

**FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD**

FICHA NO.: 4102040 REV.: 1  
FECHA DE EMISIÓN: 20-05-1997

**DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:**

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: ZOCLO METÁLICO DE BRIDAS LATERALES

NO. DE PLANOS: TV- 5 (CONJUNTO)  
80-VI-17-000-III-114-30-86-P (DETALLE)

**CRITERIOS DE INSPECCIÓN:**

NORMAS DE MUESTREO: NMX-Z-12-02-1987

NIVEL DE INSPECCIÓN: SIMPLE NORMAL NIVEL II ó ESPECIAL S-4

CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS: NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NCA)

DEFECTOS CRÍTICOS (C): 1,0

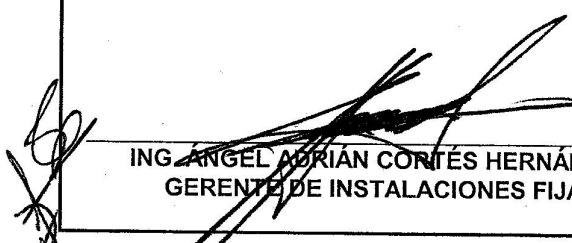
DEFECTOS MAYORES (M): 2,5

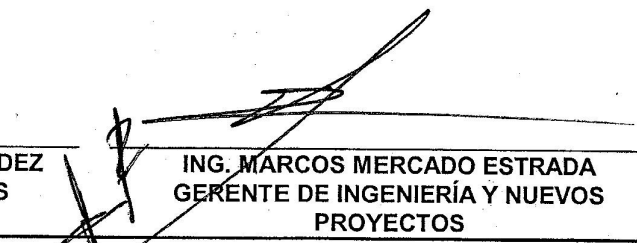
DEFECTOS MENORES (m): 10,0

**REVISIONES:**

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	OBSERVACIONES
1	23-03-2010	ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS, CLASE DE DEFECTO Y NORMALIZACIÓN DE PLANO.	SCHMERSV	QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "0"

**AUTORIZARON**

  
ING. ÁNGEL ADRIÁN CORTÉS HERNÁNDEZ  
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

  
ING. MARCOS MERCADO ESTRADA  
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS

HOJA 1 DE 5

**FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD**

**NOMBRE DE LA PIEZA:** ZOCLO METÁLICO DE BRIDAS LATERALES  
**NO. DE CÓDIGO:** 4102040

**FECHA:** 20-05-1997  
**REVISIÓN-NO.:** 1

**REQUISITOS DE INSPECCIÓN:**

NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DIMENSIÓN 526 mm ± 1 mm	M	SISTEMA "ISO"
2	DIMENSIÓN 188 mm ± 1 mm	M	SISTEMA "ISO"
3	DIMENSIÓN 338 mm ± 1 mm	M	SISTEMA "ISO"
4	RADIO R 150 mm ± 1 mm	M	SISTEMA "ISO"
5	DIMENSIÓN 255 mm ± 1 mm	M	SISTEMA "ISO"
6	DIMENSIÓN 235 mm ± 1 mm	M	SISTEMA "ISO"
7	DIMENSIÓN 58 mm	C	SISTEMA "ISO"
8	DIMENSIÓN 20 mm	m	SISTEMA "ISO"
9	DIMENSIÓN 82 mm ± 0,5 mm	m	SISTEMA "ISO"
10	DIMENSIÓN 40 mm + 0,2 / 0 mm	M	SISTEMA "ISO"
11	DIMENSIÓN 60 mm ± 0,5 mm	M	SISTEMA "ISO"
12	DIMENSIÓN 22 mm ± 0,5 mm	M	SISTEMA "ISO"
13	CHAFLÁN 10 mm AL ∠ 45°	M	SISTEMA "ISO"
14	DIMENSIÓN 34 mm ± 0,5	m	SISTEMA "ISO"
15	DIMENSIÓN 42 mm	C	SISTEMA "ISO"
16	RADIO R 20 mm + 0,2 / 0 mm	M	SISTEMA "ISO"
17	RADIO R 50 mm ± 0,5 mm	M	SISTEMA "ISO"
18	RADIO R 29 mm ± 0,5 mm	m	SISTEMA "ISO"
19	DIMENSIÓN 14,28 mm (9/16")	C	SISTEMA "ISO"
20	DIMENSIÓN 22 mm ± 0,5 mm	m	SISTEMA "ISO"
21	2 DIÁMETROS Ø 22 M 2,5	C	SISTEMA "ISO"
22	2 DIÁMETROS Ø 25 mm + 0,5 / 0 mm	M	SISTEMA "ISO"
23	DIMENSIÓN Ø28 mm ± 0,3 mm	M	SISTEMA "ISO"
24	DIMENSIÓN 14 mm +1 / 0 mm	M	SISTEMA "ISO"
25	DIMENSIÓN 3 mm ± 0,5 mm	m	SISTEMA "ISO"

