

SISTEMA  
DE TRANSPORTE  
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

No. DE CODIGO: 4101023 REV.: 0  
FECHA DE EMISION: 01-ABRIL-1997

DESCRIPCION DE LA PIEZA :

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: BARRA DE SEPARACION DE AGUJAS No. 1

No. DE PLANOS : TV - 133 (PLANO DE DETALLE)  
TV - 131 (PLANO DE CONJUNTO)

CRITERIOS DE INSPECCION :

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS : NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)

DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0

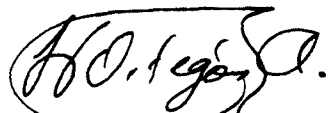
DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5

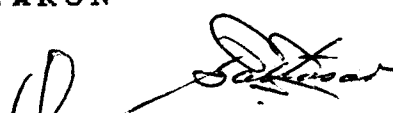
DEFECTOS MENORES (m) : 10.0

REVISIONES:

No.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

AUTORIZARON

  
ING. JAVIER E. ORTEGA AVILA  
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

  
ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO  
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

HOJA 1 DE 4

## FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: BARRA DE SEPARACION DE AGUJAS No. 1

No. DE CODIGO: 4101023

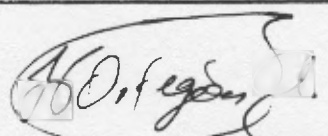
FECHA DE EMISION: 01-ABRIL 1997


REVISION No.: 0

**REQUISITOS DE INSPECCION :**

No.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA DE 1060 ± 1 mm.	M	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA ENTRE CENTROS DE 1000 ± 0.5 mm.	C	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA ENTRE CENTROS DE 500 ± 0.25	C	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA DE 67 mm.	m	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA DE 18 mm.	m	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA DE 31 ± 0.5 (+ 0.0 mm)	M	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA AL CENTRO DE 75 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA DE 108.5 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
9	DIAMETRO DE 35 ± 1 mm.	M	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA DE 20 ± 0.2 (+ 0.0)	M	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA DE 60 mm.	m	SISTEMA ISO
12	DIAMETRO DE 30 ± 0.084 (+ 0.0)	C	SISTEMA ISO
13	RADIO DE 25 mm.	m	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA ENTRE CENTROS DE 75 ± 0.5	M	SISTEMA ISO
15	RADIO DE 30 ± 0.5 mm.	m	SISTEMA ISO
No.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO AISI 316 - 2 NORMALIZADO & ACERO SAE 1020 NORMALIZADO	C	ET 9A
2	CARACTERISTICAS MECANICAS	C	ET 9A
	a) RESISTENCIA A LA RUPTURA POR TRACCION		
	$R \geq 36 \text{ da N/mm}^2$ & $R \leq 44 \text{ da N/mm}^2$		
	b) ALARGAMIENTO $A \geq 30\%$		
	c) RESILIENCIA (PROBETA CON MUESCA EN "U")		
	$KCV \geq 100 \text{ JOULES/cm}^2$		
3	LA FABRICACION DE LAS PIEZAS SERA MEDIANTE EL PROCEDIMIENTO DE FORJA.	M	ET 9A
4	COMPOSICION QUIMICA	C	ET 9A
	a) CARBONO : C ≤ 0.17%		
	b) FOSFORO : P ≤ 0.045%		
	c) AZUFRE : S ≤ 0.045%		

AUTORIZARON

  
ING. JAVIER L. ORIZGON AVILA  
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

  
ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO  
 GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

HOJA 2 DE 4

## FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: BARRA DE SEPARACION DE AGUJAS No. 1 No DE CODIGO: 4101023


FECHA DE EMISION: 01-ABRIL-1997

REVISION No.: 0


No.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA DE MONTAJE	C	-----
2	LAS PIEZAS PARA LAS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS		
3	MARCAS: LAS PIEZAS LLEVARAN UN HUECO EN RELIEVE EN EL SITIO INDICADO EN LOS DIBUJOS LAS MARCAS SIGUIENTES : 1) MARCA DEL PROVEEDOR (ABREVIADA) 2) INDICACION DEL MES Y LAS ULTIMAS DOS CIFRAS DEL AÑO DE FABRICACION. 3) TANGENTE DEL APARATO 4) NUMERO DE LA BARRA (1)	M	ET 9A
4	EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DE PRO- CIEDO SERA DE 20 DIAS HABLES.		

NOTAS: PARA LOS PROCEDIMIENTOS DE LAS PRUEBAS INDICADAS, EL LABORATORIO DEL S.T.C. CALIFICARA EN BASE A LA ESPECIFICACION TECNICA 9A.

