



SISTEMA  
DE TRANSPORTE  
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

No. DE CODIGO: 4102161 REV.: 0  
FECHA DE EMISION: 02-OCTUBRE-1996

DESCRIPCION DE LA PIEZA :

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: PLANCHUELA AISLANTE PARA PISTA DE RODAMIENTO EN  
ZONA DE APARATOS

No. DE PLANOS: 84-VI-17-90000-III-107-8417-P (PLANO DE DETALLE)

CRITERIOS DE INSPECCION :

NORMAS DE MUESTREO: SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION: NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS: NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)

DEFECTOS CRITICOS (C): 1.0

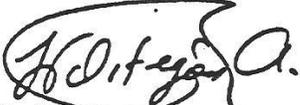
DEFECTOS MAYORES (M): 2.5

DEFECTOS MENORES (m): 10.0

REVISIONES:

No.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

AUTORIZARON

  
ING. JAVIER F. ORTEGA AVILA  
GERENTE DE INSTALACIONES PLIAS

  
ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO  
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO



## FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: FLANCHUELA AISLANTE PARA PISTA DE RODAMIENTO EN ZONA DE APARATOS

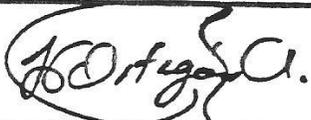
No. DE CODIGO: 4102161

FECHA DE EMISION: : 02-OCTUBRE-1996.

REVISION No 0

No.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	RESINA EPOXICA Y FIBRA DE VIDRIO	C	E.T. 32
2	PRUEBA EN ESTADO NATURAL		
	PRUEBA DE FLEXION $\geq 70 \text{ KG/MM}^2$	C	E.T. 32
	PRUEBA DE TENSION $\geq 50 \text{ KG/MM}^2$	C	E.T. 32
	PRUEBA DE CHOQUE MECANICO $\geq 45 \text{ JOULES}$	C	E.T. 32
3	PRUEBA EFECTUADA DESPUES DEL ENVEJECIMIENTO ACCELERADO:		
	PRUEBA DE TENSION $\geq 40 \text{ KG/MM}^2$	C	E.T. 32
4	PRUEBA EFECTUADA DESPUES DE SOMETER A VARIACION DE TEMPERATURA : NO DEBE PRESENTAR RUPTURA NI FISURA		
5	PRUEBA DE TENSION ( VAR. DE TEMP. ) $\geq 40 \text{ KG/MM}^2$	C	E.T. 32
6	PRUEBA DE RESISTIVIDAD $\geq 10^{13} \text{ OHMS CM}$	C	E.T. 32
	A ) TRANSVERSAL EN AMBIENTE NORMAL		
	B ) SUPERFICIAL EN AMBIENTE NORMAL		
7	PRUEBA DE RESISTIVIDAD $\geq 10^{10} \text{ OHMS CM}$	C	E.T. 32
	A) TRANSVERSAL EN AMBIENTE MOJADO		
	B) SUPERFICIAL EN AMBIENTE MOJADO		
8	PRUEBA DE RESISTENCIA AL ARCO BAJO TENSION CONTINUA DE 220 VOLTS $\leq 40 \text{ MM}$ DE DIAMETRO Y $\leq 2 \text{ MM}$ DE PROFUNDIDAD	C	E.T. 32
9	PRUEBA DE TRANSMISION DE TENSION DESPUES DE MOJADO $< 1 \text{ VOLTS}$ .	C	E.T. 32
10	PRUEBA DE ABSORCION DE AGUA $\leq 200 \text{ mgrs}$ .	C	E.T. 32
11	PRUEBA DE RIGIDEZ DIELECTRICA TRANSVERSAL : $\geq 10 \text{ KVOLTS/MM}$	C	E.T. 32

AUTORIZARON

  
ING. JAVIER F. ORTEGA AVILA  
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

  
ING. BALTASAR CHAVEZ POSPINO  
 GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

HOJA 3 DE 6



## FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

**NOMBRE DE LA PIEZA:** FLANCHUELA AISLANTE PARA PISTA DE RODAMIENTO EN ZONA DE APARATOS  
**No. DE CODIGO:** 4102161  
**FECHA DE EMISION:** 02-OCTUBRE-1996
**REVISION No.** 0

