



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

No. DE CÓDIGO: 4103586 REV.: 1
FECHA DE EMISIÓN: 18-FEBRERO-1999.

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA :

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: PLANCHUELA AISLANTE INTERIOR PARA EMBRIDADADO
DE RIEL DE 100 LB/YD.

No. DE PLANOS : 85-VI-17-81268-III-4-1014-P (PLANO DE DETALLE)
TV-126, REF. 1 (PLANO DE CONJUNTO)

CRITERIOS DE INSPECCIÓN :

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGÚN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCIÓN : NORMAL NIVEL II

CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS : NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)

DEFECTOS CRÍTICOS (C) : 1.0

DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5

DEFECTOS MENORES (m) : 10.0

REVISIONES:

No.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	OBSERVACIONES
1	18-02-99	POR AJUSTES EN SUS DIMENSIONES	ING. M.F.A.M	

AUTORIZACION

[Handwritten Signature]

ING. JOSÉ ANTONIO TORRES RAMÍREZ
GERENTE DE INSTRUCCIONES TÉCNICAS

[Handwritten Signature]

ING. FRANCISCO PEDROSO ESPERANA
GERENTE DE INGENIERÍA Y DESARROLLO

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLANCHUELA AISLANTE INTERIOR PARA EMBRIDADO DE RIEL DE 100 LB/YD.

No. DE CODIGO: 4103586

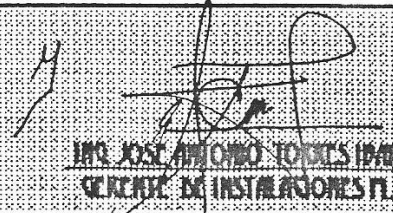
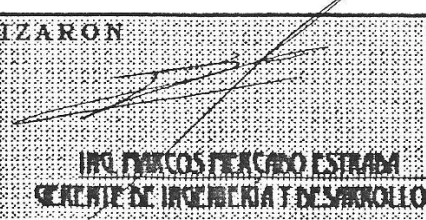
FECHA DE EMISIÓN: 18-FEBRERO-1999.

REVISIÓN No.: 1

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

No.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA 68.5 mm	m	SISTEMA ISO
2	4 BARRENOS PASADOS DE DIAM. 22 + 0.8 / - 0.0 mm	M	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA 165 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA 173 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
5	DIAMETRO 69 mm.	m	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA 105 + 0.0 / - 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA 55.52 + 0.0 / - 0.15 mm	M	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA 640 + 2.0 / - 0.0 mm.	M	SISTEMA ISO
9	PENDIENTE 25 % (¼)	C	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA 7.0 mm.	m	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA 10 + 0.0 / - 0.3 mm.	M	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA 23 mm.	m	SISTEMA ISO
13	DISTANCIA 7.0 mm.	m	SISTEMA ISO
14	RADIO 1.5 mm.	m	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA 49.78 + 0.0 / - 0.15 mm.	M	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA 39.48 + 0.0 / - 0.15 mm.	M	SISTEMA ISO
17	DISTANCIA 89.26 + 0.0 / - 0.3 mm.	M	SISTEMA ISO
18	DISTANCIA 11.0 mm.	m	SISTEMA ISO
19	DISTANCIA 20 ± 0.4 mm.	M	SISTEMA ISO
20	DISTANCIA 40 ± 0.4 mm.	M	SISTEMA ISO
21	DISTANCIA DE 49.48 + 0.0 / - 0.15 mm.	M	SISTEMA ISO

NOTAS : LAS TOLERANCIAS INDICADAS NO SERAN ACUMULABLES ENTRE LOS EJES DE BARRENOS SEAN O NO CONSECUTIVOS.

AUTORIZARON	
 ING. JOSÉ ANTONIO TORRES PARRA GERENTE DE INSTALACIONES PLMS	 ING. MARCOS MERCADO ESTRADA GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLANCHUELA AISLANTE INTERIOR PARA EMBRIDADO DE RIEL DE 100 LB/YD.


