

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

FICHA NO.: 4100014 (VARIOS) REV.: 1
FECHA DE EMISIÓN: 15-11-1996

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO:	<u>CALZA AISLANTE PARA AISLADOR</u> <u>4100014, 4100015, 4102050.</u>
NO. DE PLANOS:	<u>TV-59 (DETALLE)</u>

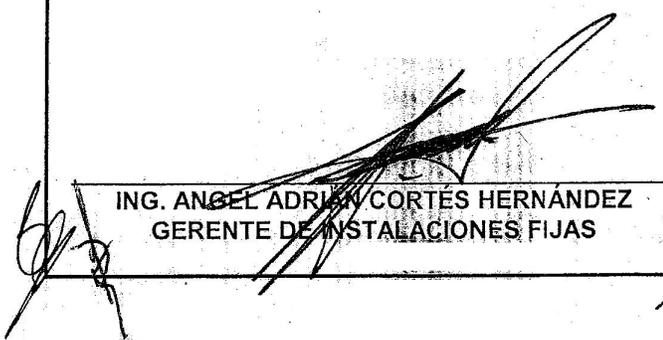
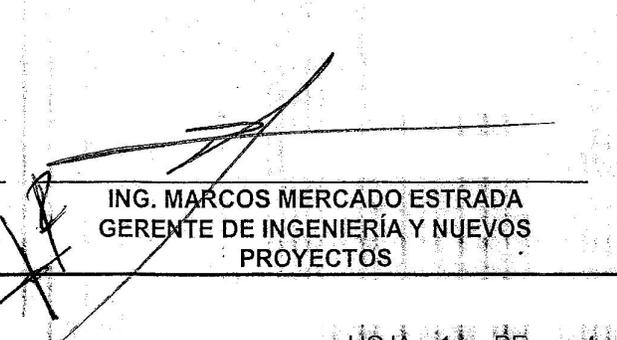
CRITERIOS DE INSPECCIÓN:

NORMAS DE MUESTREO:	<u>NMX-Z-12-02-1987</u>
NIVEL DE INSPECCIÓN:	<u>SIMPLE NORMAL NIVEL II ó ESPECIAL S-4</u> <u>NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NCA)</u>
DEFECTOS CRÍTICOS (C):	<u>1,0</u>
DEFECTOS MAYORES (M):	<u>2,5</u>
DEFECTOS MENORES (m):	<u>10,0</u>

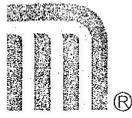
REVISIONES:

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	OBSERVACIONES
1	02-03-2010	ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS, CLASE DE DEFECTO Y NORMALIZACIÓN DE PLANO.	SCHMERSV	QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "0"

AUTORIZARON

 ING. ANGEL ADRIAN CORTÉS HERNÁNDEZ GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS	 ING. MARCOS MERCADO ESTRADA GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS
--	--

HOJA 1 DE 4



FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: CALZA AISLANTE PARA AISLADOR FECHA: 15-11-1996
 NO. DE CÓDIGO: 4100014, 4100015, 4102050 REVISIÓN NO.: 1

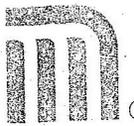
REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	4 BISELES 20 mm x 20 mm	m	SISTEMA ISO
2	ESPEJOR $e \pm 0,3$ mm VER PLANO ANEXO	M	SISTEMA ISO
3	DIMENSIÓN 56 mm $\pm 0,4$ mm	M	SISTEMA ISO
4	DIMENSIÓN 160 mm $\pm 0,5$ mm	C	SISTEMA ISO
5	DIMENSIÓN 286 mm ± 1 mm	M	SISTEMA ISO
6	DIMENSIÓN 80 mm	M	SISTEMA ISO
7	DIMENSIÓN 63 mm $\pm 0,5$ mm	M	SISTEMA ISO
8	RADIO.R 32 mm $\pm 0,2$ mm	M	SISTEMA ISO
9	DIMENSIÓN 166 mm $\pm 0,5$ mm	C	SISTEMA ISO
10	DIMENSIÓN 225 mm ± 1 mm	M	SISTEMA ISO
11	4 DIÁMETROS $\varnothing 30$ mm $\pm 0,3$ mm	M	SISTEMA ISO
12	DIMENSIÓN 32 mm $\pm 0,5$ mm	M	SISTEMA ISO
13	DIMENSIÓN 53 mm $\pm 0,5$ mm	M	SISTEMA ISO
14	DIMENSIÓN 90 mm	M	SISTEMA ISO
15	DIMENSIÓN 180 mm $\pm 0,5$ mm	C	SISTEMA ISO
NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	RESINA POLIÉSTER CON FIBRA DE VIDRIO	C	81-EE-90000-III-11-144-e
2	ENSAYOS MECÁNICOS:		
	a).- PRUEBA DE POROSIDAD: EL PESO NO DEBE AUMENTAR A MÁS DE 0,2% DESPUES DE MOJADO.	C	81-EE-90000-III-11-144-e

