



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

No. DE CODIGO: 4103582 REV.: 0
FECHA DE EMISION: 08-MARZO-1999

DESCRIPCION DE LA PIEZA :

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: PLANCHUELA METALICA DE 6 ORIFICIOS PARA JUNTA
MECANICA DESLIZANTE PARA PISTA.

No. DE PLANOS : S / N

CRITERIOS DE INSPECCION :

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS : NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)

DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0

DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5

DEFECTOS MENORES (m) : 10.0

REVISIONES:

No.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

AUTORIZARON

ING. JOSE ANTONIO TORRES IPARRA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLANCHUELA METALICA DE 6 ORIFICIOS PARA JUNTA MECANICA
DESILIZANTE PARA PISTA.

No. DE CODIGO: 4103582

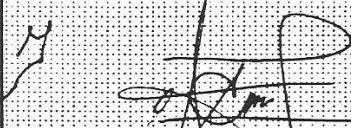
FECHA DE EMISION: 08-MARZO-1999.

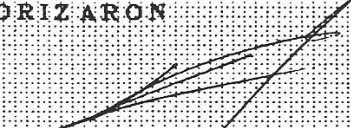
REVISION No.: 0

REQUISITOS DE INSPECCION :

No.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	3 BARRENOS PASADOS DIAM. $28 + 0.5 / - 0.25$ mm.	M	SISTEMA ISO
2	3 BARRENOS PASADOS OVALIZADOS DE RADIO $14 + 0.25 / - 0.125$ mm., DISTANCIA ENTRE CENTROS 30 ± 0.25 mm.	M	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA 85 ± 0.5 mm.	m	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA DE 170 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA 130 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA $55 + 0.5 / - 0.0$ mm.	M	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA $980 + 2.5 / - 1.0$ mm.	M	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA $25 + 0.5 / - 0.25$ mm.	M	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA 4 mm.	m	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA 5 mm.	m	SISTEMA ISO
11	PENDIENTE 1/3	C	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA 40 mm.	m	SISTEMA ISO
13	DISTANCIA $80 + 0.75 / - 0.25$ mm.	M	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA 87.3 mm.	m	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA 105 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA 25 mm.	m	SISTEMA ISO
17	DISTANCIA 10 mm.	m	SISTEMA ISO
18	DISTANCIA $30 + 0.5 / - 0.25$ mm.	M	SISTEMA ISO

AUTORIZARON


ING. JOSE ANTONIO TORRES IBARRA
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
 GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLANCHUELA METALICA DE 6 ORIFICIOS PARA JUNTA MECANICA DESLIZANTE PARA PISTA.

No. DE CODIGO: 4103562


FECHA DE EMISION: 08-MARZO-1999.

REVISION No.: 0

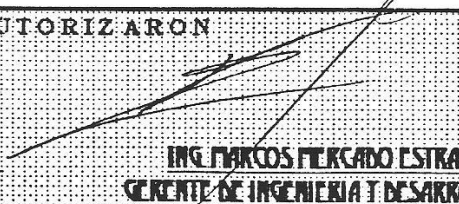
No.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	MATERIAL : ACERO ASTM - A -148	C	ASTM, SAE
	GRADO 80 - 40 6 SAE 1045		ESP. TEC. S.T.C. 5 A
	DUREZA ROCKWELL : 84 ≤ HRC ≤ 89		
No.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA DE MONTAJE	C
2	LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS.
3	EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DE PROTO-TIPO ES DE 25 DIAS HABLES.

NOTAS : LAS TOLERANCIAS ENTRE EJES DE BARRENOS NO SON ACUMULATIVAS SEAN O NO CONSECUTIVAS.

AUTORIZARON



ING. JOSE ANTONIO TORRES IBARRA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS



ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

