

SISTEMA  
DE TRANSPORTE  
COLECTIVO

**FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD**

No. DE CODIGO: VARIOS REV.: 1  
FECHA DE EMISION: 15-DICIEMBRE-1997

DESCRIPCION DE LA PIEZA :

VARIOS 18

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: PLAQUETA DE AJUSTE  
4101247,4103491,4103492

No. DE PLANOS: MEX. IV-194 REF. 36 ( PLANO DE DETALLE )  
TV. 191 REF. 36 ( PLANO DE CONJUNTO )

CRITERIOS DE INSPECCION :

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-7-12-03

NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS : NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)

DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0

DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5

DEFECTOS MENORES (m) : 10.0

REVISIONES:

No.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES
1	07-11-97	POR ASIGNACION DE CODIGOS	ING. M.F.A.M.	

AUTORIZARON

ING. JOSE ANTONIO TORRES IDARRA  
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. PALTASAR CIVILIZ ESPINO  
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

HOJA 1 De 3

## FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMERE DE LA PIEZA: PLAQUETA DE AJUSTE


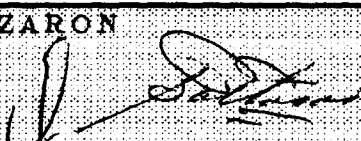
Nº DE CODIGO VARIOS

FECHA DE EMISION: 15-DICIEMBRE-1997.

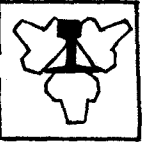
REVISION Nº 1

**REQUISITOS DE INSPECCION :**

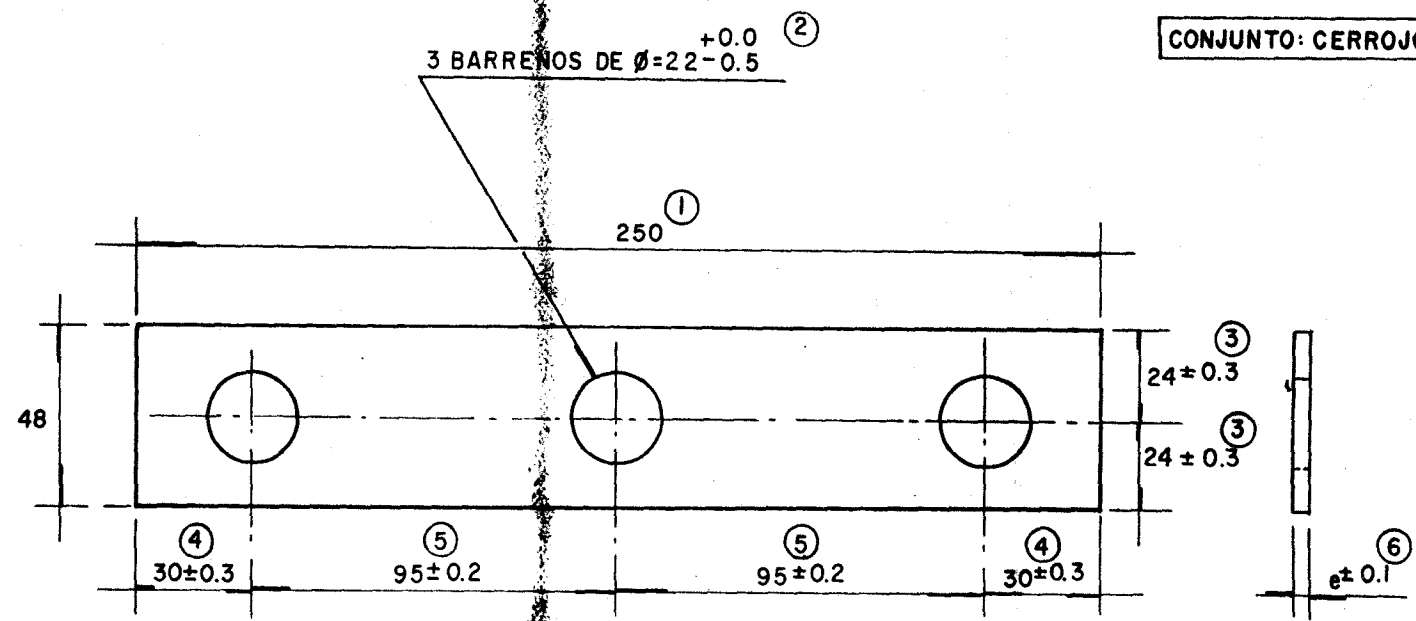
Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA DE 250 mm.	m	SISTEMA ISO
2	BARRENOS DE DIAMETRO 22 + 0.0 / - 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA AL CENTRO DE 24 ± 0.3 mm.	M	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA DE 30 ± 0.3 mm.	m	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA ENTRE CENTROS DE 95 ± 0.2 mm.	C	SISTEMA ISO
6	ESFESOR e ± 0.1 mm (VER TABLA)	M	SISTEMA ISO
Nº.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	MATERIAL SAE 1010 A.1020	M	SAE
Nº.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA DE MONTAJE.	C	.....
2	LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS		
3	EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DE PROTO-TIPOS ES DE 14 DIAS HABLES		

AUTORIZARON	
 <b>ING. JOSE ANTONIO TORRES IBARRA</b> GERENTE DE INSTALACIONES PLAS	 <b>ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO</b> GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

MATERIAL DE VIAS



CONJUNTO: CERROJO AXIAL



CODIGO	DESCRIPCION DE LA PIEZA
4101247	PLAQUETA DE AJUSTE, e = 1 mm.
4103491	PLAQUETA DE AJUSTE, e = 2 mm.
4103492	PLAQUETA DE AJUSTE, e = 4 mm.

		SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REPARACIONES DEL SISTEMA VIAS	
<h3>PLAQUETA DE AJUSTE</h3>					
ESCALA 1:2	COTAS mm.	FECHA 15/DIC/97	REVISO ING. R. C/Q.	APROBADO ING. M.F.A.M.	
DIBUJO H. YEPEZ A.		NORMAS ISO, SAE		MATERIAL ACERO SAE 1010 a 1020	
No DE CODIFICACION S.T.C. VER TABLA			No. DE PLANO DE CONJUNTO TV-191		
No. DE PLANO DE DETALLE MEX TV-194 REF 36			REFERENCIA 36		