

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

FICHA NO.: 4102463 REV.: 1
FECHA DE EMISIÓN: 06-11-1996

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: PLACA RESORTE TIPO APGV

NO. DE PLANOS: 85-VI.17-81 305-III-1-1003-P REF. 5 (DETALLE)
74-EE-0.03-III-5-58-P REF. G (CONJUNTO)

CRITERIOS DE INSPECCIÓN:

NORMAS DE MUESTREO: NMX-Z-12-02-1987

NIVEL DE INSPECCIÓN: SIMPLE NORMAL NIVEL II ó ESPECIAL S-4

CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS: NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NCA)

DEFECTOS CRÍTICOS (C): 1,0

DEFECTOS MAYORES (M): 2,5

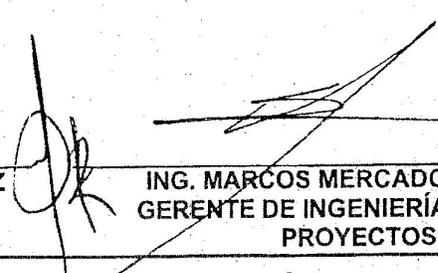
DEFECTOS MENORES (m): 10,0

REVISIONES:

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	OBSERVACIONES
1	18-11-2008	ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS Y NORMALIZACIÓN DE PLANO.	SCHMERSV	QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "0"

AUTORIZARON


ING. ANGEL ADRIAN CORTES HERNANDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS

HOJA 1 DE 3

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLÁCA RESORTE TIPO APGV
NO. DE CÓDIGO: 4102463

FECHA: 06-11-1996
REVISIÓN NO.: 1

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DIMENSIÓN 100 mm ± 0,5 mm	m	SISTEMA "ISO"
2	DIMENSIÓN 50 mm ± 0,25 mm	M	SISTEMA "ISO"
3	DIMENSIÓN 30 mm ± 0,25 mm	M	SISTEMA "ISO"
4	DIMENSIÓN 60 mm ± 0,5 mm	m	SISTEMA "ISO"
5	DIÁMETRO Ø 19 mm + 0,5 / - 0,2	M	SISTEMA "ISO"
6	ESPESOR e 4 mm + 0,4 / - 0,2 mm	M	SISTEMA "ISO"

NOTA: Se aplicaran las Normas, Mexicanas NOM-008-SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO-128, 129 y 286 "Dibujo Técnico", en su última edición.

NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO: 1065 a 1075	C	SAE-J 403-R-2001, E.T. 110e M1-84
2	LAS PIEZAS SERÁN SOMETIDAS A UN SOPLETEADO POR GRANALLA, CUYOS IMPACTOS DEBERÁN TENER UNA DISTRIBUCIÓN UNIFORME Y REGULAR, PARA QUE POSTERIORMENTE SE APLIQUE UN RECUBRIMIENTO DE FOSFATO Y PINTURA ANTIOXIDANTE.	M	E.T.-110e M1-84, ASTM-B 117-79
3	PRUEBA DE ELASTICIDAD: 3,2 mm a 3,5 mm	C	E.T.81-EE-0.03-III-13-110-e M1-84
4	PRUEBA DE FLEXIÓN: 6 mm a 12 mm	C	E.T.81-EE-0.03-III-13-110-e M1-84

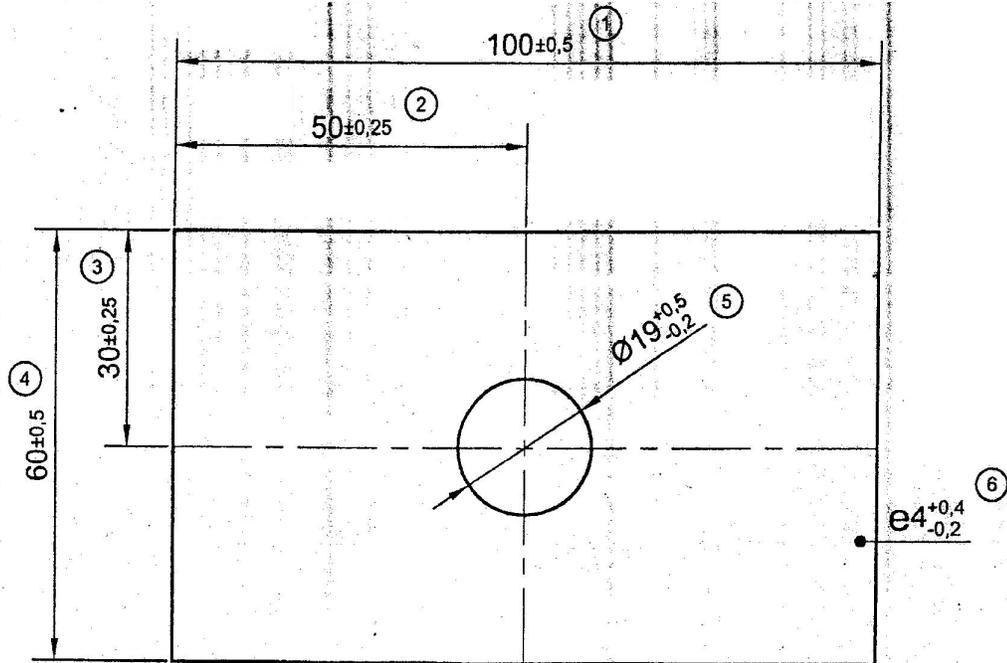
NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBAS MONTAJE	C	

AUTORIZARON


ING. ANGEL ABRÁN CORTES HERNÁNDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS

HOJA 2 DE 3



NOTAS:

- 1.- MATERIAL: ACERO 1065 a 1075
- 2.- RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: FOSFATADO Y PINTURA ANTIOXIDANTE
- 3.- ACABADO SUPERFICIAL: E.T.-110 e M1-84
- 4.- PRUEBAS DE ELASTICIDAD: E.T.-110e M1-84
- 5.- PRUEBAS DE FLEXION: E.T.-110e M1-84
- 6.- PROBETAS PARA ENSAYOS: E.T.-110e M1-84

HOJA 3 DE 3

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO

SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIONES DEL SISTEMA DE VÍAS

PLACA RESORTE TIPO APGV

ESCALA:	COTAS:	FECHA:	DIBUJO:	REVISÓ:	APROBÓ:	APROBÓ:	APROBÓ:
1:1	mm	18-07-1996	COORDINACIÓN DE DESARROLLO TECNOLÓGICO ARG. N.L.G.	COORDINACIÓN DE INTEGRACIÓN Y NORMALIZACIÓN	COORDINACIÓN DE LABORATORIO	COORDINACIÓN DE VÍAS (N.L.G.)	COORDINACIÓN DE VÍAS II
NORMAS:			NÓM, NMX, ISO, SAE, ET-110e			MATERIAL:	
No. DE CODIFICACIÓN S.T.C.:			4102463			INDICADO	
No. DE PLANO DE DETALLE:			85-VI.17-81305-III-1-1003-P REF. 5			No. DE PLANO DE CONJUNTO:	
REVISIÓN Y/O MODIFICACIÓN:			FECHA:			74-EE-0.03-III-5-58-P	
APROBÓ:			REFERENCIA:			G	

[Handwritten signatures and initials]