

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

FICHA NO.: 4102578 REV.: 1
FECHA DE EMISIÓN: 06-11-1996

DESCRIPCION DE LA PIEZA:

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: TORNILLO CABEZA DE DIAMANTE DIÁMETRO Ø 22-110-48
NO. DE PLANOS: 79-IEM-003-III-60-1482-P MOD.2 (CONJUNTO)
JUNTA DE DILATACION CORTE EN "V" PARA RIEL Y PISTA.

CRITERIOS DE INSPECCIÓN:


NORMAS DE MUESTREO: NMX-Z-12-02-1987
NIVEL DE INSPECCIÓN: SIMPLE NORMAL NIVEL II ó ESPECIAL S-4
CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS: NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NCA)

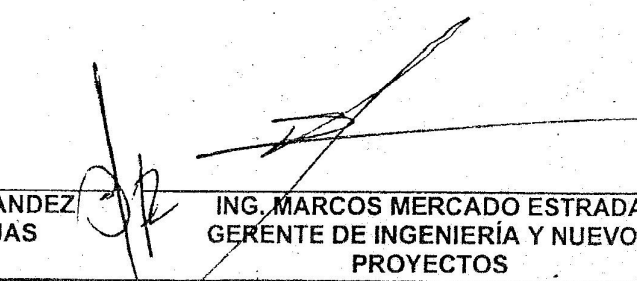
DEFECTOS CRÍTICOS (C):	<u>1,0</u>
DEFECTOS MAYORES (M):	<u>2,5</u>
DEFECTOS MENORES (m):	<u>10,0</u>

REVISIONES:

NO.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES
1	18-12-2008	ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS, NORMALIZACIÓN DE PLANOS.	SCHMERSV	QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "0"

AUTORIZARON


ING. ANGEL ADRIAN CORTES HERNANDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

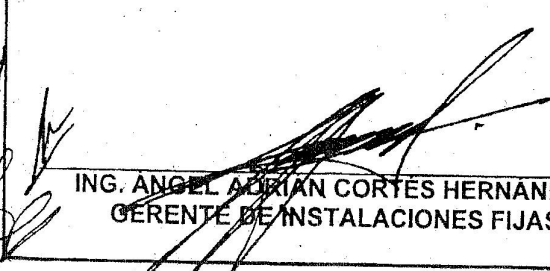
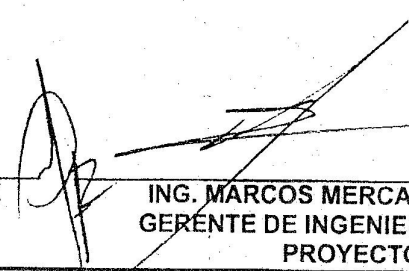
NOMBRE DE LA PIEZA: TORNILLO CABEZA DE DIAMANTE DIÁMETRO Ø 22 **FECHA:** 06-11-1996
Nº. DE CÓDIGO: 4102578 **REVISIÓN NO.:** 1

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	CUADRADO □ 44 mm ± 0,2 mm	M	SISTEMA "ISO"
2	DIMENSIÓN 13 mm ± 1,4 mm	m	SISTEMA "ISO"
3	DIMENSIÓN 7 mm ± 0,2 mm	m	SISTEMA "ISO"
4	RADIO R 0,8 mm MÍNIMO	m	SISTEMA "ISO"
5	DIÁMETRO Ø 22 mm 0 / - 0,8 mm	M	SISTEMA "ISO"
6	DIÁMETRO Ø 22 M 2,5 g6 (-0,007 / -0,020)	M	SISTEMA "ISO"
7	CHAFLÁN 1,4 mm al ∠ 60°	M	SISTEMA "ISO"
8	DIMENSIÓN 48 mm ± 2 mm	M	SISTEMA "ISO"
9	DIMENSIÓN 110 mm ± 4 mm	M	SISTEMA "ISO"

NOTA: Se aplicarán las Normas, Mexicanas NOM-008-SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO-128, 129 y 286 "Dibujo Técnico", 965/2 "Tolerancias para Roscados", en su última edición.

AUTORIZARON

ING. ANGEL ADRIAN CORTES HERNANDEZ
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
 GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS

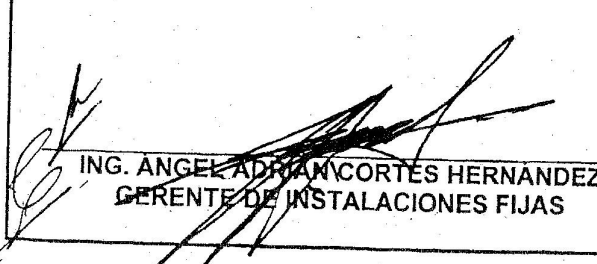
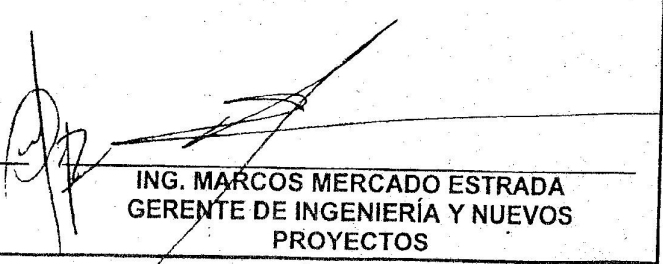
FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: TORNILLO CABEZA DE DIAMANTE DIÁMETRO Ø 22 FECHA: 06-11-1996
 NO. DE CÓDIGO: 4102578 REVISIÓN NO.: 1

