



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

No. DE CODIGO: 4102125 REV.: 0
FECHA DE EMISION: 19-JULIO-1996

DESCRIPCION DE LA PIEZA :

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: TIRAFONDO "C" 23-135

No. DE PLANOS: TV-129

CRITERIOS DE INSPECCION :

NORMAS DE MUESTREO: SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION: NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS: NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)

DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0

DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5

DEFECTOS MENORES (m) : 10.0

REVISIONES:

No.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

AUTORIZARON

~~ING. MARCOS MERCADO ESTRADA~~
~~GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS~~

Baltasar
ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

HOJA 1 DE 3

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: TIRAFONDO "C" 23-135

No. DE CODIGO: 4102125

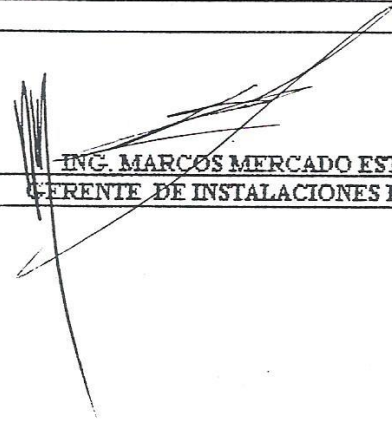
FECHA DE EMISION: 19-JULIO-1996

REVISION No.: 0

REQUISITOS DE INSPECCION :

No.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA DE 23 +0.0 / -0.75 mm	m	SISTEMA ISO
2	DIMENSION DE 21 +0.0 / -0.75 mm	M	SISTEMA ISO
3	RADIO DE 2.5 mm	m	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA DE 20 +2 / -0 mm	m	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA DE 31 +2 / -0 mm	M	SISTEMA ISO
6	PENDIENTE DE 10 %	M	SISTEMA ISO
7	RADIO DE 50 mm	m	SISTEMA ISO
8	RADIO DE 1.6 mm	m	SISTEMA ISO
9	DIAMETRO DE 52 +0 / -1 mm	M	SISTEMA ISO
10	DIAMETRO DE 23 +0.8 / -0.0 mm	M	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA DE 40 +0.0 / -0.5 mm	m	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA DE 135 ± 5 mm	M	SISTEMA ISO
13	DIAMETRO DE 16.5 ± 0.4 mm	m	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA DE 105 ± 5 mm	M	SISTEMA ISO
15	DIAMETRO DE 23 ± 0.4 mm	M	SISTEMA ISO
16	PASO DE LA CUERDA DE 12.5 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO

AUTORIZARON


ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
 GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: TIRAFONDO "C" 23-135

No. DE CODIGO: 4102125

FECHA DE EMISION: 19 JULIO 1996

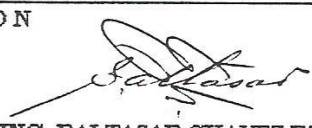
REVISION No.: 0

REQUISITOS DE INSPECCION :

No.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	MATERIAL: ACERO SAE 1020 A 1045 TRATAMIENTO TERMICO DE : NORMALIZADO	M	SAE
2	LA CABEZA DEL TORNILLO ES FORJADA	M	E.T. 8-C
3	ANALISIS DE LA RESISTENCIA A LA RUPTURA POR TENSION DE 55 DA.N/mm ² ≤ R ≤ 64 DA.N/mm ²	C	E.T. 8-C
4	EL FILETEADO LADO TIRAFONDO SIEMPRE SERA ROLADO EN CALIENTE	M	E.T. 8-C
No.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA DE MONTAJE	C	-----
2	ACABADO GALVANIZADO	M	-----
3	LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAI-DAS DE MUESTRAS FISICAS		
4	EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DE PROTO-TIPO ES DE 14 DIAS HABLES.		

