

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

FICHA NO.: 4102036 REV.: 1
FECHA DE EMISIÓN: 29-08-1996

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: PLAQUETA PARA JUNTA AISLANTE DE PISTA

NO. DE PLANOS: 80-VI.17-000-III-55-2555-P MOD. 3 (CONJUNTO)
80-VI.17-000-III-54-2554-P (DETALLE)

CRITERIOS DE INSPECCIÓN:

NORMAS DE MUESTREO: NMX-Z-12-02-1987

NIVEL DE INSPECCIÓN: SIMPLE-NORMAL NIVEL II ó ESPECIAL S-4

CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS: NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NCA)

DEFECTOS CRÍTICOS (C): 1,0

DEFECTOS MAYORES (M): 2,5

DEFECTOS MENORES (m): 10,0

REVISIONES:

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBO	OBSERVACIONES
1	07-09-2010	ACTUALIZAR NORMAS DE INSPECCIÓN, MATERIAL Y PLANO.	SCHMERSV.	QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "0"

AUTORIZACION

(Handwritten signatures)

ING. ANGEL ADRIAN CORTES HERNANDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLAQUETA PARA JUNTA AISLANTE DE PISTA. FECHA: 29-08-1996
 NO. DE CÓDIGO: 4102036 REVISIÓN NO.: 1

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

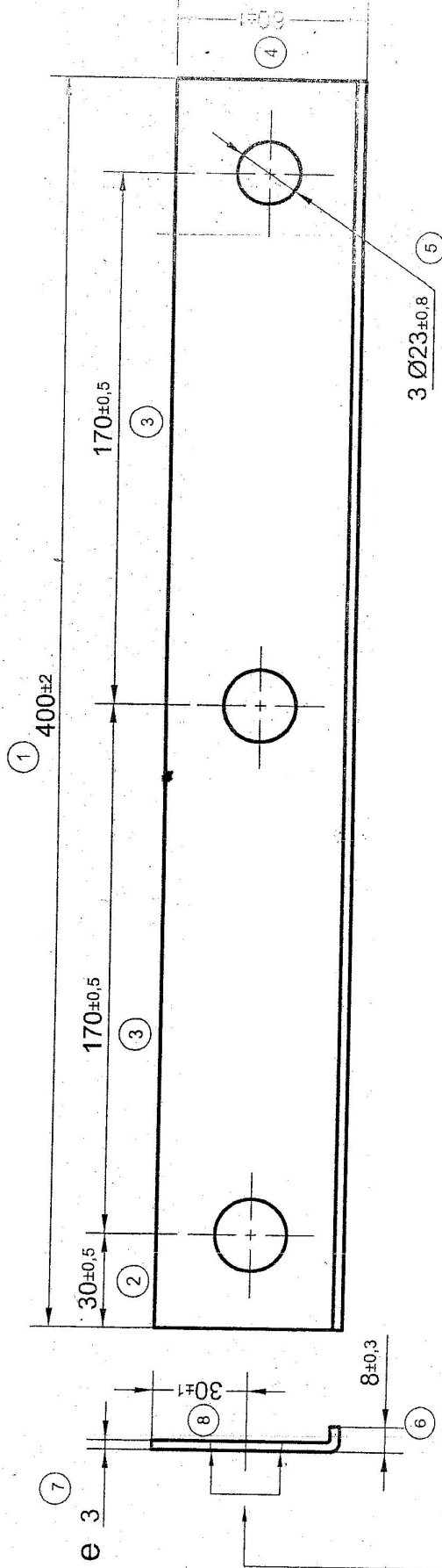
NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DIMENSIÓN 400 mm ± 2 mm	m	SISTEMA "ISO"
2	DIMENSIÓN 30 mm ± 0,5 mm	M	SISTEMA "ISO"
3	DIMENSIÓN 170 mm ± 0,5 mm	C	SISTEMA "ISO"
4	DIMENSIÓN 60 mm ± 1 mm	M	SISTEMA "ISO"
5	3 DIÁMETROS Ø 23 mm ± 0,8 mm	M	SISTEMA "ISO"
6	DIMENSIÓN 8 mm ± 0,3 mm	m	SISTEMA "ISO"
7	ESPESOR e 3 mm ± 0,3 mm	m	SISTEMA "ISO"
8	DIMENSIÓN 30 mm ± 0,5 mm	C	SISTEMA "ISO"
NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO: 1006 ó A 36	C	SAE-J 403-R-2001, ASTM-A 36-1989
2	RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: TROPICALIZADO.	M	ASTM-E 663-1986
3	ACABADO DE MAQUINADO: SIN REBABAS.	M	
NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA: MONTAJE	C	

NOTA: Se aplicarán las Normas, mexicana NOM-008-SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO-128 y 129 y 286 "Dibujo Técnico", en su última edición.

AUTORIZARON


 ING. ANGEL ADRIAN CORTÉS HERNÁNDEZ
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


 ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
 GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS
 PROYECTOS



SENTIDO DEL ESTAMPADO DE LAS PERFORACIONES

NOTAS:

- 1.- RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: TROPICALIZADO.
- 2.- ACABADO: SIN REBABAS Y MATAR FILOS.

HOJA 3 DE 3



SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIONES DEL SISTEMA DE VÍAS

PLAQUETA PARA JUNTA AISLANTE DE PISTA

ESCALA: 1:2	COTAS: mm	FECHA: 23-01-1997	DIBUJO: COORDINACIÓN DE DESARROLLO TECNOLÓGICO (A.S.S.)	REVISOR: COORDINACIÓN DE INTEGRACIÓN Y NORMALIZACIÓN	APROBADO: COORDINACIÓN DE LABORATORIO DE VÍAS	APROBADO: COORDINACIÓN DE VÍAS	APROBADO: COORDINACIÓN DE VÍAS
ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS Y NORMALIZAR PLANO			NORMAS: NOM. NMX. ISO. SAE. ASTM		MATERIAL: ACERO: 1006 ó A 36		
REVISIÓN Y/O MODIFICACIÓN:			No. DE CODIFICACIÓN S.T.C.: 4102036		No. DE PLANO DE CONJUNTO: 80-VI.17-000-III-54-2554-P.1.R		
FECHA: 07-06-2010			SCHMERSV		REFERENCIA: 80-VI.17-000-III-54-2554-P.1.R		
FECHA: APROBADO:							

[Handwritten signatures and initials, including 'PTD' and 'Schmersv']