No.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBAS DE MONTAJE	C	---
2	PARA LA REALIZACION DE LA PRUEBA SE REQUIEREN LAS SIGUIENTES PROBETAS:		
	A) PRUEBA DE FLEXION, 10 PROBETAS DE 100 X 13 X 4 mm.		
	B) PRUEBA DE TENSION, 15 PROBETAS CONFORME A LA NORMA NF-T51-034 6 ASTM D 638.		
	C) PRUEBA DE IMPACTO, 5 PROBETAS CONFORME A NORMA ASTM D - 256.		
	D) PRUEBA DE RESISTIVIDAD, 15 PROBETAS 100 X 100 X 3 mm.		
	E) AL ARCO ELECTRICO ( 220 V ), 4 PROBETAS DE 80 X 100 X 4 mm.		
	F) ABSORCION DE AGUA, 5 PROBETAS DE 50 X 50 X 4 mm.		
	G) PRUEBA DE FLAMABILIDAD, 5 PROBETAS DE 220 X 20 X 4 mm.		
	H) RESISTENCIA AL ARCO ELECTRICO ( 750 V ) 2 PROBETAS DE 80 X 140 X 4 mm.		
3	EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DE UN PROTOTIPO ES DE 28 DIAS HABILES		

**NOTAS:**

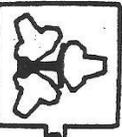
1 CONSULTAR LA E.T. 32 PARA PROCEDIMIENTO DE PRUEBAS.

**AUTORIZARON**

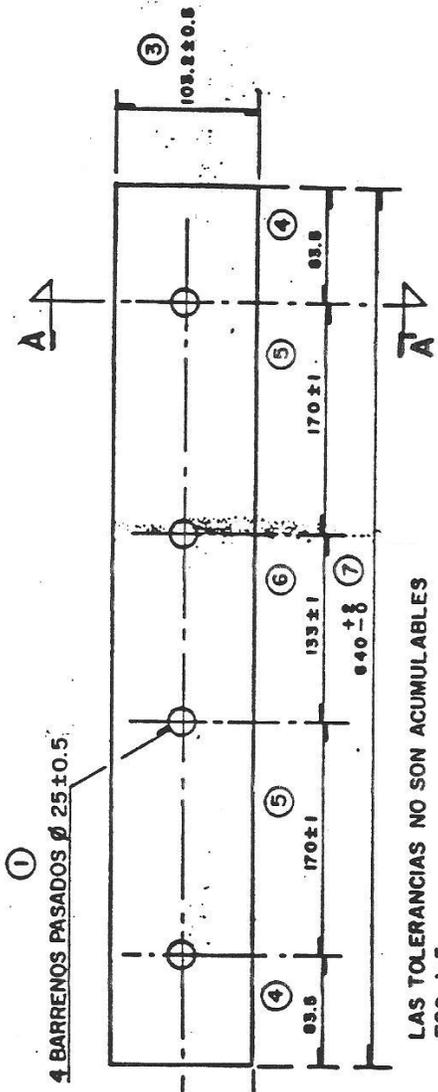
  
ING. JAVIER F. ORTEGON AVILA  
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

  
ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO  
 GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

HOJA 5 DE 6

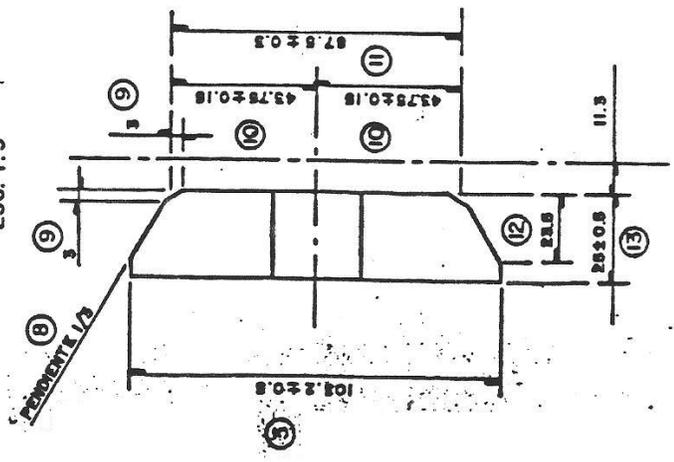


MATERIAL DE VIAS



LAS TOLERANCIAS NO SON ACUMULABLES  
ESC. 1:5

CORTE A-A  
ESC. 1:2



		SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITE DE INVESTIGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REPARACIONES DEL SISTEMA VIAS	
ESCALA INDICADA	COTAS M. M.	FECHA M. M. A. A.	REVISO ING. R. O. O.	APROBADO ING. A. N. Y.	
DIBUJO J. WONG F.	NORMAS E.T. 32 ASTM D638, D256		MATERIAL RESINA EPOXICA Y FIBRA DE VIDRIO		
No DE CONFIGURACION S. T. C. 4102181			No DE PLANO DE CONJUNTO		
No DE PLANO DE DETALLE 84-VI-17-90000-III-107-8417-P			REFERENCIA		