

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

FICHA NO.: 4101233 REV.: 1
 FECHA DE EMISIÓN: 12-10-1996

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: TORNILLO DE AJUSTE PARA CERROJO AXIAL HM-14

NO. DE PLANOS: TV-191 REF. 20 (CONJUNTO)
MEX. TV-193 REF. 20 (DETALLE)

CRITERIOS DE INSPECCIÓN:

NORMAS DE MUESTREO: NMX-Z-12-02-1987

NIVEL DE INSPECCIÓN: SIMPLE NORMAL NIVEL II

CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS: NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NCA)

DEFECTOS CRÍTICOS (C): 1,0

DEFECTOS MAYORES (M): 2,5

DEFECTOS MENORES (m): 10,0

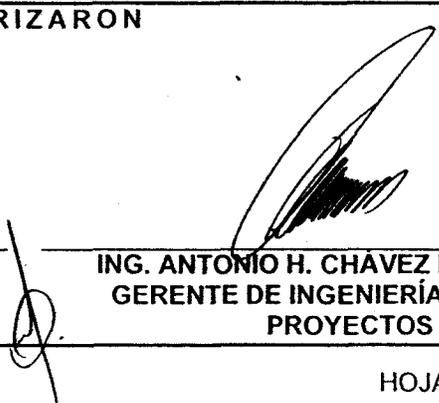
STC
 30 ABR 2008
 COORDINACIÓN DE INTEGRACIÓN Y NORMALIZACIÓN
 HORA 18:00 RECIBE FORTELS

REVISIONES:

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBO	OBSERVACIONES
1	12-02-2008	ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS, CLASE DE DEFECTO Y NORMALIZACIÓN DE PLANO	SCHMERSV	QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "0"

AUTORIZARON


 ING. ANGEL ADRIAN CORTÉS HERNÁNDEZ
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


 ING. ANTONIO H. CHÁVEZ HERNÁNDEZ
 GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS

HOJA 1 DE 3



FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: TORNILLO DE AJUSTE PARA CERROJO AXIAL HM-14 FECHA: 02-10-1996
 NO. DE CÓDIGO: 4101233 REVISIÓN NO.: 1

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

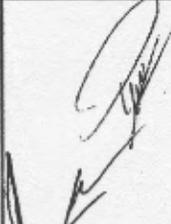
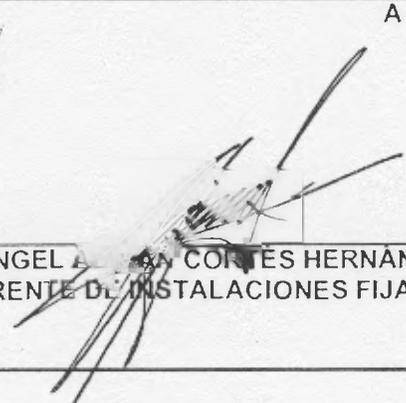
NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DIMENSIÓN 9 mm ± 0,1 mm	m	SISTEMA "ISO"
2	DIMENSIÓN 70 mm ± 0,5 mm	m	SISTEMA "ISO"
3	DIMENSIÓN 34 mm 0 / + 2 mm	M	SISTEMA "ISO"
4	CHAFLÁN 1 mm AL ∠ 45 °	m	SISTEMA "ISO"
5	DIÁMETRO Ø 14 M 2	C	SISTEMA "ISO"
6	DIMENSIÓN ENTRE CARAS 22 mm 0 / - 0,5 mm	M	SISTEMA "ISO"

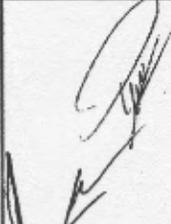
NOTA: Se aplicarán las Normas, Mexicanas NOM-008-SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO-128,129 y 286 "Dibujo Técnico", en su última edición.

NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	GRADO: 5	C	SAE-J 429-R-99
2	RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: PAVONADO.	M	

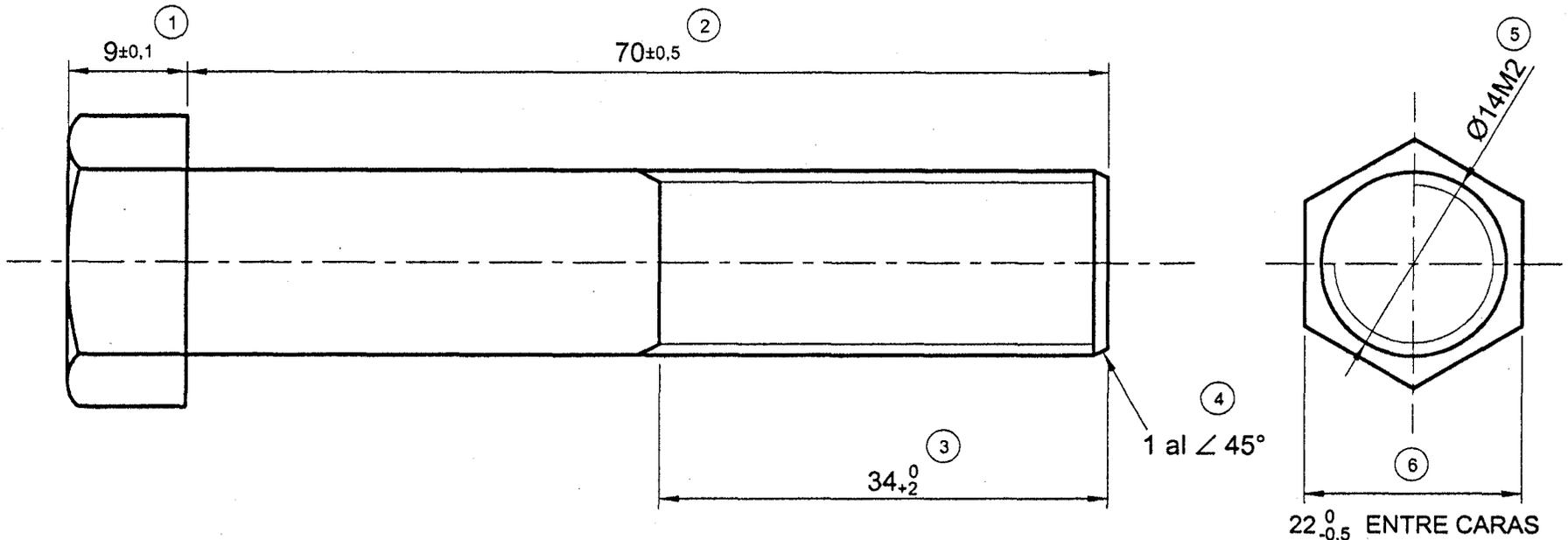
NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA: MONTAJE.	C	

AUTORIZARON

ING. ANGEL  CORTÉS HERNÁNDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. ANTONIO H. CHÁVEZ HERNÁNDEZ
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS



NOTAS:

- 1.- RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: PAVONADO.
- 2.- ACABADO DE MAQUINADO: SIN REBABAS.

HOJA 3 DE 3

				SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIONES DEL SISTEMA DE VÍAS				
TORNILLO DE AJUSTE PARA CERROJO AXIAL HM-14								
ESCALA:	COTAS:	FECHA:	DIBUJO:	REVISÓ:	APROBÓ:	APROBÓ:	APROBÓ:	APROBÓ:
2:1	m m	01-10-2002	COORDINACIÓN DE DESARROLLO TECNOLÓGICO ARG. E.C.G.	COORDINACIÓN DE INTEGRACIÓN Y NORMALIZACIÓN	COORDINACIÓN DE LABORATORIO	COORDINACIÓN DE VÍAS I	COORDINACIÓN DE VÍAS I	COORDINACIÓN DE VÍAS I
NORMAS: NOM, NMX, ISO, SAE Y AFNOR						MATERIAL: GRADO: 5		
No. DE CODIFICACIÓN S.T.C.:			4101233			No. DE PLANO DE CONJUNTO: TV-191		
REVISIÓN Y/O MODIFICACIÓN:			FECHA:			APROBÓ:		
						No. DE PLANO DE DETALLE: TV-193 REF. 20		
						REFERENCIA: 20		

Handwritten signatures and initials:
 - A signature on the left side of the table.
 - A signature above the table.
 - A signature above the table.
 - A signature above the table.