



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

029

S.T.C.
DOCUMENTO TÉCNICO
REVISADO POR
GIN

18/03/99

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

No. de Código: VARIOS	Fecha de Emisión: Mayo 18 de 1998	Revisión: 1
Fecha de Revisión: Diciembre 15 de 1999		

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA 209

Nombre de la Pieza: Tuerca HM6 4102294; Tuerca HM12 4103487; Tuerca HM16 4102107 Tuerca HM22 4102553; Tuerca HM24; 4102122	
No. de Planos	
De Conjunto:	De Detalle: Ver cuadro hoja 3

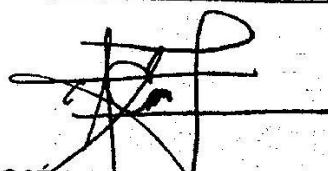

CRITERIOS DE INSPECCIÓN

Normas de Muestreo:	Simple Según NOM-Z-12-03
Nivel de Inspección:	NORMAL NIVEL II
Clasificación de Defectos:	Nivel Aceptable de Calidad (AQL)
Defectos Críticos (C)	1.0
Defectos Mayores (M)	2.5
Defectos Menores (m)	10.0

REVISIÓN

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	OBSERVACIONES
1	15/12/99	Tuerca HM24	Ing. M.F.A.M.	Por asignación de códigos

AUTORIZARON

 ING. JOSÉ ANTONIO TORRES IBARRA GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS	 ING. MARCOS MERCADO ESTRADA GERENTE DE INGENIERÍA Y DESARROLLO
---	--

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

No. de Código: VARIOS	Fecha de Emisión: Mayo 18 de 1998	Revisión: 1
Fecha de Revisión: Diciembre 15 de 1999		

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA

Nombre de la Pieza: Tuerca HM6 4102294; Tuerca HM12 4103487; Tuerca HM16 4102107
Tuerca HM22 4102553; Tuerca HM24; 4102122

REQUISITOS DE INSPECCIÓN

NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	Cuerda - ver tabla	C	SISTEMA ISO
2	Distancia entre caras - ver tabla	M	SISTEMA ISO
3	Altura - ver tabla	M	SISTEMA ISO

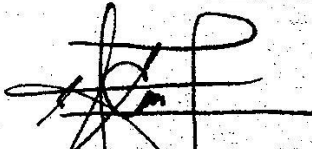
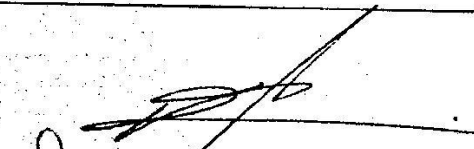
REQUISITOS DE INSPECCIÓN

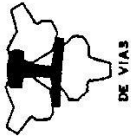
NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	Material: Acero grado - ver tabla.	M	SAE
2	Acabado tropicalizado	M	-----

REQUISITOS DE INSPECCIÓN

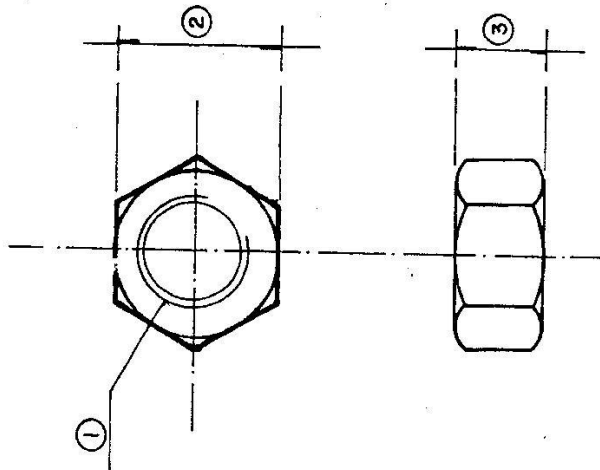
NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	Prueba de montaje.	C	-----
2	Las probetas para los ensayos serán extraídas de muestras físicas.	-----	-----
3	El tiempo estimado para la atención de prototipos será de 14 días hábiles.	-----	-----

AUTORIZARON

 ING. JOSÉ ANTONIO TORRES IBARRA GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS	 ING. MARCOS MERCADO ESTRADA GERENTE DE INGENIERÍA Y DESARROLLO
---	--



CODIGO	DESCRIPCION DEL MATERIAL	GRADO	No DE PLANO DE REFERENCIA	CUERDA		DISTANCIA ENTRE CARAS	ALTURA
				PASO	PASO		
4102294	TUERCA HM 6	2	80-VI.17.000-III-67-2603-P	M6, PASO 1.0	M6, PASO 1.0	10 ± 0.2	5 ± 0.2
4103487	TUERCA HM 12	5	TV-194 REF. 26	M12, PASO 1.75	M12, PASO 1.75	19 ± 0.3	10 ± 0.5
4102107	TUERCA HM 16	5	TV-276	M16, PASO 2	M16, PASO 2	24 ± 0.5	13 ± 0.5
4102553	TUERCA HM 22	5	80-VI.17.000-III-114-3086-P	M22, PASO 2.5	M22, PASO 2.5	32 ± 0.6	18 ± 0.6
4102122	TUERCA HM 24	5	TV-288	M24, PASO 3	M24, PASO 3	36 ± 0.6	19 ± 0.6



029

S.T.C.
DOCUMENTO TECNICO
REVISADO POR
CIN
Fecha 12/03/09 Firma [Signature]

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS	
TUERCAS HM		TUERCAS HM	
ESCALA: 1:1	COTAS: m m.	FECHA: 15/DIC/99	REVISO: APROBADO
DIBUJO: G.R.A.	NORMAS: ISO, SAE, ET 20A	ING. R.C.Q.	ING. M.P.M.
No. DE CODIFICACION STC: VER CUADRO		No. DE PLANO DE CONJUNTO: VER CUADRO	
No. DE PLANO DE DETALLE: VER CUADRO		REFERENCIA: VER CUADRO	

ACABADO: TROPICALIZADO