**AUTORIZARON**

  
**ING. ANGEL ADRIAN CORTES HERNÁNDEZ**  
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

  
**ING. MARCOS MERCADO ESTRADA**  
 GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS  
 PROYECTOS

HOJA 2 DE 5



### FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: ZOCLO METÁLICO DE BRIDAS LATERALES  
 NO. DE CÓDIGO: 4102040

FECHA: 20-05-1997  
 REVISIÓN NO.: 1

#### REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
A	ACERO: 1025 a 1035 ó A 36	C	SAE-J 403-R-2001, ASTM- A 36-1989
B	DOS TUERCAS HEXAGONALES HM-22 PASO 2,5 GRADO 5, SOLDADAS PERFECTAMENTE EN LA PARTE INFERIOR DEL PERFIL EN TRES DE SUS CARAS ALTERNADAS.	C	SAE-J 429-R-1999, E.T.26
C	LA SOLDADURA DE UNIÓN DE LOS ELEMENTOS DEL ZOCLO DEBE SER UNIFORME Y CONTINÚA, DONDE SE APLIQUE EN TODAS SUS PARTES, SIN LA PRESENCIA DE SOCAVADOS.	C	E.T.26
1	RUGOSIDAD SUPERFICIAL: $\nabla$ Ra ( 3 a 12 ) $\mu$ m	M	
2	RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: PINTURA BICROMATO COLOR ROJO (EN CADA UNA DE LAS PIEZAS TERMINADAS)	M	E.T.26
3	LA PLANICIDAD PERMITIDA EN CUALQUIER DIRECCIÓN EN LA PLACA SOPORTE: $\diamond$ 0,5 mm max.	C	E.T.26
4	SE DEBERÁ CONSERVAR EL PARALELISMO // ENTRE LAS BRIDAS: (INDICADO EN PLANO).	C	E.T.26
NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA: MONTAJE	C	

NOTA 1: Se aplicarán las Normas, NOM-008-SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO-128 y 129 y 286 "Dibujo Técnico", en su última edición.  
 NOTA 2: Se aplicará la Especificación Técnica 26 C-1995

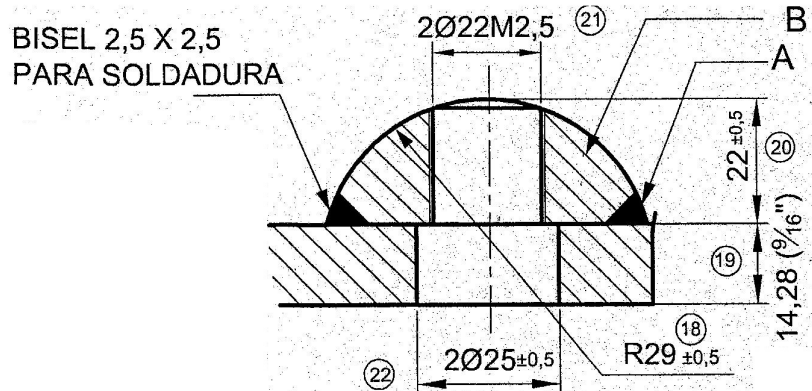
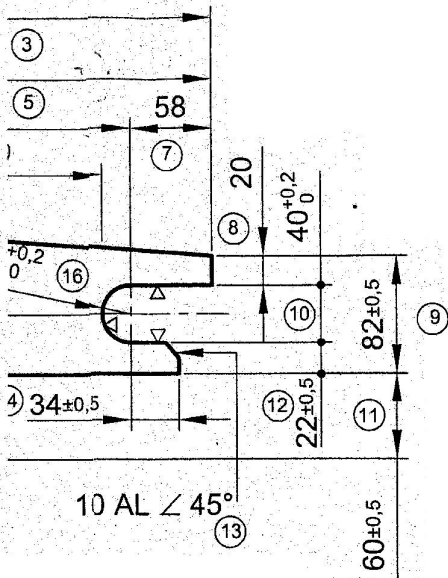
#### AUTORIZARON

