

SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

No. DE CÓDIGO: 4103583 REV.: 1
FECHA DE EMISION: 15-FEBRERO-1999.

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA :

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: PLANCHUELA AISLANTE DE 6 BARRENOS PARA EMBRIDADO
DE RIEL DE 80 LB/YD.

No. DE PLANOS : 80-VI-17-000-III-54-2554-P (PLANO DE DETALLE)
80-VI-17-000-III-55-2555-P (PLANO DE CONJUNTO)

CRITERIOS DE INSPECCIÓN :

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGÚN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCIÓN : NORMAL NIVEL II

CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS : NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)

DEFECTOS CRÍTICOS (C) : 1.0

DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5

DEFECTOS MENORES (m) : 10.0

REVISIONES:

No.	FECHA	DESCRIPCION	APROBÓ	OBSERVACIONES
1	15-02-99	POR AJUSTES EN SUS DIMENSIONES	ING. M.F.A.M.	

AUTORIZARON

ING. JOSE ANTONIO TORRES IBARRA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLANCHUELA AISLANTE DE 6 BARRENOS PARA EMBRIDADO DE RIEL DE 80 LB/YD.

No. DE CODIGO: 4103583

FECHA DE EMISIÓN: 15-FEBRERO-1999.

REVISIÓN No.: 1

REQUISITOS DE INSPECCIÓN :

No.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	6 BARRENOS PASADOS CON DIAM. $22 + 0.8 / - 0.0$ mm	M	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA $81.77 + 0.75 / - 0.25$ mm.	M	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA 55.5 mm	m	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA 127 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA 279.5 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA 130 ± 0.5 mm	C	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA $800 + 5.0 / - 0.0$ mm	M	SISTEMA ISO
8	PENDIENTE 23 %	C	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA $20 + 0.5 / - 0.0$ mm	M	SISTEMA ISO
10	RADIO DE 3 mm.	m	SISTEMA ISO
11	RADIO DE 7 mm.	m	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA $39.97 + 0.35 / - 0.1$ mm.	M	SISTEMA ISO
13	DISTANCIA $41.80 + 0.4 / - 0.15$ mm.	M	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA 24 ± 0.3 mm.	m	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA 7.5 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA DE $33.3 + 0.35 / - 0.1$ mm.	M	SISTEMA ISO
17	DISTANCIA $33.4 + 0.35 / - 0.15$ mm.	M	SISTEMA ISO
18	DISTANCIA $66.7 + 0.70 / - 0.15$ mm.	M	SISTEMA ISO

NOTAS : LAS TOLERANCIAS INDICADAS NO SERAN ACUMULABLES ENTRE LOS EJES DE BARRENOS SEAN O NO CONSECUTIVOS.

AUTORIZARON

ING. JOSE ANTONIO TORRES IPARRA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. FRANCISCO MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLANCHUELA AISLANTE DE 6 BARRENOS PARA EMBRIDADO DE RIEL DE 80 LB/YD.

No. DE CODIGO: 4103583

FECHA DE EMISIÓN: 15-FEBRERO-1999.

REVISIÓN No.: 1

REQUISITOS DE INSPECCIÓN :

No.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	RESINA EPOXICA Y FIBRA DE VIDRIO	C	E. T. 32
2	PRUEBA EN ESTADO NATURAL:	C	E. T. 32
	PRUEBA DE FLEXIÓN $\geq 70 \text{ Kg/mm}^2$		
	PRUEBA DE TENSIÓN $\geq 50 \text{ Kg/mm}^2$		
	PRUEBA DE CHOQUE MECÁNICO $\geq 45 \text{ JOULES}$		
3	PRUEBA EFECTUADA DESPUÉS DEL ENVEJECIMIENTO ACELERADO:	C	E. T. 32
	PRUEBA DE TENSIÓN $\geq 40 \text{ Kg/mm}^2$	C	E. T. 32
4	PRUEBA EFECTUADA DESPUES DE SOMETER A VARIACION DE TEMPERATURA: NO DEBE PRESENTAR RUP-TURA NI FISURA	C	E. T. 32
5	PRUEBA DE TENSIÓN (VAR. DE TEMP.) $\geq 40 \text{ kg/mm}^2$	C	E. T. 32
6	PRUEBA DE RESISTIVIDAD $\geq 10^{13} \text{ OHMS CM}$	C	E. T. 32
	A) TRANSVERSAL EN AMBIENTE NORMAL		
	B) SUPERFICIAL EN AMBIENTE NORMAL		
7	PRUEBA DE RESISISTIVIDAD $\geq 10^{10} \text{ OHMS CM}$	C	E. T. 32
	A) TRANSVERSAL EN AMBIENTE MOJADO		
	B) SUPERFICIAL EN AMBIENTE MOJADO		
8	PRUEBA DE RESISTENCIA AL ARCO BAJO TENSIÓN CONTINUA DE 220 VOLTS $\leq 40 \text{ mm}$ DIAMETRO Y $\leq 2 \text{ mm}$ DE PROFUNDIDAD.	C	E. T. 32
9	PRUEBA DE TRANSMISIÓN DE TENSIÓN DESPUÉS DE MOJADO $< 1 \text{ VOLTS}$	C	E. T. 32
10	PRUEBA DE ABSORCIÓN DE AGUA $\leq 200 \text{ MGRS.}$	C	E. T. 32
11	PRUEBA DE RIGIDEZ DIELECTRICA TRANSVERSAL: $\geq 10 \text{ KVOLTS/mm}$	C	E. T. 32

--	--

AUTORIZARON

ING. JOSE ANTONIO TORRES IZARRA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERÍA Y DESARROLLO

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLANCHUELA AISLANTE DE 6 BARRENOS PARA EMBRIDADO DE RIEL DE 80 LB/YD.