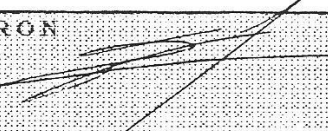
No. DE CODIGO: 4103586

FECHA DE EMISIÓN: 18-FEBRERO-1999.

REVISIÓN No.: 1

REQUISITOS DE INSPECCIÓN :

No.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	RESINA EPOXICA Y FIBRA DE VIDRIO	C	E. T. 32
2	PRUEBA EN ESTADO NATURAL:	C	E. T. 32
	PRUEBA DE FLEXIÓN $\geq 70 \text{ Kg/mm}^2$		
	PRUEBA DE TENSIÓN $\geq 50 \text{ Kg/mm}^2$		
	PRUEBA DE CHOQUE MECÁNICO $\geq 45 \text{ JOULES}$		
3	PRUEBA EFECTUADA DESPUÉS DEL ENVEJECIMIENTO	C	E. T. 32
	ACELERADO:		
	PRUEBA DE TENSIÓN $\geq 40 \text{ Kg/mm}^2$	C	E. T. 32
4	PRUEBA EFECTUADA DESPUÉS DE SOMETER A VARIACION DE TEMPERATURA. NO DEBE PRESENTAR RUP-TURA NI FISURA	C	E. T. 32
5	PRUEBA DE TENSIÓN (VAR. DE TEMP.) $\geq 40 \text{ kg/mm}^2$	C	E. T. 32
6	PRUEBA DE RESISTIVIDAD $\geq 10^{13} \text{ OHMS CM}$	C	E. T. 32
	A) TRANSVERSAL EN AMBIENTE NORMAL		
	B) SUPERFICIAL EN AMBIENTE NORMAL		
7	PRUEBA DE RESISTIVIDAD $\geq 10^{10} \text{ OHMS CM}$	C	E. T. 32
	A) TRANSVERSAL EN AMBIENTE MOJADO		
	B) SUPERFICIAL EN AMBIENTE MOJADO		
8	PRUEBA DE RESISTENCIA AL ARCO BAJO TENSIÓN CONTINUA DE 220 VOLTS $\leq 40 \text{ mm}$ DIAMETRO Y $\leq 2 \text{ mm}$ DE PROFUNDIDAD.	C	E. T. 32
9	PRUEBA DE TRANSMISIÓN DE TENSIÓN DESPUÉS DE MOJADO $< 1 \text{ VOLTS}$	C	E. T. 32
10	PRUEBA DE ABSORCIÓN DE AGUA $\leq 200 \text{ MGRS.}$	C	E. T. 32
11	PRUEBA DE RIGIDEZ DIELECTRICA TRANSVERSAL: $\geq 10 \text{ KVOLTS/mm}$	C	E. T. 32

<p>AUTORIZARON</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  ING. JOSE ANTONIO TORRES IBARRA GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS </div> <div style="text-align: center;">  ING. MARCOS MERCADO ESTRADA GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO </div> </div>	<p style="font-size: 2em;">A</p> <p style="font-size: 2em;">EW</p>
--	--

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLANCHUELA AISLANTE INTERIOR PARA EMBRIDADO DE RIEL DE 100 LB/YD.

No. DE CODIGO: 4103586


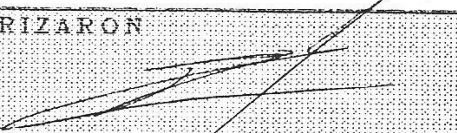
FECHA DE EMISIÓN: 18-FEBRERO-1999.

