

SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO
FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

No. DE CODIGO: 4101024 REV.: 0
FECHA DE EMISION: 01-ABRIL-1997

DESCRIPCION DE LA PIEZA :

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: BARRA DE SEPARACION DE AGUJAS No. 2

No. DE PLANOS : TV - 133 (PLANO DE DETALLE)

TV - 131 (PLANO DE CONJUNTO)

CRITERIOS DE INSPECCION :

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS : NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)

DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0

DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5


DEFECTOS MENORES (m) : 10.0

REVISIONES:

No.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

AUTORIZARON


ING. JAVIER F. ORTEGA AVILA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

HOJA 1 DE 4

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: BARRA DE SEPARACION DE AGUJAS No.2 No. DE CODIGO: 4101024

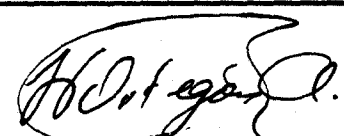
FECHA DE EMISION: 01-ABRIL-1997

REVISION No.: 0

REQUISITOS DE INSPECCION:

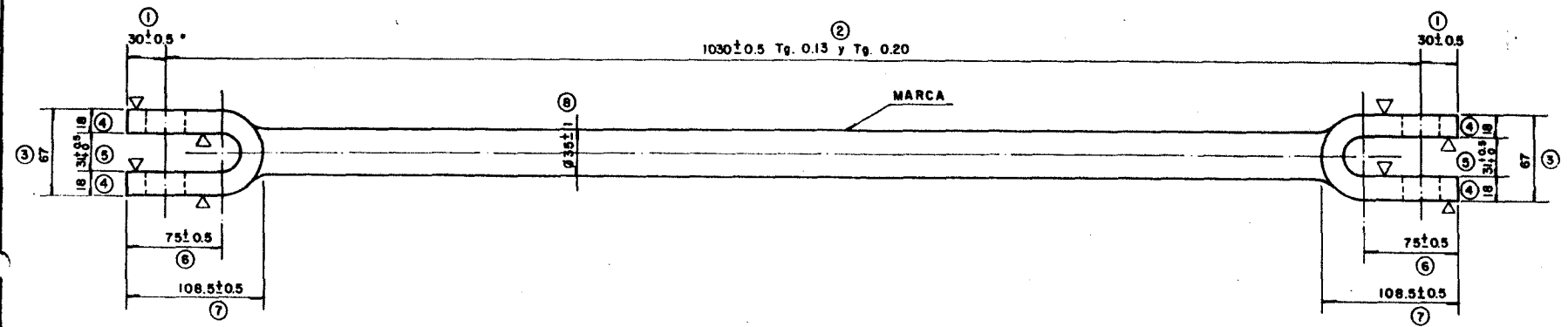
No.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	RADIO DE 30 mm ± 0.5	M	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA ENTRE CENTROS DE 1030 ± 0.5	C	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA DE 67 mm.	m	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA DE 18 mm	m	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA DE 31 + 0.5 / + 0.0 mm.	M	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA AL CENTRO DE 75 ± 0.5	M	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA DE 108.5 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
8	DIAMETRO DE 35 ± 1 mm	M	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA DE 60 mm.	m	SISTEMA ISO
10	DIAMETRO DE 30 + 0.084 / + 0.0 mm.	C	SISTEMA ISO
No.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO A307 - 2 NORMALIZADO o ACERO SAE 1020 NORMALIZADO	C	E.T. 9A
2	CARACTERISTICAS MECANICAS a) RESISTENCIA A LA RUPTURA POR TRACCION $36 \text{ daN/mm}^2 \leq R \leq 44 \text{ daN/mm}^2$ b) ALARGAMIENTO $A \geq 30\%$ c) RESILIENCIA (PROBETA CON MUESCA EN "U") $KCV \geq 100 \text{ JOULES/cm}^2$	C	E.T. 9A
3	LA FABRICACION DE LAS PIEZAS SERA MEDIANTE EL PROCEDIMIENTO DE FORJA.	M	E.T. 9A
4	COMPOSICION QUIMICA a) CARBONO : $C \leq 0.17\%$ b) FOSFORO : $P \leq 0.045\%$ c) AZUFRE : $S \leq 0.045\%$	C	E.T. 9A

AUTORIZARON

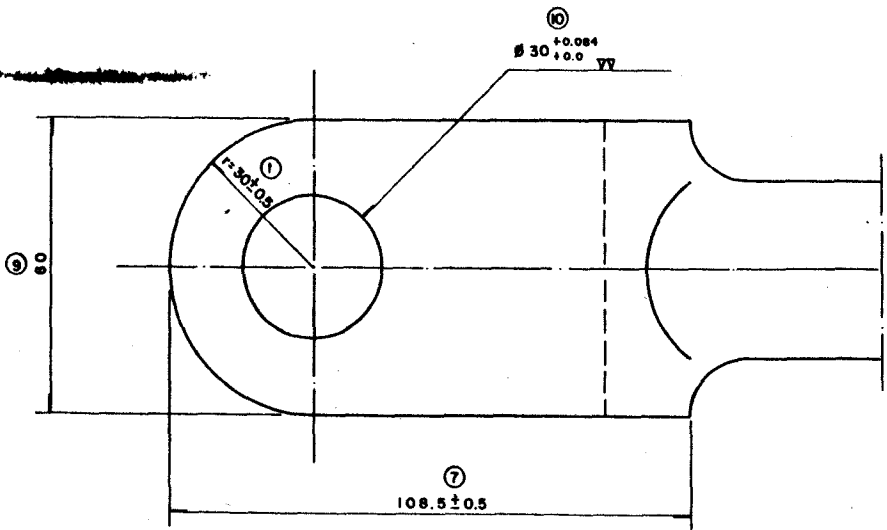

ING. JAVIER F. ORTESON AVILA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

HOJA 2 DE 4

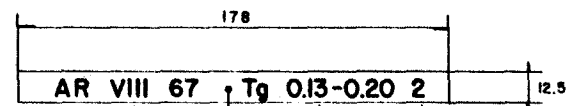


BARRA DE SEPARACION No. 2 ESC. 1:33 1/3



MONTAJE : PATA DE ARTICULACION ESC. 1:1

LA FABRICACION DE LAS PIEZAS SERA MEDIANTE EL PROCESO DE FORJA



MARCA DEL PROVEEDOR
 MES DE FABRICACION (EN NUMEROS ROMANOS)
 AÑO DE FABRICACION 2 ÚLTIMOS NUMEROS DE MILESIMAS
 NUMERO DE LA BARRA
 TANGENTE DEL APARATO
 PUNTO DEL METRO DE LA CIUDAD DE MEXICO.

		SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REPARACIONES DEL SISTEMA VIAS	
BARRA DE SEPARACION DE AGUJAS No. 2					
ESCALA INDICADA	COT. 3	FECHA	REVISO	ING. R. C. G. ING. A. N. Y.	
DIBUJO G. R. A.	NORMAS ISO, SAE, ET-9A	MATERIALES ACERO SAE 1020		NORMALIZADO	
No. DE CODIFICACION S.T.C. 4101024			No. DE PLANO DE CONJUNTO TV-131		
No. DE PLANO DE DETALLE TV-133			REFERENCIA		