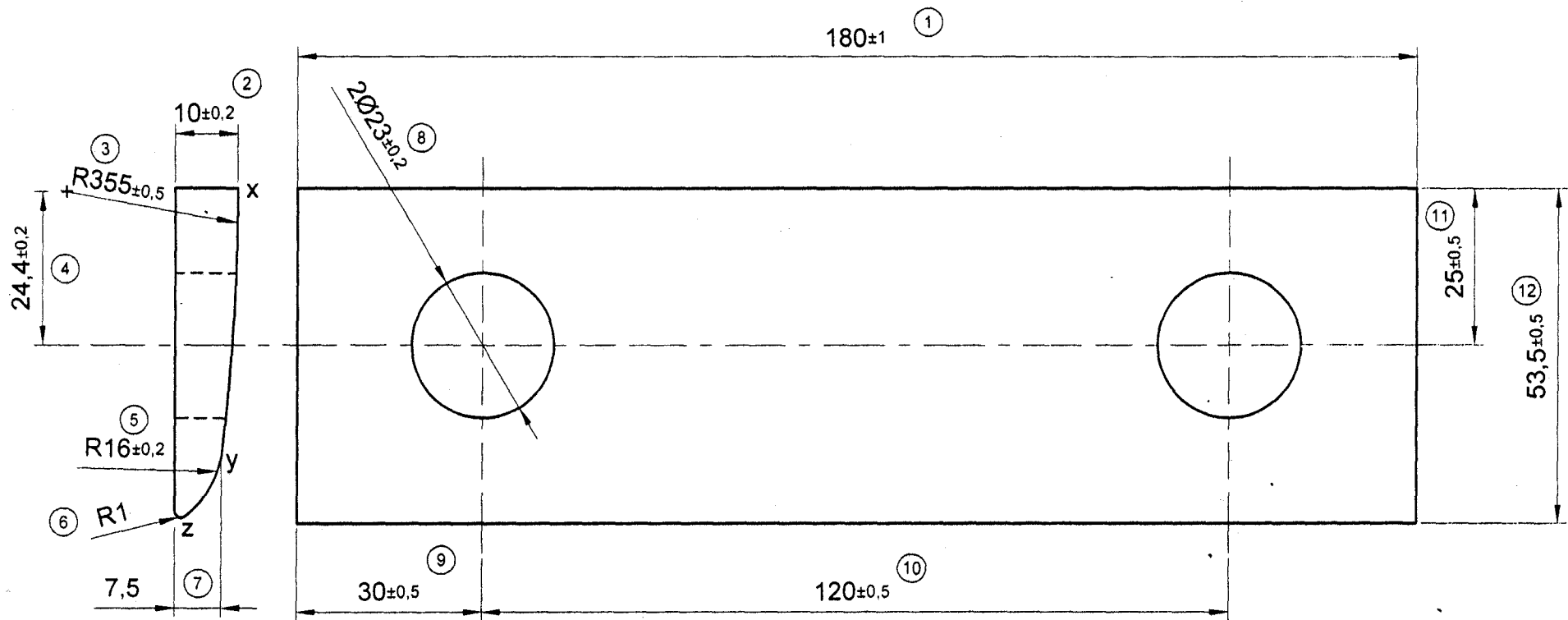
**REQUISITOS DE INSPECCIÓN:**

| NO. | CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL                        | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
|-----|---|------------------|-----------------------------|
| 1   | ACERO: 1010 a 1055                                  | C                | SAE-J 403-R-2001            |
| 2   | RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: PINTURA GRÍS DE ESMALTE. | M                |                             |
|     |   |                  |                             |
|     |   |                  |                             |
|     |   |                  |                             |
|     |   |                  |                             |
|     |   |                  |                             |
|     |   |                  |                             |
|     |   |                  |                             |
|     |   |                  |                             |
| NO. | CARACTERÍSTICAS PARTICULARES                        | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
| 1   | PRUEBA: MONTAJE.                                    | C                |                             |
|     |   |                  |                             |
|     |   |                  |                             |
|     |   |                  |                             |
|     |   |                  |                             |
|     |   |                  |                             |
|     |   |                  |                             |
|     |   |                  |                             |
|     |   |                  |                             |
|     |   |                  |                             |

**AUTORIZARON**

  
 \_\_\_\_\_  
 ING. ANGEL ADRIAN CORTES HERNANDEZ  
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

  
 \_\_\_\_\_  
 ING. ANTONIO H. CHAVEZ HERNANDEZ  
 GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS



**NOTAS:**

- 1.- RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: PINTURA GRÍS DE ESMALTE.
- 2.- EL CENTRO DEL RADIO (COTA 3): ESTA REPRESENTADA EN LA COTA 4.

HOJA 4 DE 4

|   |        |            |   |   |                             |                           |                         |
|---|--------|------------|---|---|-----------------------------|---------------------------|-------------------------|
| <b>SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO</b>          |        |            |   | SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIONES DEL SISTEMA DE VÍAS |                             |                           |                         |
| <b>PLANCHUELA INCLINADA EXTERIOR DE TIRANTE</b> |        |            |   |   |                             |                           |                         |
| ESCALA:   | COTAS: | FECHA:     | DIBUJO:   | REVISÓ:   | APROBÓ:                     | APROBÓ:                   | APROBÓ:                 |
| 1:1   | mm     | 10-12-1996 | COORDINACIÓN DE DESARROLLO TECNOLÓGICO AÑO N.L.G. | COORDINACIÓN DE INTEGRACIÓN Y NORMALIZACIÓN                                       | COORDINACIÓN DE LABORATORIO | COORDINACIÓN DE VÍAS I    | COORDINACIÓN DE VÍAS II |
| NORMAS:   |        |            |   |   | MATERIAL:                   |                           |                         |
| NOM. NMX, ISO, SAE, ASTM                        |        |            |   |   | ACERO 1010 a 1055           |                           |                         |
| ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS Y NORMALIZAR PLANO      |        | 12-02-2008 | SCHMERSV  | No. DE CODIFICACIÓN S.T.C.:   |                             | No. DE PLANO DE CONJUNTO: |                         |
|   |        |            |   | 4101224   |                             | TV - 191                  |                         |
| REVISIÓN Y/O MODIFICACIÓN:                      |        | FECHA:     | APROBÓ:   | No. DE PLANO DE DETALLE:  |                             | REFERENCIA:               |                         |
|   |        |            |   | TV-193 REF. 12  |                             | 12                        |                         |

*[Handwritten signatures and initials]*

*[Handwritten signature]*