

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

FICHA NO.: 4102064 REV.: 1
 FECHA DE EMISIÓN: 26-09-1996

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: VARILLA DE FIJACIÓN DIÁMETRO Ø 16
 NO. DE PLANOS: TV-276 (CONJUNTO)
TV-276 (DETALLE)

CRITERIOS DE INSPECCIÓN:

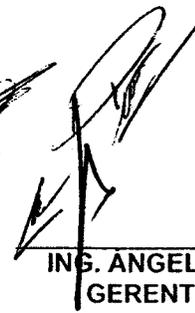
NORMAS DE MUESTREO: NMX-Z-12-02-1987 STC
30 ABR 2008
 NIVEL DE INSPECCIÓN: SIMPLE NORMAL NIVEL II
 CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS: NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NCA) 18.00 FORTES

DEFECTOS CRÍTICOS (C):	1,0
DEFECTOS MAYORES (M):	2,5
DEFECTOS MENORES (m):	10,0

REVISIONES:

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBO	OBSERVACIONES
1	12-02-2008	ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS, Y NORMALIZACIÓN DE PLANOS.	SCHMERSV	QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "0"

AUTORIZARON

 ING. ANGEL ADRIAN CORTES HERNANDEZ GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS	 ING. ANTONIO H. CHAVEZ HERNANDEZ GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS
---	--

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: VARILLA DE FIJACIÓN DIÁMETRO Ø 16
 NO. DE CÓDIGO: 4102064

FECHA: 26-09-1996
 REVISIÓN NO.: 1

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DIÁMETRO Ø 16 M 2	C	SISTEMA "ISO"
2	CHAFLÁN 1,2 mm AL \angle 45°	m	SISTEMA "ISO"
3	DIMENSIÓN 38 mm 0 / + 2 mm	m	SISTEMA "ISO"
4	DIMENSIÓN 190 mm \pm 2 mm	M	SISTEMA "ISO"
5	DIÁMETRO Ø 16 mm \pm 0,5 mm	m	SISTEMA "ISO"
6	DIMENSIÓN 30 mm	m	SISTEMA "ISO"
7	DIMENSIÓN 35 mm \pm 2 mm	M	SISTEMA "ISO"

NOTA: Se aplicarán las Normas, Mexicanas NOM-008-SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO-128,129 y 286 "Dibujo Técnico", en su última edición.

NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO: 1045	C	SAE-J 403-R-2001
2	RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: TROPICALIZADO.	M	
3	LAS PIEZAS TERMINADAS: SERÁN SUJETAS A LA PRUEBA DE DOBLADO A 90°	C	

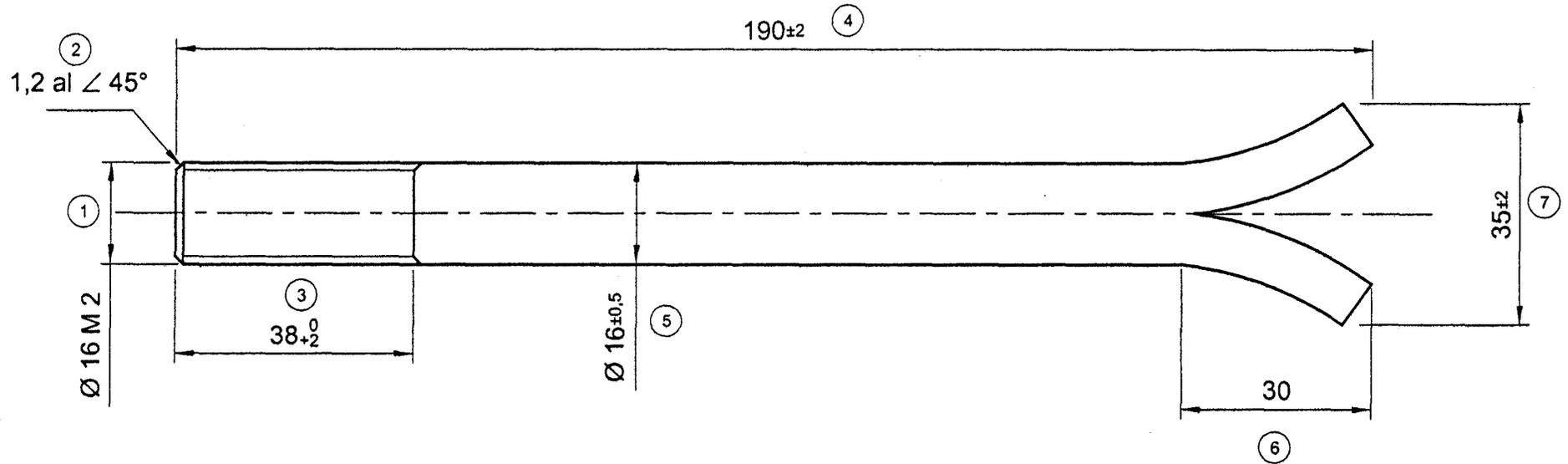
NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA: MONTAJE.	C	

AUTORIZARON

ING. ANGEL ADRIAN GONZALEZ HERNANDEZ
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. ANTONIO H. CHAVEZ HERNANDEZ
 GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS
 PROYECTOS

HOJA 2 DE 3



NOTAS:

- 1.- RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: TROPICALIZADO.
- 2.- LAS PIEZAS TERMINADAS SERÁN SUJETAS A LA PRUEBA DE DOBLADO A 90°

HOJA 3 DE 3

Handwritten signatures and initials:
 - A large signature on the left side.
 - A signature above the table.
 - A signature above the table.
 - A signature above the table.

				SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIONES DEL SISTEMA DE VÍAS				
VARILLA DE FIJACIÓN DE DIÁMETRO Ø 16								
ESCALA:	COTAS:	FECHA:	DIBUJO:	REVISÓ:	APROBÓ:	APROBÓ:	APROBÓ:	APROBÓ:
1:1	mm	01-09-1996	COORDINACIÓN DE DESARROLLO TECNOLÓGICO A.R.O. N. L. G.	COORDINACIÓN DE INTEGRACIÓN Y NORMALIZACIÓN	COORDINACIÓN DE LABORATORIO	COORDINACIÓN DE VÍAS I	COORDINACIÓN DE VÍAS I	COORDINACIÓN DE VÍAS I
NORMAS: NOM, NMX, ISO, SAE						MATERIAL: ACERO 1045		
ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS Y NORMALIZAR PLANO		12-02-2008	SCHMERSV	No. DE CODIFICACIÓN S.T.C.: 4102064			No. DE PLANO DE CONJUNTO: TV - 276	
REVISIÓN Y/O MODIFICACIÓN:		FECHA:	APROBÓ:	No. DE PLANO DE DETALLE: TV-276			REFERENCIA:	