

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

FICHA NO. 4103587 REV: 2
FECHA DE EMISIÓN 18-02-1999

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: PLANCHUELA AISLANTE PARA EMBRIDADO DE PISTA DE RODAMIENTO EN ZONA DE APARATOS.

No. DE PLANOS: 84-VI.17-90 000-III-107-8417-P (BOLETIN)

CRITERIOS DE INSPECCIÓN:

NORMAS DE MUESTREO: NMX-Z-12-02-1987

NIVEL DE INSPECCIÓN: SIMPLE NORMAL NIVEL II ó ESPECIAL S-4

CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS: NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NCA)

DEFECTOS CRÍTICOS ©: 1,0

DEFECTOS MAYORES (M): 2,5

DEFECTOS MENORES (m): 10,0

REVISIONES:

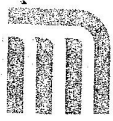
NO.	FECHA	DESCRIPCION	APROBÓ	OBSERVACIONES
2	13-04-2010	ACTUALIZAR FIRMAS, CLASE DE DEFECTO Y NORMALIZAR PLANOS CON PROBETA.	SCHMERSV	QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "1"

AUTORIZARON


ING. ANGEL ADRIAN CORTÉS HERNÁNDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y NUEVOS PROYECTOS

HOJA 1 DE 6



FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLANCHUELA AISLANTE PARA EMBRIDADO DE PISTA DE RODAMIENTO EN ZONA DE APARATOS.

FECHA: 18-02-1999

NO. DE CÓDIGO: 4103587

REVISIÓN NO. : 2

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DIMENSIÓN 103,2 ± 0,3 mm	M	SISTEMA "ISO"
2	DIMENSIÓN 51,6 mm ± 0,15 mm	M	SISTEMA "ISO"
3	4 DIÁMETROS Ø 22 mm ± 0,5 mm	M	SISTEMA "ISO"
4	DIMENSIÓN 83,5 mm	m	SISTEMA "ISO"
5	DIMENSIÓN 170 mm ± 1 mm	C	SISTEMA "ISO"
6	DIMENSIÓN 133 mm ± 1 mm	C	SISTEMA "ISO"
7	DIMENSIÓN 640 mm + 2 / 0 mm	M	SISTEMA "ISO"
8	DIMENSIÓN 25 mm + 0,5 / 0 mm	M	SISTEMA "ISO"
9	DIMENSIÓN 23,5 mm	M	SISTEMA "ISO"
10	BISEL 3 mm x 3 mm	m	SISTEMA "ISO"
11	DIMENSIÓN 87,5 mm ± 0,3 mm	M	SISTEMA "ISO"
12	2 ÁNGULOS ∠ 18° 26' ± 4'	C	SISTEMA "ISO"

AUTORIZARON


ING. ANGEL ABRIAN CORTÉS HERNÁNDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y NUEVOS
PROYECTOS

HOJA 2 DE 6

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLANCHUELA AISLANTE PARA EMBRIDADO DE PISTA DE RODAMIENTO EN ZONA DE APARATOS. FECHA: 18-02-1999
 NO. DE CÓDIGO: 4103587 REVISIÓN NO.: 2

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

No.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	RESINA EPÓXICA ó POLIÉSTER CON FIBRA DE VIDRIO.	C	E. T. 23
2	PRUEBAS MECÁNICAS EN ESTADO NATURAL:		
	a).- PRUEBA DE RESISTENCIA A LA TENSIÓN $\geq 50 \text{ kg / mm}^2$ (49 daN / mm ² Mínimo)	C	E. T. 23
3	PRUEBAS TÉRMICAS:		
	PRUEBA DE FLAMABILIDAD		
	a).- LONGITUD DAÑADA $\leq 25 \text{ mm}$ b).- TIEMPO DE AUTOEXTINCIÓN $\leq 15 \text{ s}$	C	E. T. 23
4	PRUEBAS ELÉCTRICAS:		
	a).- PRUEBA DE RESISTIVIDAD TRANSVERSAL EN AMBIENTE NORMAL $\geq 10^9 \Omega \cdot \text{cm}$	C	E. T. 23
	b).-PRUEBA DE RESISTIVIDAD TRANSVERSAL DESPUÉS DE INMERSIÓN EN AGUA POR 24 horas $\geq 10^6 \Omega \cdot \text{cm}$	C	E. T. 23
	c).- PRUEBA DE RESISTENCIA AL ARCO ELÉCTRICO BAJO TENSIÓN CONTINUA DE 220 V $\leq 40 \text{ mm}$ DE DIÁMETRO Y $\leq 2 \text{ mm}$ DE PROFUNDIDAD.	C	E. T. 23
	d).-PRUEBA DE TRANSMISIÓN DE TENSIÓN DESPUÉS DE MOJADO $< 1 \text{ V}$	C	E.T. 23
	e).- PRUEBA DE RIGIDEZ DIELECTRICA TRANSVERSAL: $\geq 10 \text{ kV/mm}$	C	E. T. 23