  
 ING. ANGEL ADRIAN CORTES HERNÁNDEZ  
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

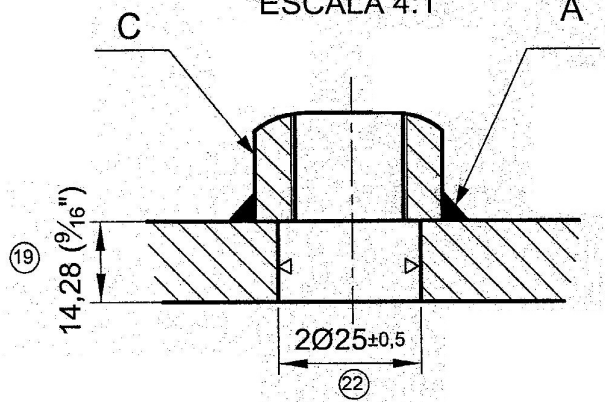
  
 ING. MARCOS MERCADO ESTRADA  
 GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS

HOJA 4 DE 5

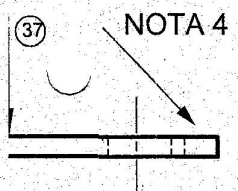
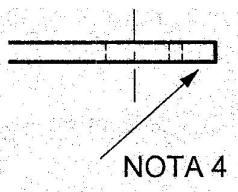




