



SISTEMA  
DE TRANSPORTE  
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

No. DE CODIGO: 4102268 REV.: 0  
FECHA DE EMISION: 23 - MAYO - 1997

DESCRIPCION DE LA PIEZA :

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: ZOCLO METALICO TIPO PLATO SOPORTE DE AISLADOR

No. DE PLANOS : TV - 63 ( PLANO DE DETALLE )  
TV - 60 ( PLANO DE CONJUNTO )

CRITERIOS DE INSPECCION :

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS : NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)

DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0

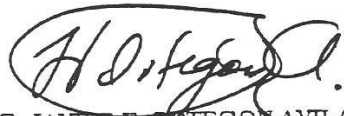
DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5


DEFECTOS MENORES (m) : 10.0

REVISIONES:

No.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

AUTORIZARON

  
ING. JAVIER F. ORTEGA AVILA  
GERENTE DE INSTALACIONES FIAS

  
ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO  
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

## FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: ZOCLO METALICO TIPO PLATO SOPORTE DE AISLADOR No. DE CODIGO: 4102268

FECHA DE EMISION: 23-MAYO-1997

REVISION No.: 0

*R6/05/98*  
*24/05/98*

**REQUISITOS DE INSPECCION :**

No.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA DE 30 ± 1 mm.	M	SISTEMA ISO
2	CHAFLAN DE 3 mm. A 45°	m	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA DE 12 mm.	m	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA DE 18 mm.	m	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA DE 35 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA DE 310 ± 1 mm.	M	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA DE 15 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA DE 86 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA DE 166 ± 1 mm.	M	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA DE 58 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA DE 115 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA DE 80 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
13	RADIO DE 30 mm.	m	SISTEMA ISO
14	RADIO DE 5 mm.	m	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA DE 24 mm.	m	SISTEMA ISO
16	RADIO DE 12 mm.	m	SISTEMA ISO
17	DIAMETRO DE 26 + 0.0 / - 1.0 mm.	M	SISTEMA ISO
18	RADIO DE 5 mm.	m	SISTEMA ISO
19	DISTANCIA DE 286 ± 1 mm.	M	SISTEMA ISO
20	DISTANCIA ENTRE CENTROS DE 90 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
21	DISTANCIA ENTRE CENTROS DE 60 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
22	RADIO DE 141 mm.	m	SISTEMA ISO
23	RADIO DE 122 mm.	m	SISTEMA ISO
24	RADIO DE 134 mm.	m	SISTEMA ISO
25	RADIO DE 115 mm.	m	SISTEMA ISO
26	DISTANCIA DE 56 ± 0.5 mm.	m	SISTEMA ISO
27	DISTANCIA DE 145 ± 0.5 mm.	m	SISTEMA ISO

AUTORIZARON

*J. Ortega*  
ING. JAVIER F. ORTEGA AVILA  
 GERENTE DE INSTALACIONES ELIAS

*Baltasar*  
ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO  
 GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

HOJA 2 DE 4

## FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: ZOCLO METALICO TIPO PLATO SOPORTE DE AISLADOR No. DE CODIGO: 4102268

FECHA DE EMISION: 23-MAYO-1997

REVISION No.: 0

**REQUISITOS DE INSPECCION :**

No.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
28	DISTANCIA DE 83 ± 0.5 mm.	m	SISTEMA ISO
29	ANGULO DE 45°	m	SISTEMA ISO
30	RADIO DE 15 mm	m	SISTEMA ISO
31	RADIO DE 13 + 0.0 / - 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
32	DISTANCIA DE 26 + 0.0 / - 1.0 mm.	M	SISTEMA ISO
33	DISTANCIA DE 80 + 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
34	DISTANCIA DE 17 mm.	m	SISTEMA ISO
35	DISTANCIA DE 16 mm	m	SISTEMA ISO
36	DISTANCIA DE 26 mm.	m	SISTEMA ISO
37	DISTANCIA DE 360 ± 2 mm.	M	SISTEMA ISO
No.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	FUNDICION DE HIERRO NODULAR HN-35-10	M	SAE
2	RESISTENCIA A LA TENSION . 35000 PSI ó 2460 KG/cm <sup>2</sup>	M	SAE
No.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA DE MONTAJE	C	
2	LA PLANEDAD EN LAS SUPERFICIES DE APOYO NO DEBERA SER MAYOR A 0.5 mm.	M	SAE
3	LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE PIEZAS FISICAS.	-----	-----
4	LAS PIEZAS TERMINADAS SERAN PROTEGIDAS CON UNA CAPA DE PINTURA ANTIOXIDANTE COLOR GRIS.		
5	EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DE PROTO-TIPO ES DE 25 DIAS HABLES.	-----	-----

AUTORIZARON

  
ING. JAVIER F. ORTEGA AVILA  
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

  
ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO  
 GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

HOJA 3 DE 4

