



FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

FICHA NO.: 4101214 REV.: 1
FECHA DE EMISIÓN: 19-12-1996

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: TIRANTE DE SEPARACIÓN

NO. DE PLANO: TV - 191 REFERENCIA 2 (CONJUNTO)
MEX. TV. 192 REFERENCIA 2 (DETALLE)

CRITERIOS DE INSPECCIÓN:

NORMAS DE MUESTREO: NMX-Z-12-02-1987

NIVEL DE INSPECCIÓN: SIMPLE NORMAL NIVEL II

CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS: NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NORMAL)

DEFECTOS CRÍTICOS (C): 1,0

DEFECTOS MAYORES (M): 2,5

DEFECTOS MENORES (m): 10,0

STC
REVISADO
30 ABR 2008
COORDINACIÓN DE CALIDAD Y NORMALIZACIÓN
RECIBIDO FORTU

REVISIONES:

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBO	OBSERVACIONES
1	12-02-2008	ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS Y NORMALIZACIÓN DE PLANO.	SCHMERSV	QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "0"

AUTORIZARON

ING. ANGEL ABRIAN CORTÉS HERNÁNDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. ANTONIO H. CHÁVEZ HERNÁNDEZ
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS

HOJA 1 DE 4

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: TIRANTE DE SEPARACIÓN
 NO. DE CÓDIGO: 4101214

FECHA: 19-12-1996
 REVISIÓN NO.: 1

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DIMENSIÓN 1 270 mm ± 1 mm	M	SISTEMA "ISO"
2	DIÁMETRO Ø 30 mm + 0,1 / 0 mm	C	SISTEMA "ISO"
3	RADIO R 25 mm ± 0,5 mm	M	SISTEMA "ISO"
4	ESPESOR e 10 mm ± 0,2 mm	M	SISTEMA "ISO"
5	ÁNGULO $\angle 90^\circ \pm 1^\circ$	M	SISTEMA "ISO"
6	DIMENSIÓN 25 mm ± 0,5 mm	M	SISTEMA "ISO"
7	DIMENSIÓN 60 mm ± 0,5 mm	M	SISTEMA "ISO"
8	DIMENSIÓN 30 mm ± 0,5 mm	M	SISTEMA "ISO"
9	2 DIÁMETROS Ø 28 mm 0 / - 0,5 mm	M	SISTEMA "ISO"

NOTA: Se aplicarán las Normas, Mexicanas NOM-008-SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO-128,129 y 286 "Dibujo Técnico", en su última versión.

AUTORIZARON



ING. ANGEL ADRIAN CORTES HERNANDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS



ING. ANTONI CHAVEZ HERNANDEZ
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS



FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: TIRANTE DE SEPARACIÓN
NO. DE CÓDIGO: 4101214

FECHA: 19-12-1996
REVISIÓN NO.: 1

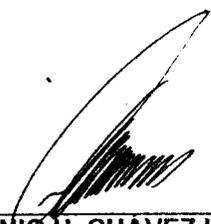
REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO: 1018 a 1020	M	SAE-J 403-R-2001
2	RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: PINTURA GRIS ESMALTE	M	
NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA: MONTAJE.	C	

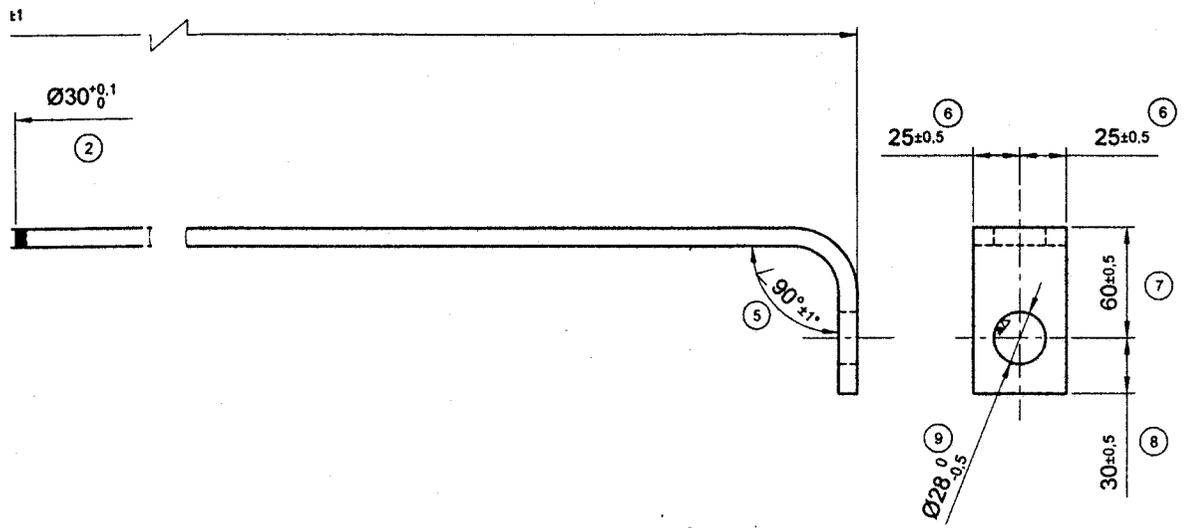
AUTORIZARON



 ING. ANGEL ADRIAN CORTES HERNANDEZ
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS



 ING. ANTONIO H. CHAVEZ HERNANDEZ
 GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS



NOTAS:

- 1.- RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: PINTURA GRIS ESMALTE.
- 2.- ACABADO MAQUINADO: SIN REBABAS.

			SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO			SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIONES DEL SISTEMA DE VÍAS		
			TIRANTE DE SEPARACIÓN PARA Tg 0,13 Y Tg 0,20					
ESCALA:	COTAS:	FECHA:	DISEÑO:	REVISIÓN:	APROBADO:	APROBADO:	APROBADO:	
1:3	en mm	20-12-1986	COORDINACIÓN DE DESARROLLO TECNOLÓGICO AÑO, M.L.G.	COORDINACIÓN DE INTERCAMBIO Y NORMALIZACIÓN	COORDINACIÓN DE LÁMINAS	COORDINACIÓN DE VÍAS	COORDINACIÓN DE VÍAS	
			NOM. NMX, ISO, SAE			MATERIAL: ACERO: 1018 a 1020		
ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS Y NORMALIZAR PLANO		12-02-2008	SCHMERSV	No. DE CODIFICACIÓN S.T.C.: 4101214		No. DE PLANO DE CONJUNTO:		
REVISIÓN Y/O MODIFICACIÓN:	FECHA:	APROBÓ:	No. DE PLANO DE DETALLE: MEX TV-192		REFERENCIA:			