



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

No. DE CODIGO: 4103511 REV.: 0
FECHA DE EMISION: 9 - NOVIEMBRE - 1998

DESCRIPCION DE LA PIEZA :

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: TUBO DE PVC DIAML 22.23, e=2 mm., L=117 mm.
85-VL17-81305-III-2-1031-P (PLANO DE DETALLE)
No. DE PLANOS : 85-VL17-81305-III-1-1003-P (PLANO DE CONJUNTO)

CRITERIOS DE INSPECCION :

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03
NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II
CLASIFICACION DE DEFECTOS : NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)
DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0
DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5
DEFECTOS MENORES (m) : 10.0

REVISIONES:

No.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

AUTORIZARON

ING. JOSE ANTONIO TORRES IDARRA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCO MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: TUBO DE PVC DIAM. 22.23, e=2 mm., L=117 mm. No. DE CODIGO: 4103511

FECHA DE EMISION: 9-NOVIEMBRE-1998

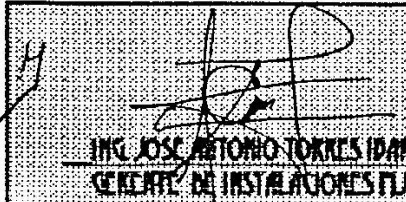
REVISION No.: 0

REQUISITOS DE INSPECCION :


No.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA DE 117 + 1.0 / - 0.0 mm.	m	SISTEMA ISO
2	ESPESOR DE 2 + 0.25 / - 0.0 mm.	M	SISTEMA ISO
3	DIAMETRO DE 22.23 + 0.25 / - 0.0 mm.	M	SISTEMA ISO
No.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	TUBO DE PVC	M	NOM E-12
No.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS.	M	*****
2	EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DE PROTO-TIPO ES DE 14 DIAS HABLES.	*****	*****

NOTAS:

AUTORIZARON



ING. JOSE ANTONIO TORRES IDARRA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS



ING. MARCO J. MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

