

SISTEMA  
DE TRANSPORTE  
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

No. DE CODIGO: 4102544 REV.: 0  
FECHA DE EMISION: 24-SEPTIEMBRE-1998

DESCRIPCION DE LA PIEZA :

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: SOPORTE DE TABLA PROTECTORA  
DE FROTADOR  
No. DE PLANOS : TV - 259

CRITERIOS DE INSPECCION :

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03  
NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II  
CLASIFICACION DE DEFECTOS : NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)  
DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0  
DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5  
DEFECTOS MENORES (m) : 10.0

REVISIONES:

No.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

AUTORIZARON

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA  
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO  
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

## FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: SOPORTE DE TABLA PROTECTORA DE FROTADOR No. DE CODIGO: 4102544  
 FECHA DE EMISION: 24-SEPTIEMBRE DE 1998. REVISION No.: 0

### REQUISITOS DE INSPECCION :

No.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA DE 60 ± 1 mm.	M	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA 30 ± 1.0 mm.	M	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA DE 75 ± 1 mm.	M	SISTEMA ISO
4	DIAMETRO DE 10 ± mm.	M	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA DE 10 + 2.7 / - 0.0 mm.	M	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA DE 155 ± 1 mm.	m	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA DE 370 ± 3 mm.	M	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA DE 260 ± 1.5 mm.	m	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA DE 215 ± 2 mm.	M	SISTEMA ISO
10	CHAFLAN DE 5 mm. A 45°	m	SISTEMA ISO
11	DIAMETRO DE 16 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
12	DIAMETRO DE 30 ± 0.5 mm.	m	SISTEMA ISO
13	RADIO DE 10 ± 1 mm.	m	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA DE 150 ± 2 mm.	m	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA DE 105 ± 1 mm.	m	
16	DISTANCIA DE 255 ± 3 mm.		
No.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	MATERIAL : ACERO DULCE 1006 - 1010	M	SAE
2	LAS PIEZAS TERMINADAS SERAN PROTEGIDAS CON UNA CAPA DE PINTURA ANTIOXIDANTE COLOR ROJO.	M	
No.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA DE MONTAJE	C	-----
2	LAS PROBETAS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS (3 PIEZAS TERMINADAS).	M	-----
3	EL TIEMPO ESTIANDO PARA LA ATENCION DE PRO-TOTIPOS ES DE 15 DIAS HABLES.	-----	-----

NOTAS:

AUTORIZARON

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA  
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO  
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

HOJA 2 DE 3