AUTORIZARON


 ING. ANGEL ADRIAN CORTES HERNANDEZ
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


 ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
 GERENTE DE INGENIERIA Y NUEVOS PROYECTOS



FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: CALZA AISLANTE PARA AISLADOR
 NO. DE CÓDIGO: 4100014, 4100015, 4102050

FECHA: 15-11-1996
 REVISIÓN NO.: 1

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
3	ENSAYOS TÉRMICOS:		
	a).- VERIFICACIÓN DE LA NO-PROPAGACIÓN DE LA FLAMA: SI LA LONGITUD DE LA PARTE QUEMADA Y DEGRADADA DE LA PROBETA, NO EXCEDE A 60 mm	C	ASTM - D 635 81-EE-90000-III-11-144-e
	b).- VERIFICACIÓN DE LA RESISTENCIA A LAS VARIACIONES BRUSCAS DE TEMPERATURA: AL TÉRMINO DEL 5° CICLO, NO DEBERÁN PRESENTAR FISURAS NI ROTURAS.	C	81-EE-90000-III-11-144-e
	c).- PRUEBA DE ENVEJECIMIENTO ACELERADO: NO DEBERÁN PRESENTAR FISURAS NI ROTURAS.	C	81-EE-90000-III-11-144-e
4	ACABADO SUPERFICIAL: LAS PIEZAS DEBERÁN PRESENTAR UNA SUPERFICIE EXTERIOR UNIFORME, SIN CAVIDADES, RANURAS, GRIETAS, U OTROS DEFECTOS QUE PUDIERAN DISMINUIR SU SOLIDEZ.	M	81-EE-90000-III-11-144-e
NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1.	PRUEBA: MONTAJE	C	
2	IDENTIFICACION DE LAS PIEZAS: GRABADAS CON TINTA INDELEBLE INDICANDO CÓDIGO, NOMBRE DEL FABRICANTE Y AÑO DE FABRICACIÓN.	C	81-EE-90000-III-11-144-e
3	PROBETAS PARA ENSAYOS: SE REQUIEREN 5 PROBETAS PARA TODOS LOS CÓDIGOS DE LAS MEDIDAS 25 mm x 25 mm x 125 mm		81-EE-90000-III-11-144-e

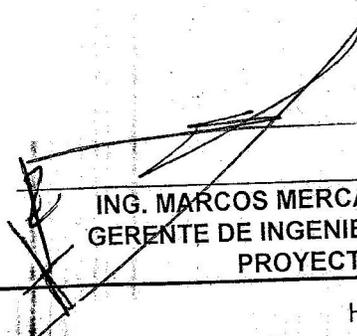
NOTA 1: Se aplicarán las Normas, NOM-008-SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO-128, 129 y 286 "Dibujo Técnico", en su última edición.

NOTA 2: Se aplicará la Especificación Técnica 144e - Modificación 1, en su última versión.