AUTORIZARON


ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

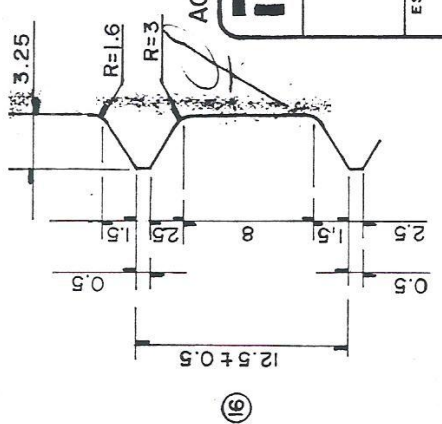
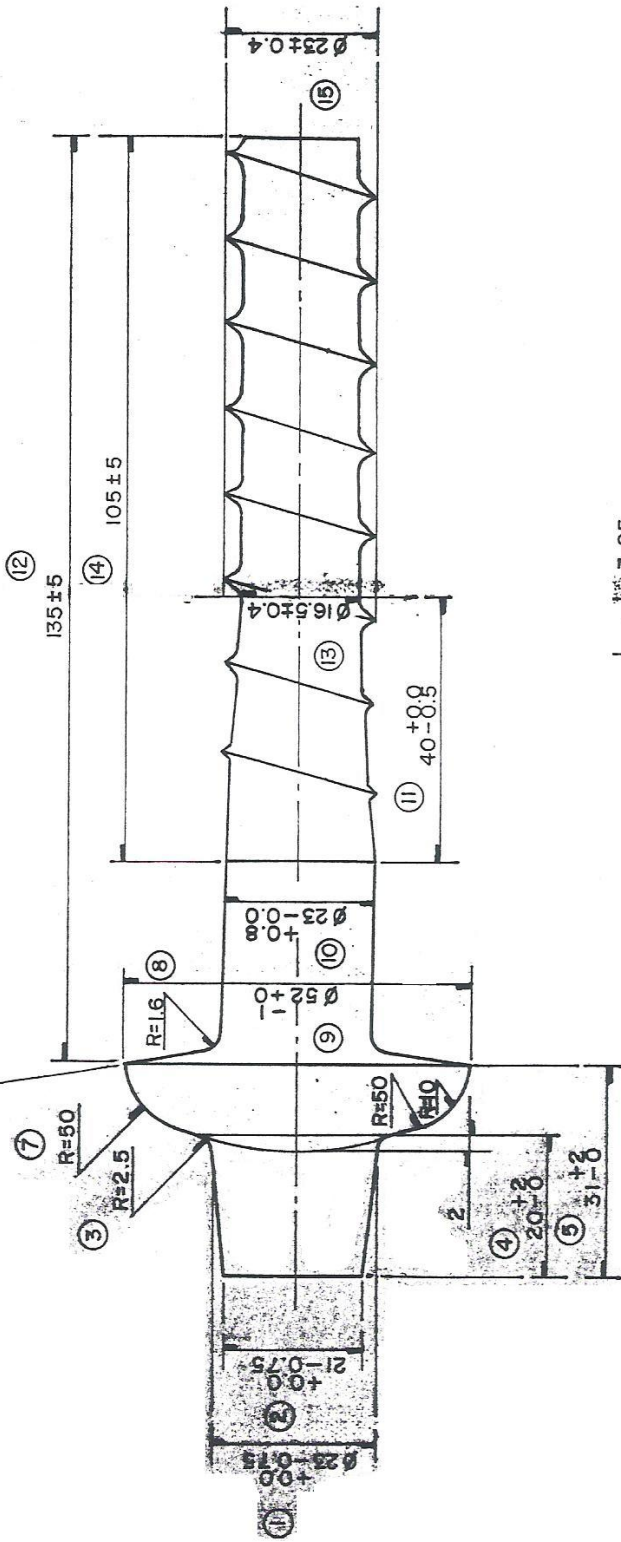

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
 GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

HOJA 3 DE 3



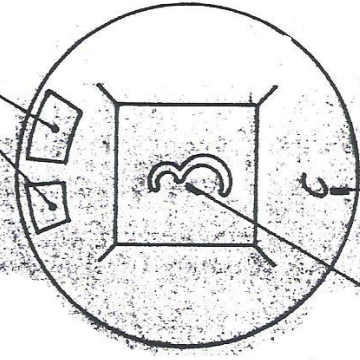
MATERIAL DE VIAS

PENDIENTE 1/10 ⑥



AÑO (ver de últimas cifras)

MARCA DEL FABRICANTE



SÍMBOLO (caracter de 6mm. en relieve)

ULTIMA CIFRA DEL DIAMETRO DEL TIRAFONDO (caracter de 12mm. en relieve)

ACABADO : GALVANIZADO



SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO

SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REPARACIONES DEL SISTEMA VIAS

TIRAFONDO "C" 23-135

ESCALA 1:1	COTAS m m	FECHA 15-07-96	REVISO ING. R. J. VARGAS, N.Y.
DIBUJO J. WONG F.	NORMAS SAE, ISO	ESP. TEC. S.T.C. No. 8 C	MATERIAL NORMALIZADO ACEROS SAE 1020 a 1045
No DE CODIFICACION S.T.C. 4102125	No DE PLANO DE CONJUNTO TV-129		REFERENCIA 15
			No DE PLANO DE CONJUNTO TV-187