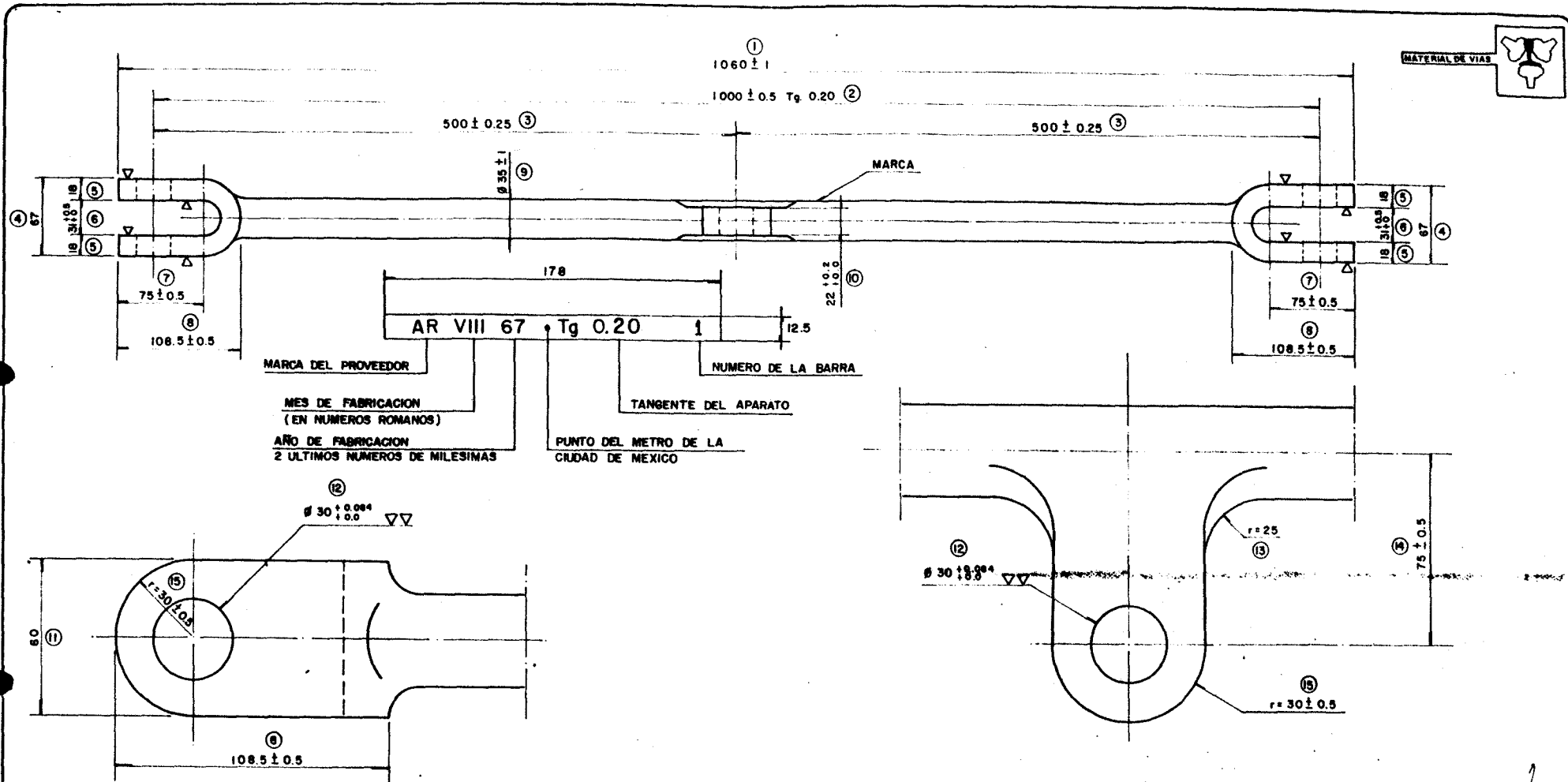
AUTORIZARON



ING. JAVIER F. ORÍGON AVILA  
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS



ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO  
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO



MONTAJE: PATA DE ARTICULACION Y BARRA DE SEPARACION ESC. 1:15

LA FABRICACION DE LAS PIEZAS SERA MEDIANTE EL PROCESO DE FORJA

		SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REPARACIONES DEL SISTEMA VIAS	
<b>BARRA DE ARTICULACION DE AGUJAS No 1</b>					
ESCALA INDICADA	COPIAS	FECHA	REVISO	ING. R. C. O.	ING. N. A.
DESIGNO	NOMBRE	ABR/97			
G. R. A.	ISO, SAE, ET 9 A			MATERIALES ACERO SAE 1020 NORMALIZADO	
No. DE COPIACION, S.T.C. 4101023			No. DE PLANO DE CONJUNTO TV-131		
No. DE PLANO DE DETALLE TV-135			REFERENCIA		