



**SISTEMA  
DE TRANSPORTE  
COLECTIVO**

**FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD**

No. DE CODIGO: VARIOS REV.: 0  
FECHA DE EMISION: 05-MARZO-1997

**DESCRIPCION DE LA PIEZA :**

**VARIOS 21**

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: LAINAS DE AJUSTE PARA TAPA DE BLOCK AISLANTE

4103412 , 4103413 , 4103414 , 4103415

No. DE PLANOS : 80-VI.17-000-III-113-2969-P

**CRITERIOS DE INSPECCION :**

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS : NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)

DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0

DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5

DEFECTOS MENORES (m) : 10.0

**REVISIONES:**

No.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

**AUTORIZARON**

  
ING. JAVIER F. ORTEGA AVILA  
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

  
ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO  
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

## FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: LAINAS DE AJUSTE PARA TAPA DE BLOCK AISLANTE No. DE CODIGO: VARIOS

FECHA DE EMISION: 05-MARZO-1997

REVISION No.: 0

**REQUISITOS DE INSPECCION:**

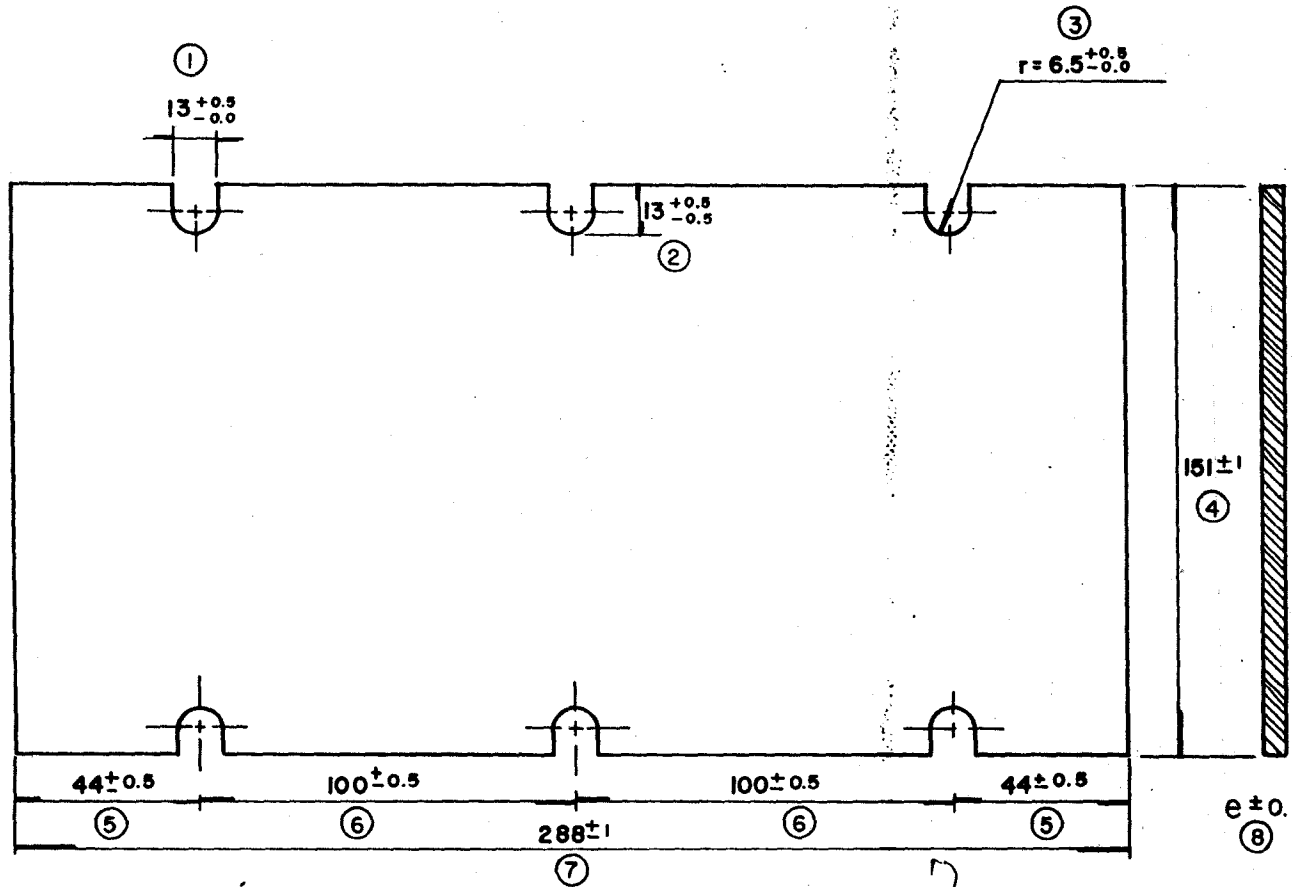
No.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA DE $13 \pm 0.5 / - 0.0$ mm.	m	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA DE $13 \pm 0.5 / - 0.0$ mm	m	SISTEMA ISO
3	RADIO DE $6.5 + 0.5 / - 0.0$ mm	m	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA DE $151 \pm 1.0$ mm.	M	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA DE $44 \pm 0.5$ mm.	m	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA DE $100 \pm 0.5$ mm.	M	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA DE $288 \pm 1$ mm.	M	SISTEMA ISO
8	ESPESOR $e \pm 0.1$ mm. (VER. TABLA)	M	SISTEMA ISO
No.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	MATERIAL : NYLON 6 - 6	M	E.T. 29, ASTM D695, D257
2	PRUEBA DE COMPRESION	C	E.T. 29
No.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA DE MONTAJE	C	-----
2	LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS.	-----	-----
3	LAS PIEZAS DEBERAN TENER BORDES BIEN DEFINIDOS, SIN REBABA, SUPERFICIES LISAS SIN GRIETAS, U OTROS DEFECTOS.	-----	-----
4	EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DE PROTO-TIPO ES DE 12 DIAS HABLES.	-----	-----

AUTORIZARON

  
ING. JAVIER E. ORTEGA AVILA  
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

  
ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO  
 GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

MATERIAL DE VIAS



COTA No. 8	
CODIGO	e ± 0.1
4103412	1
4103413	2
4103414	3
4103415	4



SISTEMA DE TRANSPORTE  
COLECTIVO

SUBCOMITE DE HOMOLOGACION  
DE MATERIALES, EQUIPOS Y  
REPARACIONES DEL SISTEMA VIAS

**LAINA DE AJUSTE PARA TAPA  
DE BLOCK AISLANTE**

ESCALA 1:2	COTAS mm.	FECHA 5-MAR-97	REVISO ING. R.C.Q. / ING. A.N.Y.
DIBUJO H. YEPEZ	NORMAS ISO, E.T.S.T.C. 29	MATERIAL NYLON 6-6	
NO. DE CODIFICACION S.T.C. VER TABLA		NO. DE PLANO DE CONJUNTO	
NO. DE PLANO DE DETALLE 80.VI.17-000-III-113-2969-P		REFERENCIA	