REVISIÓN No.: 1

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

No.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
12	PRUEBA DE FLAMABILIDAD: A) LONGITUD DAÑADA \leq 15 mm. MÁXIMA B) TIEMPO DE AUTOEXTINCIÓN \leq 10 SEG. MÁXIMO	C C	E. T. 32 E. T. 32
13	PRUEBA DE RESISTENCIA AL ARCO ELÉCTRICO BAJO TENSIÓN CONTINUA DE 750 VOLTS: NO DEBE PRODUCIRSE NINGÚN REGRESO DEL ARCO Y DEBE AUTOEXTINGUIRSE.	C	E. T. 32
14	PRUEBA DE ENVEJECIMIENTO ACELERADO NO DEBERA PRESENTAR FISURA NI RUPTURA	C	E. T. 32

AUTORIZARON

 _____ ING. JOSE ANTONIO TORRES IBARRA GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS	 _____ ING. MARCOS MERCADO ESTRADA GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO
---	--

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLANCHUELA AISLANTE INTERIOR PARA EMBRIDADO DE RIEL DE 100 LB/YD.

No. DE CODIGO: 4103586

FECHA DE EMISIÓN: 16-FEBRERO-1999.

REVISIÓN No.: 1


REQUISITOS DE INSPECCIÓN :

No.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA DE MONTAJE	C	*****
2	PARA LA REALIZACIÓN DE LA PRUEBA SE REQUIEREN LAS SIGUIENTES PROBETAS:		*****
	A) PRUEBA DE FLEXIÓN, 10 PROBETAS DE 100X13X4 mm		
	B) PRUEBA DE TENSIÓN, 15 PROBETAS CONFORME A NORMA NF-T51-034 Ó ASTM D638		
	C) PRUEBA DE IMPACTO, 5 PROBETAS CONFORME A NORMA ASTM D256		
	D) PRUEBA DE RESISTIVIDAD, 15 PROBETAS 100X100X3 mm		
	E) AL ARCO ELÉCTRICO (220 V), 4 PROBETAS DE 80X100X4mm		
	F) ABSORCIÓN DE AGUA, 5 PROBETAS DE 50X50X4 mm		
	G) PRUEBA DE FLAMABILIDAD, 5 PROBETAS DE 220 X 20 X 4 mm.		
	H) RESISTENCIA AL ARCO ELÉCTRICO (750 V), 2 PROBETAS DE 80X140X4 mm.		
3	EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCIÓN DE UN PROTO-TIPO ES DE 28 DIAS HABLES.		

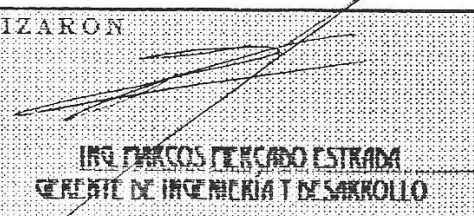
NOTAS:

PARA LOS PROCEDIMIENTOS DE PRUEBA, EL LABORATORIO DEL S.T.C. CALIFICARA EN BASE A LA ESPECIFICACION TECNICA DEL S.T.C. 32.

