



**SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO**

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

No. DE CODIGO: 4103377 REV.: 0
FECHA DE EMISION: 31-JULIO-1997

DESCRIPCION DE LA PIEZA :

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: PLANCHUELA METALICA INTERIOR PARA JUNTA
MECANICA DE RIEL DE 80 LB/YD.

No. DE PLANOS : 121-MEX.VD.00-035 (PLANO DE DETALLE)
121-MEX.VD.00-034 REF.2 (PLANO DE DETALLE)

CRITERIOS DE INSPECCION :

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS : NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)

DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0

DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5

DEFECTOS MENORES (m) : 10.0

REVISIONES:

No.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

AUTORIZARON

ING. JOSE ANTONIO MARTINEZ HERRERA
JEFE DE INSTALACIONES

ING. PATRICIA GARCIA ESPINO
JEFE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLANCHUELA METALICA INTERIOR PARA JUNTA MECÁNICA DE RIEL
DE 80 LB/YD.

No. DE CODIGO: 4103377

FECHA DE EMISION: 31-JULIO-1997

REVISION No.: 0

REQUISITOS DE INSPECCION:

No.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	BARRENOS DE DIAMETRO $28 + 0.75 / - 0.25$ mm.	M	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA DE 60 mm.	m	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA DE $48 + 1.0 / - 0.0$ mm.	m	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA DE 55.5 mm.	m	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA ENTRE CENTROS DE 279.5 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA ENTRE CENTROS DE 127 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA ENTRE CENTROS DE 130 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA DE $800 + 0.5 / - 0.0$ mm.	m	SISTEMA ISO
9	PENDIENTE DE 23 %	m	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA DE $23 + 0.50 / - 0.25$ mm.	M	SISTEMA ISO
11	RADIO DE 3 mm.	m	SISTEMA ISO
12	RADIO DE 6.5 mm.	m	SISTEMA ISO
13	RADIO DE 2 mm.	m	SISTEMA ISO
14	RADIO DE 305 mm.	M	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA DE 33 mm.	m	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA DE 31 mm.	m	SISTEMA ISO
17	DIAMETRO DE $28 + 0.75 / - 0.25$ mm.	M	SISTEMA ISO
18	DISTANCIA DE $66.7 + 0.75 / - 0.25$ mm.	M	SISTEMA ISO
19	PENDIENTE DE 5 %	m	SISTEMA ISO
20	DISTANCIA DE 33.7 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
21	PENDIENTE DE 60 %	m	SISTEMA ISO
22	DISTANCIA DE 16 mm.	m	SISTEMA ISO
23	DISTANCIA DE 20 mm.	m	SISTEMA ISO
24	DISTANCIA DE $36 + 0.50 / - 0.25$ mm.	M	SISTEMA ISO

AUTORIZACION


ING. JOSÉ ANTONIO TORRES BERNAL
 JEFE DE INSTALACIONES PLMS


ING. BALTAZAR CHÁVEZ ESPINO
 JEFE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLANCHUELA METALICA INTERIOR PARA JUNTA MECÁNICA DE RIEL
DE 80 LB/YD.

No. DE CODIGO: 4103377

FECHA DE EMISION: 31-JULIO-1997


REVISION No.: 0

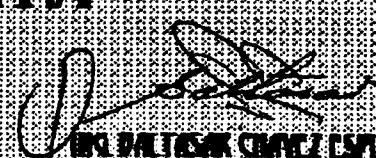
REQUISITOS DE INSPECCION :

