



**FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD**

FICHA NO.: 4102063 REV.: 1  
FECHA DE EMISIÓN: 30-09-1996

**DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:**

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: VARILLA DE FIJACIÓN DIÁMETRO Ø 22  
NO. DE PLANOS: TV-40 REFERENCIA 11 (CONJUNTO)  
TV-40 REFERENCIA 11 (DETALLE)

**CRITERIOS DE INSPECCIÓN:**


NORMAS DE MUESTREO: NMX-Z-12-02-1987  
NIVEL DE INSPECCIÓN: IMPLE NORMAL NIVEL II  
CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS: NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NCA)  
DEFECTOS CRÍTICOS (C): 1,0  
DEFECTOS MAYORES (M): 2,5  
DEFECTOS MENORES (m): 10,0


ESTO  
DEJAR  
30 ABR 2008  
18300  
FUE TUS

**REVISIONES:**

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBO	OBSERVACIONES
1	12-02-2008	ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS, Y NORMALIZACIÓN DE PLANO	SCHMERSV	QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "0".

**AUTORIZARON**

  
ING. ANGEL ABRIÁN CORTÉS HERNÁNDEZ  
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

  
ING. ANTONIO H. CHÁVEZ HERNÁNDEZ  
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS

HOJA 1 DE 3

**FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD**
**NOMBRE DE LA PIEZA:** VARILLA DE FIJACIÓN DIÁMETRO Ø 22  
**NO. DE CÓDIGO:** 4102063
**FECHA:** 30-09-1996  
**REVISIÓN NO.:** 1
**REQUISITOS DE INSPECCIÓN:**

NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DIÁMETRO Ø 22 M 2,5	C	SISTEMA "ISO"
2	DIMENSIÓN 50 mm 0 / + 1 mm	M	SISTEMA "ISO"
3	CHAFLÁN 1,4 mm AL $\angle 45^\circ$	m	SISTEMA "ISO"
4	DIMENSIÓN 270 mm $\pm 3$ mm	M	SISTEMA "ISO"
5	DIÁMETRO Ø 22 $\pm 0,5$ mm	M	SISTEMA "ISO"
6	DIMENSIÓN 30 mm	m	SISTEMA "ISO"
7	DIMENSIÓN 40 mm $\pm 1$ mm	m	SISTEMA "ISO"

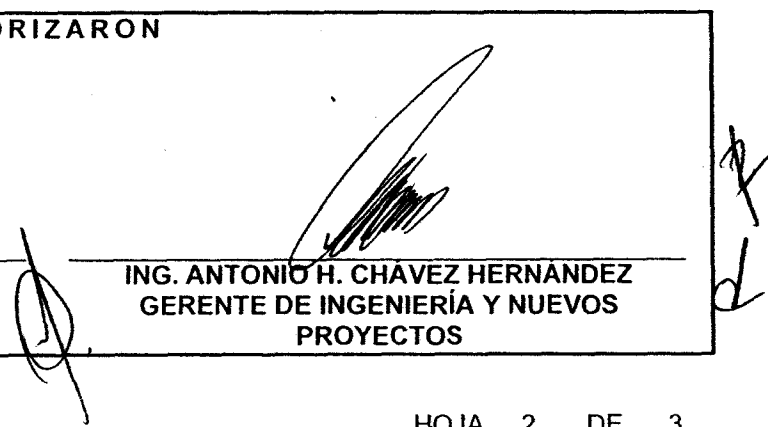
**NOTA:** Se aplicarán las Normas, Mexicanas NOM-008-SCFI-2002 para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO-128, 129 y 286 "Dibujo Técnico". en su última edición.

NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO: 1045	C	SAE-J 403-R-2001
2	RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: TROPICALIZADO.	M	
3	LAS PIEZAS TERMINADAS: SERÁN SUJETAS A LA PRUEBA DE DOBLADO A $90^\circ$	C	

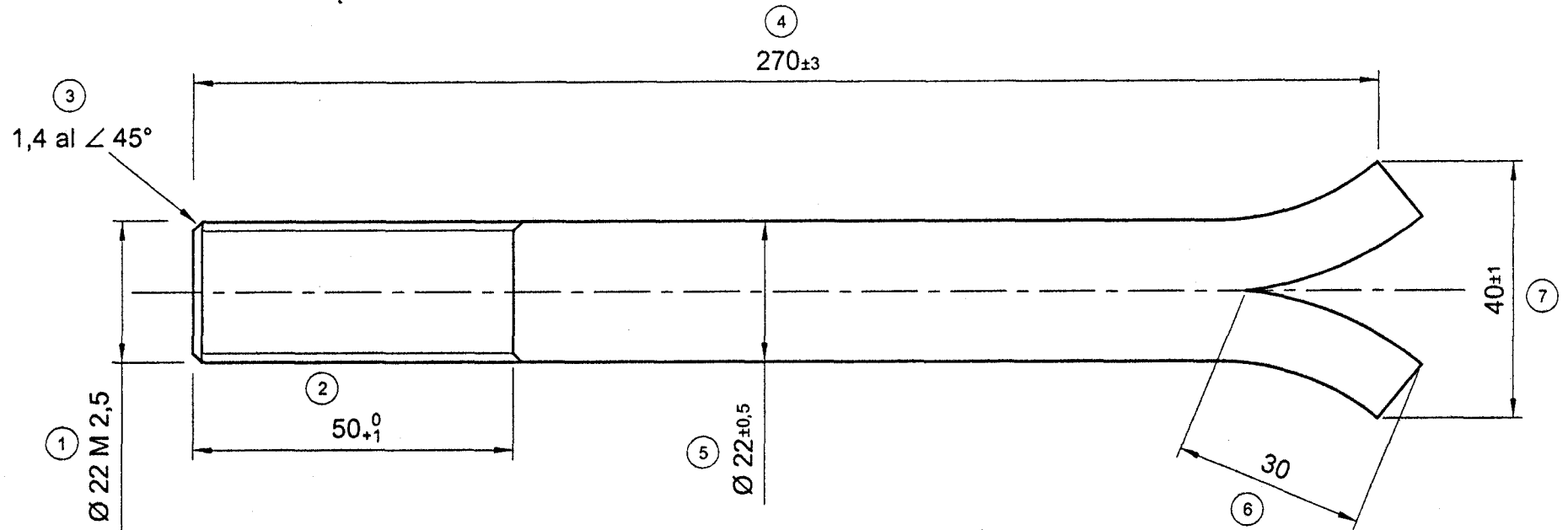
NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA: MONTAJE.	C	

**AUTORIZARON**

**ING. ANGEL ADRIÁN CORTÉS HERNÁNDEZ**  
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


**ING. ANTONIO H. CHAVEZ HERNÁNDEZ**  
 GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS

 HOJA 2 DE 3



**NOTAS:**

- 1.- RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: TROPICALIZADO.
- 2.- LAS PIEZAS TERMINADAS SERÁN SUJETAS A LA PRUEBA DE DOBLADO A 90°

HOJA 3 DE 3

**SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO**

SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIONES DEL SISTEMA DE VÍAS

**VARILLA DE FIJACIÓN DE DIÁMETRO Ø 22**

ESCALA:	COTAS:	FECHA:	DIBUJO:	REVISÓ:	APROBÓ:	APROBÓ:	APROBÓ:
1:1	mm	02-10-1996	COORDINACIÓN DE DESARROLLO TECNOLÓGICO ARG. N. L. C.	COORDINACIÓN DE INTEGRACIÓN Y NORMALIZACIÓN	COORDINACIÓN DE LABORATORIO	COORDINACIÓN DE VÍAS I	COORDINACIÓN DE VÍAS II
NORMAS:					MATERIAL:		
NOM, NMX, ISO, SAE					ACERO: 1045		
ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS Y NORMALIZAR PLANO			12-02-2008	SCHMERSV	No. DE CODIFICACIÓN S.T.C.:		No. DE PLANO DE CONJUNTO:
REVISIÓN Y/O MODIFICACIÓN:			FECHA:	APROBÓ:	4102063		TV - 40
					No. DE PLANO DE DETALLE:		REFERENCIA:
					TV - 40 REF 11		11