AUTORIZARON

ING. ANGEL ADRIÁN CORTÉS HERNÁNDEZ
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
 GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS


FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLANCHUELA AISLANTE PARA EMBRIDADO DE PISTA DE RODAMIENTO EN ZONA DE APARATOS. FECHA: 18-02-1999
 NO. DE CÓDIGO: 4103587 REVISIÓN NO. : 2


REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

No.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA: MONTAJE	C	
2	PARA LA REALIZACIÓN DE LOS ENSAYOS SE REQUIERÉN LAS SIGUIENTES PROBETAS:		
	A) PRUEBA DE RESISTENCIA A LA TENSIÓN: 10 PROBETAS VER HOJA 5		ASTM -D 638
	B) PRUEBA DE RESISTIVIDAD: 10 PROBETAS 100 mm x 100 mm x 3 mm		
	C) PRUEBA AL ARCO ELÉCTRICO (220 V) : 4 PROBETAS DE 80 mm X 100 mm X 4 mm		
	D) PRUEBA DE TRANSMISIÓN DE TENSIÓN DESPUÉS DE MOJADO: 5 PROBETAS DE 80 mm x 100 mm x 4 mm		
	E) PRUEBA DE ABSORCIÓN DE AGUA: 5 PROBETAS DE 50 mm X 50 mm X 4 mm		
	F) PRUEBA DE FLAMABILIDAD: 5 PROBETAS DE 220 mm x 20 mm x 4 mm		
<p>NOTA 1: Se aplicarán las Normas, Mexicana NOM-008-SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO-128, 129 y 286 "Dibujo Técnico", en su última edición.</p> <p>NOTA 2: Se aplicará la Especificación Técnica N° 23 C-1995</p> <p>NOTA 3: Se aplicará la Norma ASTM -D 638, en su última edición</p>			

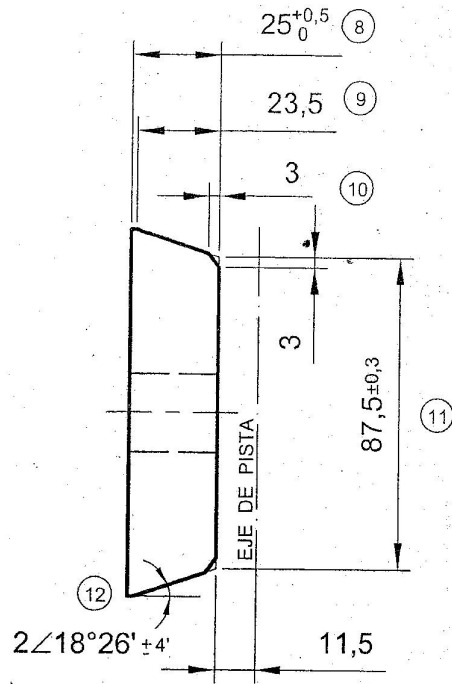
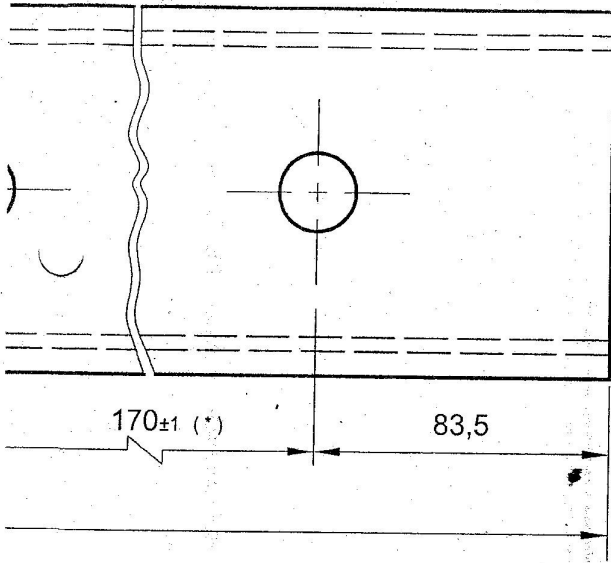
AUTORIZARON



ING. ANGEL ADRIÁN CORTÉS HERNÁNDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS



ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS

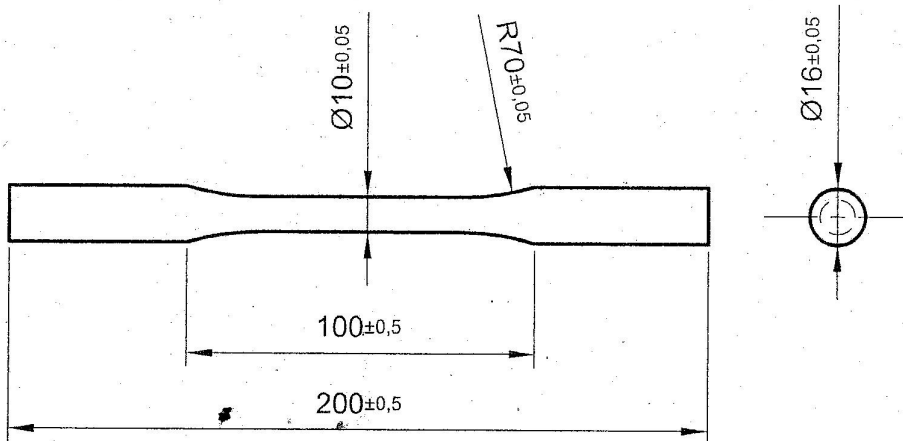


NOTAS:

- 1.- PRUEBAS MECÁNICAS: ET-23 (ÚLTIMA EDICIÓN)
- 2.- PRUEBAS TÉRMICAS: ET-23 (ÚLTIMA EDICIÓN)
- 3.- PRUEBAS ELÉCTRICAS: ET-23 (ÚLTIMA EDICIÓN)
- 4.- ACABADO SUPERFICIAL: SIN DEFORMACIÓN, NI GRIETAS Y SIN POROSIDADES.
- 5.- LAS TOLERANCIAS NO SON ACUMULABLES (*)

HOJA 6 DE 6

		SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIONES DEL SISTEMA DE VÍAS					
		PLANCHUELA AISLANTE PARA EMBRIDADO DE PISTA DE RODAMIENTO EN ZONA DE APARATOS					
ESCALA:	COTAS:	FECHA:	DIBUJO:	REVISO:	APROBO:	APROBO:	APROBO:
1:2	mm	12-02-1999	COORDINACIÓN DE DESARROLLO TECNOLÓGICO (A.R.O. A. C. G.)	COORDINACIÓN DE INTEGRACIÓN Y NORMALIZACIÓN	COORDINACIÓN DE LABORATORIO	COORDINACIÓN DE VÍAS I	COORDINACIÓN DE VÍAS II
ACTUALIZAR FIRMAS, CLASE DE DÉFECTO Y NORMALIZAR PLANOS CON PROBETA.			NORMAS: NOM. NMX. ISO. ASTM, ET-23			MATERIAL: RESINA EPÓXICA 6 POLIESTER CON FIBRA DE VIDRIO	
13-04-2010	SCHMERSV	No. DE CODIFICACIÓN S.T.C.: 4103587			No. DE PLANO DE CONJUNTO:		
REVISIÓN Y/O MODIFICACIÓN:	FECHA:	APROBO:	No. DE PLANO DE DETALLE: 84-371-17-90.000-III-107-8 417-P (BOLETIN)			REFERENCIA:	



NOTAS:

- 1- PROBETA CILINDRICA:
PARA ENSAYOS DE RESISTENCIA A LA TENSION.

HOJA 5 DE 6

[Handwritten signatures and initials]

		SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIONES DEL SISTEMA DE VÍAS	
PLANCHUELA AISLANTE PARA EMBRIDADO DE PISTA DE RODAMIENTO EN ZONA DE APARATOS			
ESCALA: 1:2	COTAS: mm	FECHA: 12-02-1999	DIBUJO: COORDINACIÓN DE DESARROLLO TECNOLÓGICO ARQ. J. A. V. G.
			REVISÓ: COORDINACIÓN DE INTEGRACIÓN Y NORMALIZACIÓN
			APROBO: COORDINACIÓN DE LABORATORIO
			APROBO: COORDINACIÓN DE VÍAS
			APROBO: COORDINACIÓN DE VÍAS
ACTUALIZAR FIRMAS, CLASE DE DEFECTO Y NORMALIZAR PLANOS CON PROBETA.		13-04-2010	SCHMERSV
REVISIÓN Y/O MODIFICACIÓN:		FECHA:	APROBO:
No. DE CODIFICACIÓN S.T.C.		4103587	
No. DE PLANO DE DETALLE		REFERENCIA:	
NOM. NMX, ISO, ASTM, ET-23			
MATERIAL: RESINA EPOXICA 6 POLIESTER CON FIBRA DE VIDRIO			
No. DE PLANO DE CONJUNTO:			
No. DE PLANO DE CONJUNTO:			

34 V. I. 80 800-III-107-B 417-P (BOLETIN)