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

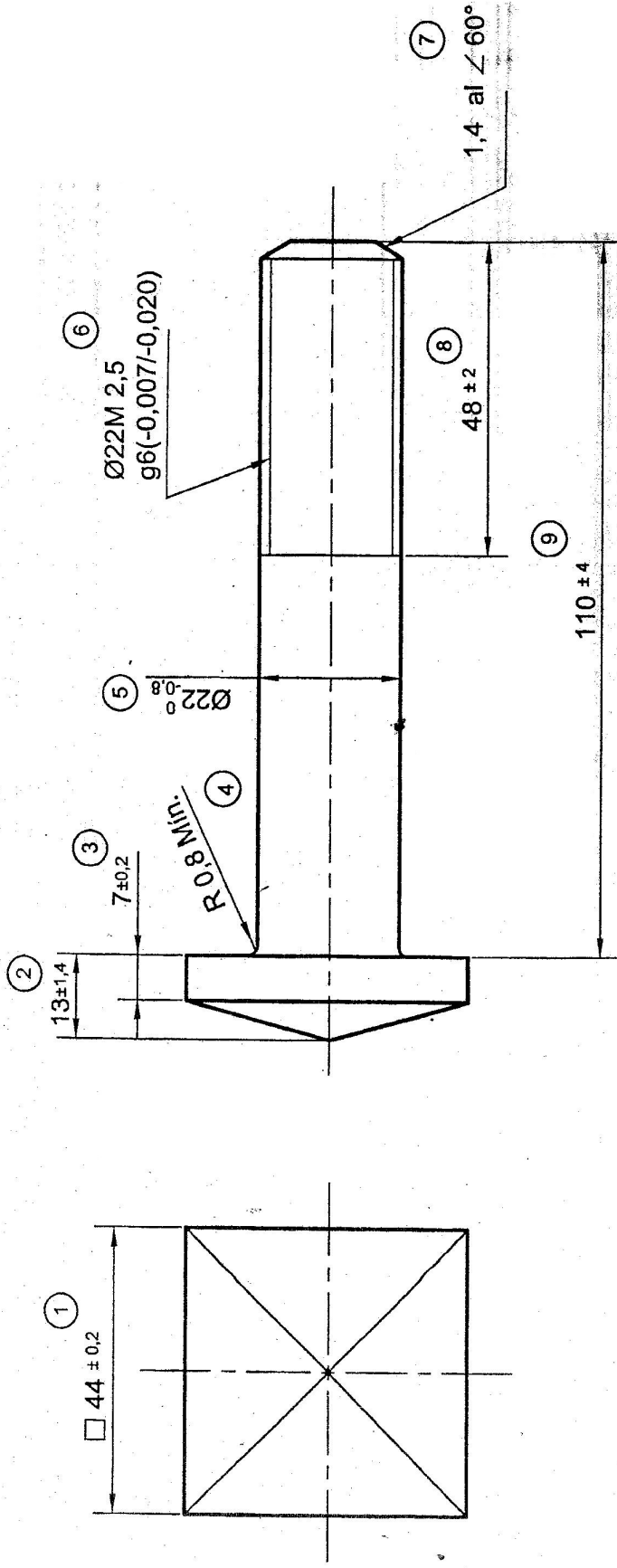
NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	TORNILLO CLASE: 5,6	C	E.T.-6C, ISO-898/I-1999
2	DUREZA: 77 HRB a 97 HRB	M	ASTM-E 18-05
3	RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: TROPICALIZADO.	M	E.T.-31C-95
4	LA FABRICACIÓN DE LAS PIEZAS SERÁ MEDIANTE PROCESO DE FORJA.	M	E.T.-6C-95
5	PRUEBAS MECÁNICAS: RESISTENCIA A LA TRACCIÓN: 49 daN / mm ² a 59 daN / mm ²	M	E.T.-6C-95
NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA: MONTAJE	C	

AUTORIZARON

ING. ANGEL ADRIAN CORTES HERNANDEZ
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
 GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS



NOTAS:

- 1.- RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: TROPICALIZADO.
- 2.- DUREZA: 77 HRB a 97 HRB
- 3.- PRUEBAS MECANICAS: E.T.-6C-95
- 4.- LA FABRICACION DE LAS PIEZAS SERA MEDIANTE EL PROCESO DE FORJA.

HOJA 4 DE 4

SISTEMA DE TRANSPORTES COLECTIVO		SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIONES DEL SISTEMA-DEVIAS	
TORNILLO CABEZA DE DIAMANTE Ø 22 - 110 - 48			
ESCALA: 1:1	COTAS: 1:1	FECHA: 06-11-1996	APROBÓ: [Signature]
DIBUJO: [Signature]	REVISÓ: [Signature]	COORDINACIÓN DE INTERMEDIACIÓN TECNOLÓGICA: [Signature]	COORDINACIÓN DE VAS II: [Signature]
NORMAS: NOM, NMX, ISO, E.T. 9C		MATERIAL: TORNILLO-GRASE-5-6	
No. DE CODIFICACIÓN S.T.C.: 4102578		No. DE PLANO DE CONJUNTO: 79-1EM-003-III-50-1482-P	
No. DE PLANO DE DETALLE:		REFERENCIA: MOD. 2	

ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS Y NORMALIZAR PLANO: 18-12-2008 - SCHMERSV

REVISIÓN Y/O MODIFICACIÓN: [Signature]

FECHA: [Signature]

APROBÓ: [Signature]