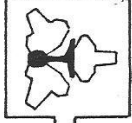
AUTORIZARON



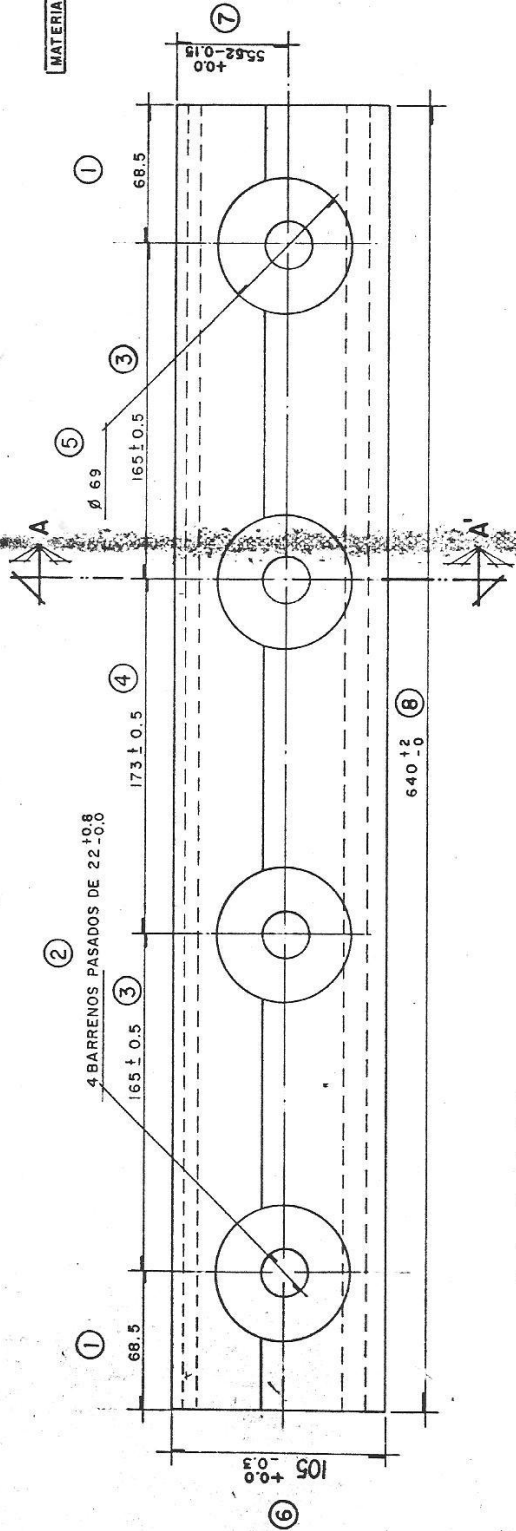
ING. JOSÉ ANTONIO TORRES IBARRA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS



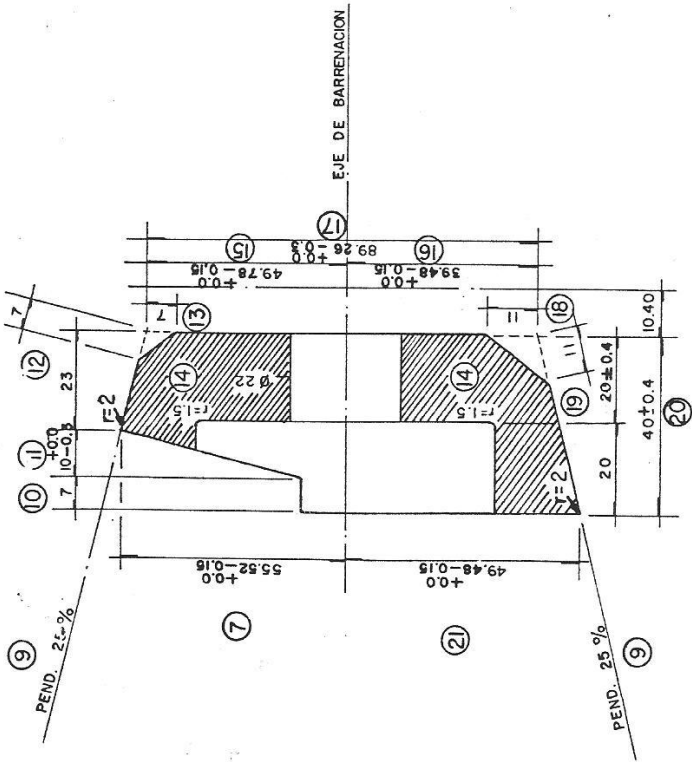
ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO




MATERIAL DEVIAS



PLANTA



CORTE A - A'

		SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS	
SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		FECHA FEB/9/99	REVISO ING. R. C. G. <i>APROBADO</i>
PLANCHUELA AISLANTE INTERIOR PARA EMBRIDADO DE RIEL DE 100 Lb/Yd		COTAS mm.	ING. M. F. A. M.
ESCALA S/E	DIBUJO G. R. A.	NORMAS E.T. 32; ASTM	MATERIALES RESINA EPOXI CA Y FIBRA DE VIDRIO
No DE CODIFICACION S.T.C. 4103586		No DE PLANO DE CONJUNTO TV-126	
No DE PLANO DE DETALLE 85-VI-17-81268-III-4-1014-P		REFERENCIA I	