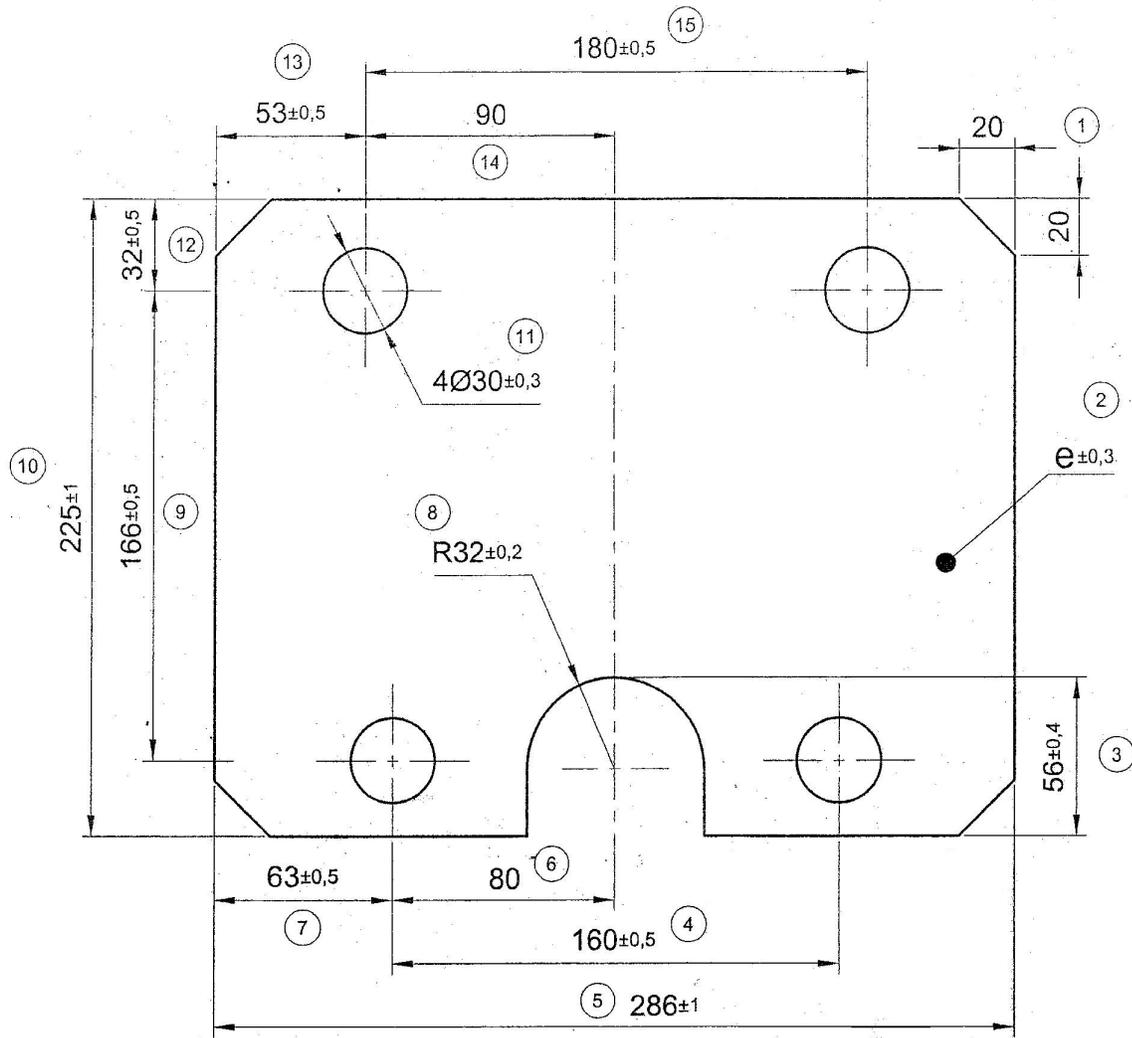
NOTA 3: Se aplicará la Norma ASTM - D 635, en su última versión.

AUTORIZARON


 ING. ANGEL ADRIAN CORTES HERNÁNDEZ
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


 ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
 GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS
 PROYECTOS

HOJA 3 DE 4



CÓDIGO	ESPESOR e
4100014	52
4100015	13
4102050	39

NOTAS:

- 1.- PRUEBAS MECÁNICAS: ET-81-EE-90 000-III-11-144-e
- 2.- PRUEBAS TÉRMICAS: ET-81-EE-90 000-III-11-144-e
- 3.-ACABADO SUPERFICIAL: SIN DEFORMACIONES NI GRIETAS.

HOJA 4 DE 4

		SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIONES DEL SISTEMA DE VÍAS	
CALZA AISLANTE PARA AISIADOR			
ESCALA: 1:2,5	COTAS: mm	FECHA: 01-11-1996	DIBUJO: COORDINACIÓN DE DESARROLLO TECNOLÓGICO U.J.R.E.
		REVISÓ: COORDINACIÓN DE INTEGRACIÓN NORMALIZACIÓN	APROBÓ: COORDINACIÓN DE LABORATORIO
		APROBÓ: COORDINACIÓN DE VÍAS I	APROBÓ: COORDINACIÓN DE VÍAS II
ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS Y NORMALIZAR PLANO		02-03-2010	SCHMERSV
REVISIÓN Y/O MODIFICACIÓN:		FECHA:	APROBÓ:
No. DE CODIFICACIÓN S.T.C.:		VARIOS	
No. DE PLANO DE DETALLE:		TV-59	
MATERIAL:		RESINA POLIESTER CON FIBRA DE VIDRIO	
No. DE PLANO DE CONJUNTO:		REFERENCIA:	