



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

No. de Código: Varios	Fecha de Emisión: Julio 06 de 1999	Revisión: 0
Fecha de Revisión:		

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA

Nombre de la Pieza: Tirafondo Especial 22 X 130 Tipo: (8 Código 4103502), (9 Código 4103557), (10 Código 4103556), (15 Código 4103497)	
No. de Planos	
De Conjunto:	De Detalle: 95-VI.17-501000-III-154-507-P

CRITERIOS DE INSPECCIÓN

Normas de Muestreo:	Simple Según NOM-Z-12-03	
Nivel de Inspección:	NORMAL NIVEL II	
Clasificación de Defectos:	Nivel Aceptable de Calidad (AQL)	
	Defectos Críticos (C)	1.0
	Defectos Mayores (M)	2.5
	Defectos Menores (m)	10.0

REVISIÓN

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	OBSERVACIONES

AUTORIZARON

ING. JOSÉ ANTONIO TORRES IBARRA GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS	ING. MARCOS MERCADO ESTRADA GERENTE DE INGENIERÍA Y DESARROLLO
--	--

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

No. de Código: Varios	Fecha de Emisión: Julio 06 de 1999	Revisión: 0
Fecha de Revisión:		

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA

Nombre de la Pieza: **Tirafondo Especial 22 X 130**
Tipo: (8 Código 4103502), (9 Código 4103557), (10 Código 4103556), (15 Código 4103497)

REQUISITOS DE INSPECCIÓN

NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	Diámetro 50 + 0/-1 mm.	M	SISTEMA ISO
2	Distancia 23 + 0/-1 mm.	m	SISTEMA ISO
3	Distancia de 21 + 0/-1 mm.	M	SISTEMA ISO
4	Radio de 6 ± 0.5 mm.	m	SISTEMA ISO
5	Distancia de 31 + 2/-0 mm.	M	SISTEMA ISO
6	Radio de 50 ± 1 mm..	m	SISTEMA ISO
7	Diámetro de 23 + 0/-1 mm.	M	SISTEMA ISO
8	Cota "A" (Ver tabla según tipo).	M	SISTEMA ISO
9	Cota "B" (Ver tabla según tipo).	M	SISTEMA ISO
10	Distancia de 7 mm.	m	SISTEMA ISO
11	Distancia de 87 ± 2 mm.	m	SISTEMA ISO
12	Cuerda TR 22 X 4-7e	M	SISTEMA ISO
13	Distancia de 1.39 + 0.11/-0.0 mm.	M	SISTEMA ISO
14	Radio de 0.25 mm.	m	SISTEMA ISO
15	Ángulo de 30° ± 1°	M	SISTEMA ISO
16	Diámetro Exterior 21.7 a 22.0 mm.	M	SISTEMA ISO
17	Diámetro Primitivo 19.64 a 19.905 mm.	M	SISTEMA ISO
18	Diámetro Interior 17.109 a 17.5 mm.	M	SISTEMA ISO

NOTAS:

AUTORIZARON

ING. JOSÉ ANTONIO TORRES IBARRA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERÍA Y DESARROLLO

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

No. de Código: Varios	Fecha de Emisión: Julio 06 de 1999	Revisión: 0
Fecha de Revisión:		

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA

Nombre de la Pieza: Tirafondo Especial 22 X 130 Tipo: (8 Código 4103502), (9 Código 4103557), (10 Código 4103556), (15 Código 4103497)

REQUISITOS DE INSPECCIÓN

NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	Acero SAE 1045 o A-50	C	SAE, ASTM
2	La fabricación del tirafondo será mediante la combinación de varios procedimientos de fabricación que permitan optimizar la prestación de la pieza. Se forja la cabeza en caliente, el cuerpo se forma en frío y el filete rolado en frío.	M	-----
3	Limite elástico ≥ 285 N/mm ²	M	SAE, ASTM
4	Limite a la ruptura ≥ 470 N/mm ²	M	SAE, ASTM
NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	Acabado tropicalizado	C	-----
2	Cada uno de los tirafondos especiales deberá llevar las marcas indicadas en el dibujo anexo.	M	-----
3	Prueba de montaje.	C	-----
4	Las probetas para los ensayos serán extraídas de muestras físicas.	--	-----
5	El tiempo estimado para la atención del prototipo es de 20 días hábiles.	--	-----

NOTAS:

AUTORIZARON

ING. JOSÉ ANTONIO TORRES IBARRA GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS	ING. MARCOS MERCADO ESTRADA GERENTE DE INGENIERÍA Y DESARROLLO
--	--