DETALLE "Z"  
ESCALA 4:1



DETALLE "Y"  
ESCALA 4:1

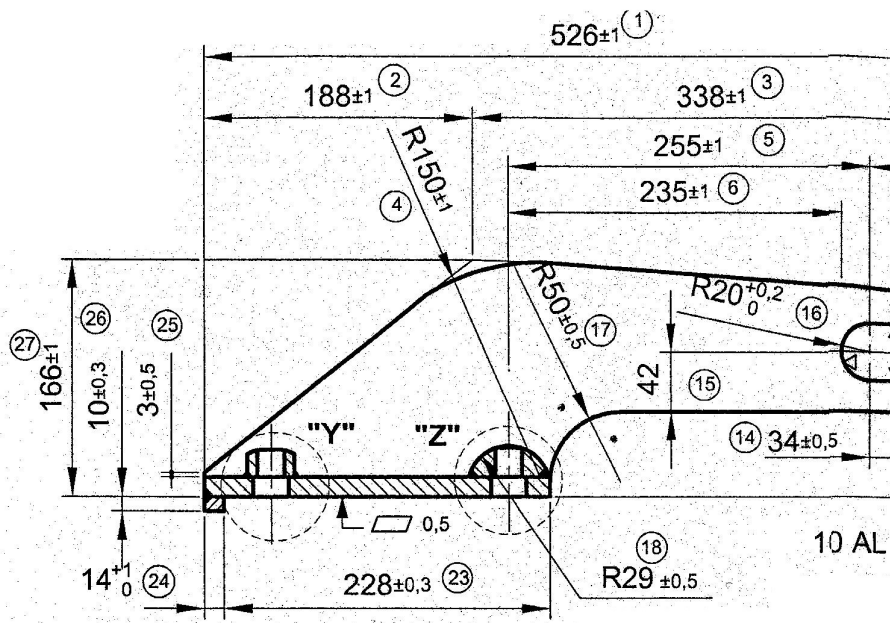


**NOTAS:**

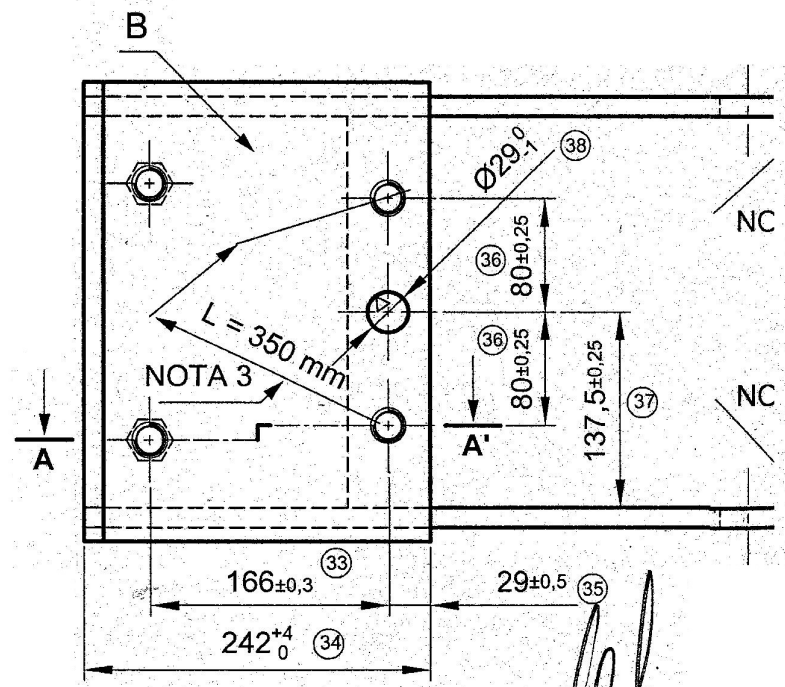
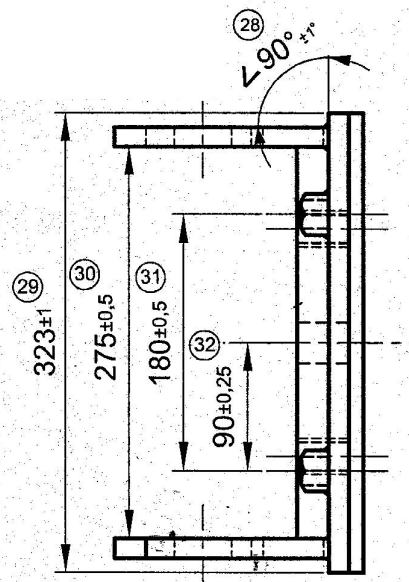
- A.- SOLDADURA UNIFORME Y SIN SOCAVADOS
  - B.- MATERIAL DE ACERO: 1025 a 1035 ó A-36
  - C.- TUERCA HEXAGONAL: HM-22 - 2,5 GRADO 5 ( 2 PIEZAS )
- 1.- RUGOSIDAD SUPERFICIAL :  $\nabla Ra$  (3 a 12)  $\mu m$
  - 2.- RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: CON PINTURA BICROMATO COLOR ROJO.
  - 3.- MÉTODO DE VERIFICACIÓN DE PLANICIDAD: CON UNA LONGITUD DE 350 mm EN TODOS LOS SENTIDOS.
  - 4.- SE DEBERÁ CONSERVAR EL PARALELISMO ENTRE LAS BRIDAS.

				SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIONES DEL SISTEMA DE VÍAS			
<b>ZOCLO METÁLICO DE BRIDAS LATERALES</b>							
ESCALA : 1 : 5	COTAS : mm	FECHA : 01-07-1999	DIBUJO: COORDINACIÓN DE DESARROLLO TECNOLÓGICO: ARO, A.C.G.	REVISIÓN: COORDINACIÓN DE INTEGRACIÓN Y NORMALIZACIÓN	APROBACIÓN: COORDINACIÓN DE LABORATORIO	APROBACIÓN: COORDINACIÓN DE VÍAS	APROBACIÓN: COORDINACIÓN DE VÍAS
NORMAS : NOM, NMX, ISO, SAE, ASTM, ET, 28 C				MATERIAL : INDICADO			
ACUALIZACIÓN DE FIRMAS Y NORMALIZAR PLANO 15-06-2010 SCHMERSV			No. DE CODIFICACIÓN S.T.C. : <b>4102040</b>			No. DE PLANO DE CONJUNTO : TV-5	
REVISIÓN Y/O MODIFICACIÓN:			No. DE PLANO DE DETALLE : 80-VI-17-000-III-114-30-86-P			REFERENCIA :	

Handwritten signatures and initials in the bottom left corner of the page.



CORTE A - A'



Handwritten signatures and a table for revision control.

ACUALIZACI Y FORMALIZACI
REVISI3N