



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

226

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

74

No. DE CODIGO: 4101260 REV: 0
FECHA DE EMISION: 13-MARZO-1997

DESCRIPCION DE LA PIEZA :

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: EJE DE CANDADO PARA CERROJO INDIVIDUAL

No. DE PLANOS : TV - 204 - REF. 12 (PLANO DE DETALLE)
TV - 201 - REF. 12 (PLANO DE CONJUNTO)

CRITERIOS DE INSPECCION :

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS : NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)

DEFECTOS CRITICOS (C) :	<u>1.0</u>	S. T. C. PLANO AUTORIZADO POR DIN
DEFECTOS MAYORES (M) :	<u>2.5</u>	
DEFECTOS MENORES (m) :	<u>10.0</u>	

Fecha 15-V-97 Firma

REVISIONES:

No.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

AUTORIZARON

 <u>ING. JAVIER F. ORTEGA AVILA</u> GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS	 <u>ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO</u> GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO
--	--

227

S. T. C.
PLANO AUTORIZADO
POR DIN

Fecha 15-V-97

Firma



FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: EJE DE CANDADO PARA CERROJO INDIVIDUAL
FECHA DE EMISION: 13-MARZO-1997

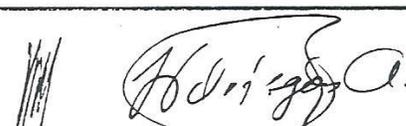
No. DE CODIGO: 4101260
REVISION No.: 0

REQUISITOS DE INSPECCION:

No.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA DE 102 ± 0.2 mm.	M	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA DE 51 ± 0.1 mm.	M	SISTEMA ISO
3	RADIO DE 2 mm.	M	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA DE 3 mm.	M	SISTEMA ISO
5	RADIO DE 8 mm.	M	SISTEMA ISO
6	DIAMETRO DE $28 - 0.07 / - 0.1$ mm.	M	SISTEMA ISO
No.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	MATERIAL: ACERO SAE 1045 CON TRATAMIENTO DE NORMALIZADO.	C	SAE
2	CARACTERISTICAS MECANICAS:		
	a) RESISTENCIA A LA RUPTURA POR TRACCION:	C	ET. 9A
	$59 \text{ daN/mm}^2 \leq R \leq 71 \text{ daN/mm}^2$		
	b) ALARGAMIENTO: $A \geq 19\%$		
	c) RESILENCIA (PROBETA CON MUESCA EN U):	C	ET. 9A
	$KCV \geq 40 \text{ JOULES/cm}^2$		
3	COMPOSICION QUIMICA:	C	ET. 9A
	a) CARBONO: $C \leq 0.50\%$		
	b) FOSFORO: $P \leq 0.015\%$		
	c) AZUFRE: $S \leq 0.045\%$		
No.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA DE MONTAJE	C	-----
2	LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN ESTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS.	-----	-----
3	EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DE PROTO-TIPOS ES DE 12 DIAS HABILES.	-----	-----

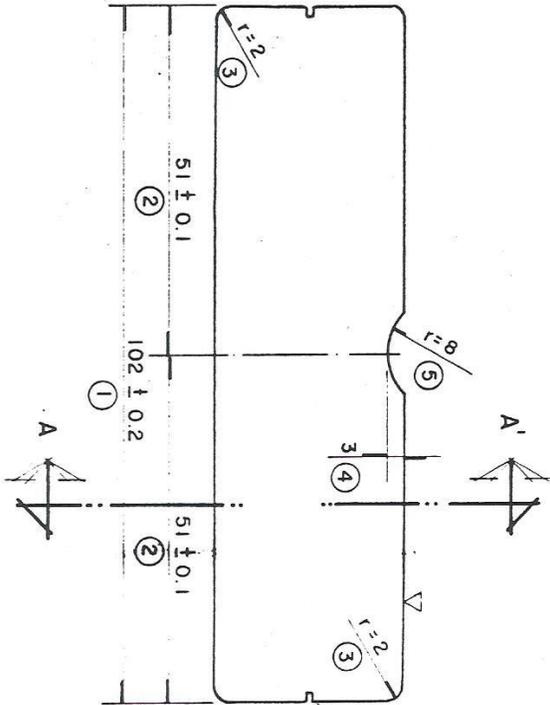
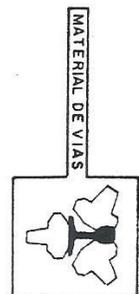
NOTAS: PARA LOS PROCEDIMIENTOS DE PRUEBAS INDICADAS, EL LABORATORIO DEL S.T.C. CALIFICARA EN BASE A LA ESPECIFICACION TECNICA 9A.

AUTORIZARON


ING. JAVIER F. ORTEGA AVILA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

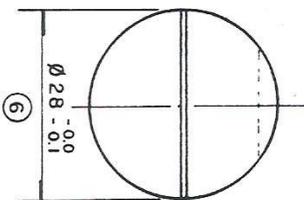

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

HOJA 2 DE 3



RANURADO PARA AJUSTE

CORTE A - A'



S.T.C.
 PLANO AUTORIZADO
 POR DIN
 Fecha 15-V-97 Firma *[Signature]*

		SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS	
		EJE DE CANDADO PARA CERROJO INDIVIDUAL			
ESCALA	1:1	COTAS	mm.	FECHA	13-MZO/97
DIBUJO	<i>[Signature]</i>	NORMAS	ISO, SAE, ET9A	REVISO	<i>[Signature]</i>
G. R. A.	A	ISO, SAE, ET9A	TRATAMIENTO NORMALIZADO	ING. R. C. Q.	ING. A. N. Y.
No. DE CODIFICACION S.T.C.	41	No. DE PLANO DE CONJUNTO	TV-201	MATERIALES ACERO SAE 1045	
No. DE PLANO DE DETALLE	TV-04	REF. 12	REFERENCIA	12	