



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

No. DE CODIGO: 4103489 REV.: 0
FECHA DE EMISION: 10-DICIEMBRE-1997

DESCRIPCION DE LA PIEZA :

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: TOPE AISLANTE

No. DE PLANOS : 95-VI-17-501000-III-154-507-P (PLANO DE DETALLE)

CRITERIOS DE INSPECCION :

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS : NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)

DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0

DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5

DEFECTOS MENORES (m) : 10.0

REVISIONES:

No.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

AUTORIZARON

[Signature]
ING. JOSE ANTONIO TORRES IBARRA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

[Signature]
ING. DALTASAR CIVILIZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: TOPE AISLANTE
 FECHA DE EMISION: 10-DICIEMBRE-1997

No. DE CODIGO: 4103489
 REVISION No.: 0

REQUISITOS DE INSPECCION :

No.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA DE 35.5 mm.	M	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA DE 28.3 mm.	M	SISTEMA ISO
3	RADIO DE 1 + 0.5 / - 0.0 mm.	m	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA DE 9.5 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA DE 12.5 mm.	m	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA DE 5 mm.	m	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA DE 20 mm.	m	SISTEMA ISO
8	RADIO DE 1 mm.	m	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA DE 32.9 mm.	M	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA DE 26.4 mm.	M	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA DE 66 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
12	RADIO DE 400 mm.	m	SISTEMA ISO
13	DISTANCIA DE 20 mm.	m	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA DE 14 mm.	m	SISTEMA ISO
15	RADIO DE 2 mm.	m	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA DE 5 mm.	m	SISTEMA ISO
17	DISTANCIA DE 11.3 mm.	m	SISTEMA ISO
18	DISTANCIA DE 14 mm.	m	SISTEMA ISO
19	DISTANCIA DE 33.6 mm.	m	SISTEMA ISO
20	DISTANCIA DE 5 mm.	m	SISTEMA ISO
21	RADIO DE 0.5 mm.	m	SISTEMA ISO
22	ANGULO DE 45°	m	SISTEMA ISO
23	DISTANCIA DE 3 mm.	m	SISTEMA ISO
24	RADIO DE 2 mm.	m	SISTEMA ISO
25	DISTANCIA DE 52.5 mm.	M	SISTEMA ISO
26	DISTANCIA DE 4 mm.	m	SISTEMA ISO
27	DISTANCIA DE 59.3 mm.	M	SISTEMA ISO
28	DISTANCIA DE 28 mm.	M	SISTEMA ISO
29	RADIO DE 12 mm.	M	SISTEMA ISO
30	RADIO DE 2 mm.	m	SISTEMA ISO
31	DISTANCIA DE 119 mm.	M	SISTEMA ISO
32	DISTANCIA DE 101 + 1.0 / - 0.0 mm.	M	SISTEMA ISO
33	DISTANCIA DE 105 mm.	M	SISTEMA ISO

AUTORIZARON

ING. JOSE ANTONIO TORRES PARRA
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. DALIASAR CHAVEZ ESPINO
 GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: TOPE AISLANTE
 FECHA DE EMISION: 10-DICIEMBRE-1997

No. DE CODIGO: 4103489
 REVISION No.: 0

REQUISITOS DE INSPECCION :

No.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	NYLON 6 - 6	C	E.T. 54 C
2	LAS PIEZAS DEBERAN SER TRATADAS DESPUES DEL MOLDEADO PARA ELIMINAR TENSIONES Y RESTITUIR AL MATERIAL LA HUMEDAD NECESARIA.	C	E.T. 54 C
3	PRUEBAS :		
	A) PRUEBA DE RESISTENCIA AL CHOQUE	C	E.T. 54 C
	B) PRUEBA DE RESISTENCIA A LA COMPRESION	C	E.T. 54 C
	C) PRUEBA DE DETERMINACION DE LA ALTURA PROMEDIO DE RUPTURA.	C	E.T. 54 C
No.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA DE MONTAJE	C	-----
2	LAS PIEZAS DEBERAN SER SANAS, CON BORDES BIEN FORMADOS, CANTOS SIN REBABAS NI DEFECTOS ; LAS SUPERFICIES SERAN LISAS Y NO SE ACEPTARA NINGUNA CAVIDAD 6 HENDIDURA, FISURA, GRIETAS, DEFORMACION , RECHUPES NI CONTRACCION SUPERIOR A 1 mm.	M	E.T. 54 C
3	CADA TOPE AISLANTE DEBERA LLEVAR LA INDICACION O LA MARCA DEL FABRICANTE Y LAS ULTIMAS DOS CIFRAS DEL AÑO DE FABRICACION. DICHAS MARCAS DEBERAN SER EN RELIEVE.	M	E.T. 54 C
4	LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS EN BASE A LA ESPECIFICACION TECNICA	M	E.T. 54 C
5	EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DE PROTOTIPO SERA DE 30 DIAS HABILES.		

NOTAS : TOLERANCIAS NO INDICADAS ± 0.5 mm.

AUTORIZARON


ING. JOSE ANTONIO TORRES IDARRA
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. DALTASAR CHAVEZ ESPINO
 GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

