

12 NOV 2010

GERENCIA DE ADQUISICIONES Y  
CONTRATACION DE SERVICIOS

**FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD**

RECIBE

FICHA NO.: 4102753 REV.: 2  
FECHA DE EMISIÓN: 30-04-1997

**DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:**

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: PLAQUETA PARA JUNTA AISLANTE DE RIEL  
DE 80 lb/yd

NO. DE PLANOS: 80-VI.17-000-III-55-2555-P MOD. 3 (CONJUNTO)  
80-VI.17-000-III-54-2554-P MDD. 3 (DETALLE)

**CRITERIOS DE INSPECCIÓN:**

NORMAS DE MUESTREO: NMX-Z-12-02-1987

NIVEL DE INSPECCIÓN: SIMPLE NORMAL NIVEL II ó ESPECIAL S-4

CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS: NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NCA)

DEFECTOS CRÍTICOS (C): 1,0

DEFECTOS MAYORES (M): 2,5

DEFECTOS MENORES (m): 10,0

**REVISIONES:**

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBO	OBSERVACIONES
2	07-09-2010	ACTUALIZAR NORMAS DE INSPECCIÓN, MATERIAL Y PLANO.	SCHMERSV	QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "1"

**AUTORIZARON**

ING. ANGEL ADRIAN CORTES HERNANDEZ  
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA  
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS

HOJA 1 DE 3

**FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD**

NOMBRE DE LA PIEZA: PLAQUETA PARA JUNTA AISLANTE DE RIEL DE 80 lb/yd      FECHA: 30-04-1997  
 NO. DE CÓDIGO: 4102753      REVISIÓN NO.: 2

**REQUISITOS DE INSPECCIÓN:**

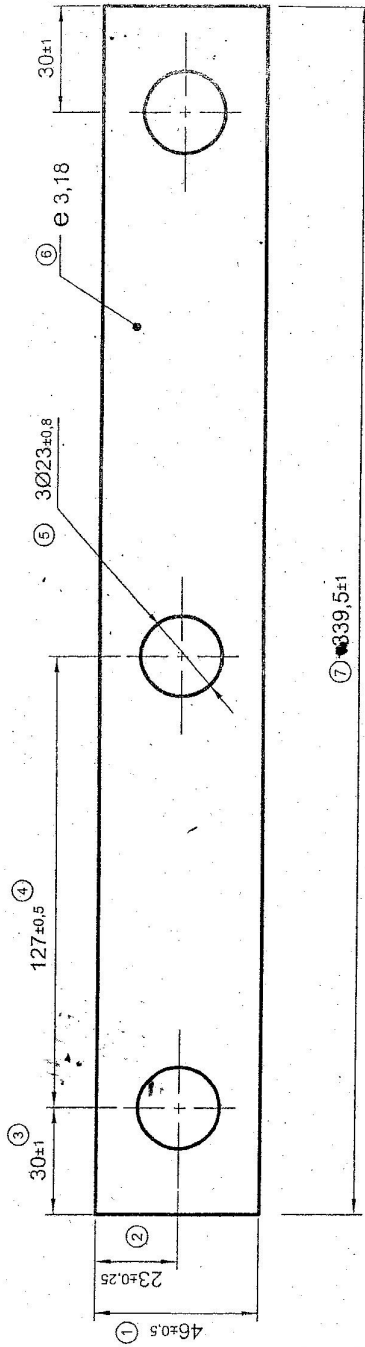
NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DIMENSIÓN 46 mm ± 0,5 mm	m	SISTEMA "ISO"
2	DIMENSIÓN 23 mm ± 0,25 mm	M	SISTEMA "ISO"
3	DIMENSIÓN 30 mm ± 1 mm	M	SISTEMA "ISO"
4	DIMENSIÓN 127 mm ± 0,5 mm	C	SISTEMA "ISO"
5	3 DIÁMETROS Ø 23 mm ± 0,8 mm	M	SISTEMA "ISO"
6	ESPESOR e 3,18 mm	M	SISTEMA "ISO"
7	DIMENSIÓN 339,5 mm ± 1 mm	m	SISTEMA "ISO"
NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO: 1006 a 1018 ó A 36	C	SAE-J 403-R-2001, ASTM-A 36-1989
2	RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: TROPICALIZADO.	M	ASTM-E 663-1986
3	ACABADO DE MAQUINADO: SIN REBABAS..	M	
NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA: MONTAJE	C	
<p><b>NOTA:</b> Se aplicarán las Normas, mexicana NOM-008-SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO-128 y 129 y 286 "Dibujo Técnico", en su última edición.</p>			

**AUTORIZARON**

  
 ING. ANGEL ADRIAN CORTÉS HERNÁNDEZ  
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

  
 ING. MARCOS MERCADO ESTRADA  
 GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS

HOJA 2 DE 3



**NOTAS:**

- 1.- ACABADO DE MAQUINADO: SIN REBABAS.
- 2.- RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: TROPICALIZADO.

<b>SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO</b>	SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIONES DEL SISTEMA DE VÍAS				
<b>PLAQUETA PARA JUNTA AISLANTE DE RIEL 80 ib/yd</b>					
ESCALA:	COTAS:	FECHA:	DIBUJO:	APROBÓ:	COORDINACIÓN DE VÍAS:
1:2	m/m	10-02-1998	COORDINACIÓN DE DESARROLLO TECNOLÓGICO Y NORMALIZACIÓN ASO. N. L. G.	COORDINACIÓN DE LABORATORIO DE VÍAS	COORDINACIÓN DE VÍAS
NORMAS:		MATERIAL: ACERO: 1010 e 1018 ó A 36			
NOM. RWX, ISO, SAE, ASTM		No. DE CODIFICACIÓN S.T.C.: <b>4102753</b>			
ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS Y NORMALIZAR PLANO		No. DE PLANO DE DETALLE: 80-VI-17-000-54-2554-F (MOD. 3)			
REVISIÓN Y/O MODIFICACIÓN:		REFERENCIA: 80-VI-17-000-55-2553-F (MOD. 2)			
APROBÓ:	FECHA:	APROBÓ:			
SCHMENSV	07-09-2010	COORDINACIÓN DE VÍAS			

*[Handwritten signatures and initials]*