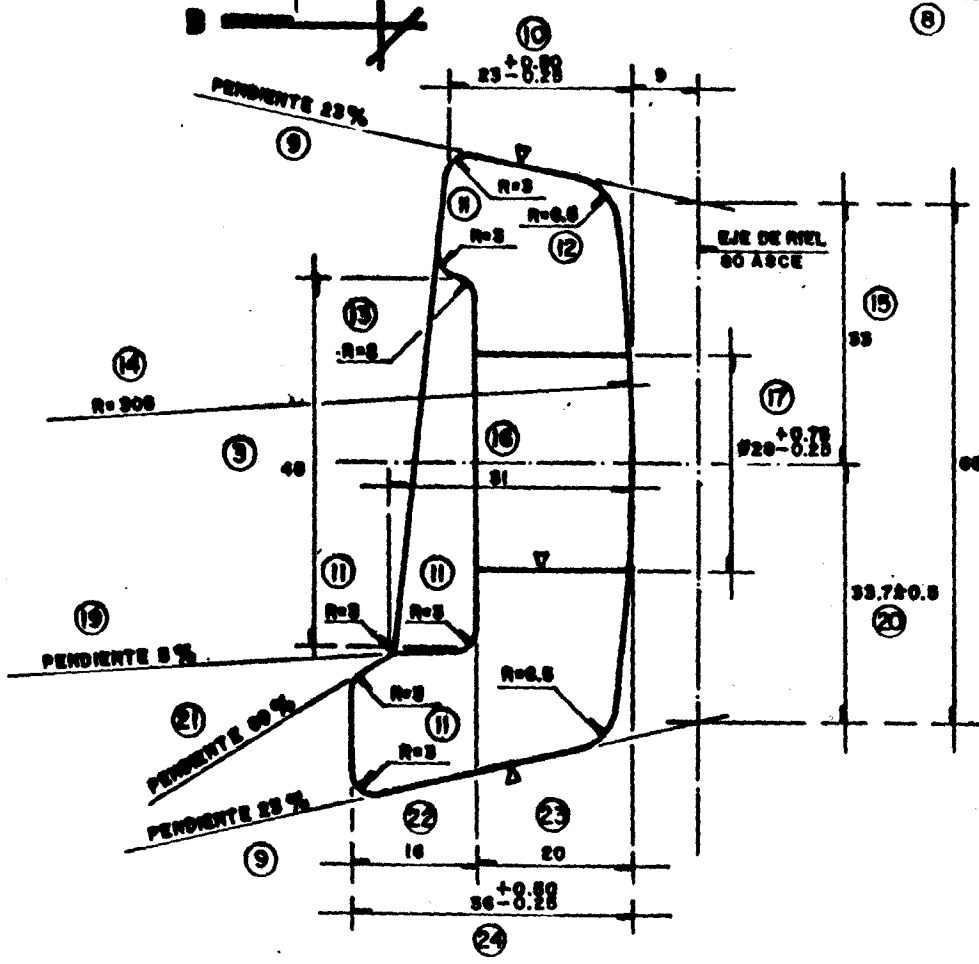
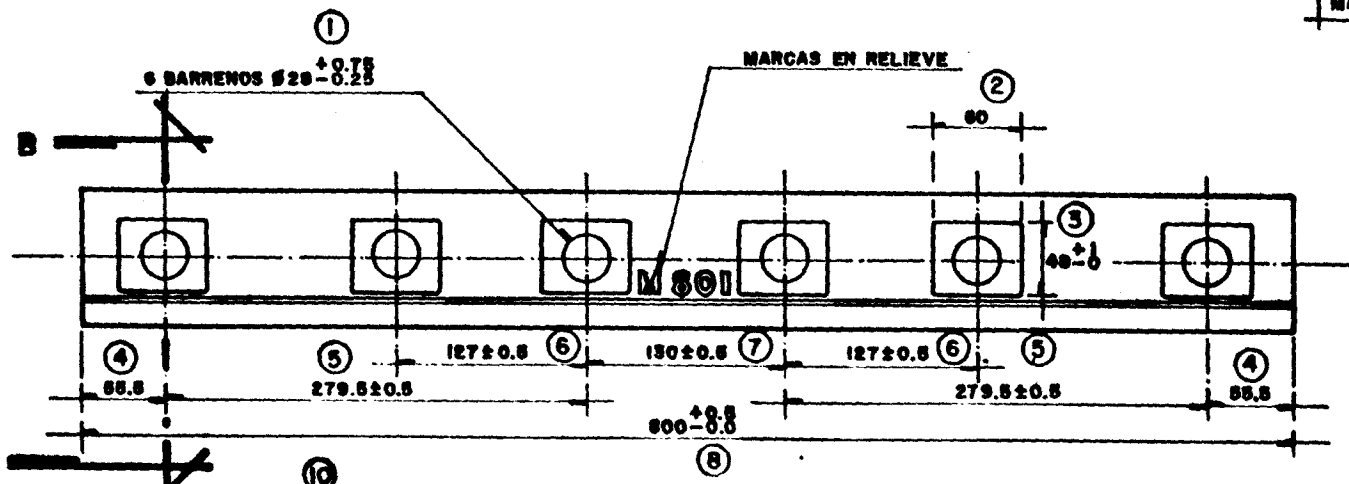
No.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO FUNDIDO A-148 GRADO 80-50 6 E-30-57 M	C	ASTM A148 , NF A32-051
	a) LIMITE INFERIOR DE FLUJO $Rel \geq 30 \text{ daN/mm}^2$		
	b) RESISTENCIA A LA TRACCION : $57 \text{ daN/mm}^2 \leq R \leq 72 \text{ daN/mm}^2$.		
	c) ALARGAMIENTO $A \geq 15 \%$		
	d) RESILENCIA (EN PROBETA CON CORTE EN V) $KV \geq 20 \text{ JOULES.}$		
2	LAS PIEZAS SERAN FABRICADAS MEDIANTE EL PROCESO DE FUNDICION.	M	
No.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA DE MONTAJE	C	-----
2	LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS.		
3	LAS PIEZAS DEBERAN LLEVAR LAS MARCAS INDICADAS EN EL PLANO.	M	-----
4	EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DE PROTOTIPO ES DE 20 DIAS HABLES.	-----	-----

NOTA : PARA LOS PROCEDIMIENTOS DE LAS PRUEBAS INDICADAS, EL LABORATORIO DEL S.T.C. CALIFICARA EN BASE A LA E.T. 5 A.


AUTORIZACION


ING. JOSÉ ANTONIO TORRES
 JEFE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. LUIS CARLOS ESPINO
 JEFE DE INGENIERIA Y DESARROLLO



CORTE B—B

 SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITE DE HONDEGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REPARACIONES DEL SISTEMA VIAS		
PLANCHUELA METALICA INTERIOR PARA JUNTA MECANICA DE RIEL DE 60 LB/YD				
ESCALA 1:1, 1:3	COTAS mm.	FECHA MAY 28/87	REVISO ING. R. C. O.	APROBADO ING. M. E. A. M.
DIBUJO J. WONG F.	NORMAS ISO, ASTM, ET SA		MATERIALES ASTM A148 ACERO FUNDIDO E. 300.820 R S.A.P. E-30-87-N	
No DE CODIFICACION STC 4103377		No DE PLANO DE CONJUNTO 121-MEX.VO.00-034		
No DE PLANO DE DETALLE 121-MEX.VO.00-055		REFERENCIA		