No. DE CODIGO: 4103583

FECHA DE EMISIÓN: 15-FEBRERO-1999.

REVISIÓN No.: 1

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

No.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA DE MONTAJE	C	-----
2	PARA LA REALIZACIÓN DE LA PRUEBA SE REQUIEREN LAS SIGUIENTES PROBETAS:		-----
	A) PRUEBA DE FLEXIÓN, 10 PROBETAS DE 100X13X4 mm		
	B) PRUEBA DE TENSIÓN, 15 PROBETAS CONFORME A NOR. MA NF-T51-034 Ó ASTM D638		
	C) PRUEBA DE IMPACTO, 5 PROBETAS CONFORME A NOR. MA ASTM D256		
	D) PRUEBA DE RESISTIVIDAD, 15 PROBETAS 100X100X3 mm		
	E) AL ARCO ELÉCTRICO (220 V), 4 PROBETAS DE 80X100X4mm		
	F) ABSORCIÓN DE AGUA, 5 PROBETAS DE 50X50X4 mm		
	G) PRUEBA DE FLAMABILIDAD, 5 PROBETAS DE 220 X 20 X 4 mm.		
	H) RESISTENCIA. AL ARCO. ELÉCTRICO (750 V), 2 PROBETAS DE 80X140X4 mm.		
3	EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCIÓN DE UN PROTO-TIPO ES DE 28 DÍAS HÁBILES.		

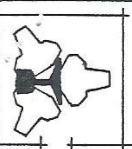
NOTAS:

PARA LOS PROCEDIMIENTOS DE PRUEBA, EL LABORATORIO DEL S.T.C. CALIFICARA EN BASE A LA ESPECIFICACION TECNICA DEL S.T.C. 32.

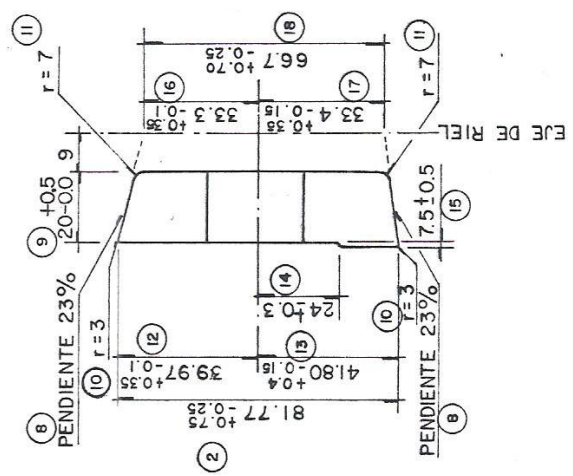
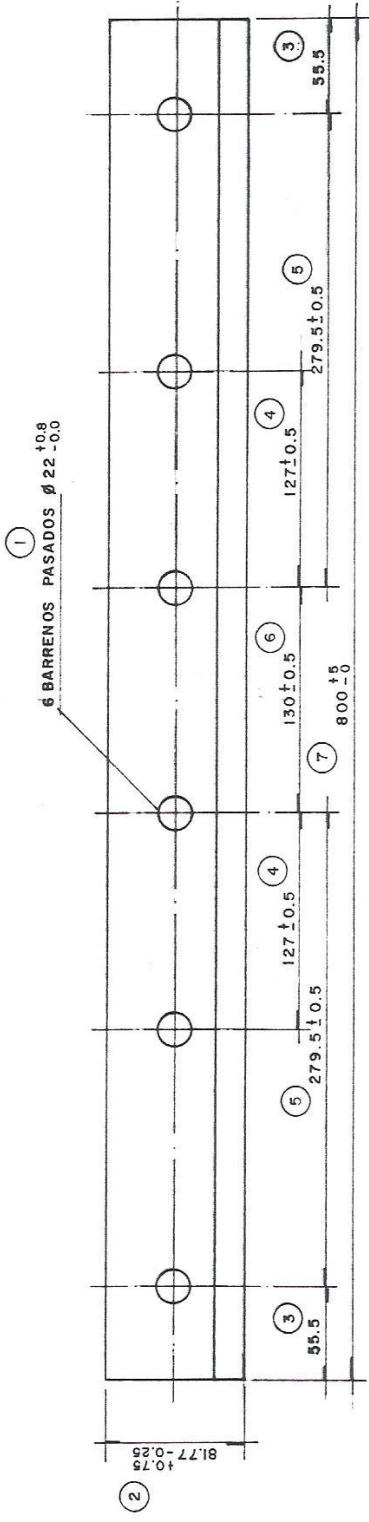
AUTORIZARON

ING. JOSE ANTONIO TORRES IPARRA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. FANCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO



MATERIAL DE VIAS



	SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS		
	ESCALA S / E	COTAS m m.	FECHA FEB 15/99	REVISO ING. R.C.Q.	APROBO ING. M.F.A.M.
DIBUJO J. WONG F.		NORMAS E.T. 32, ASTM D 638, D.256 Y FIBRA DE VIDRIO		MATERIALES RESINA EPOXICA Y FIBRA DE VIDRIO	
Nº DE CODIFICACION STC 4103583		Nº DE PLANO DE CONJUNTO 80-VI.17-000-III-55-2555-P		REFERENCIA	
Nº DE PLANO DE DETALLE 80-VI.17-000-III-54-2554-P					

PLANCHUELA AISLANTE DE 6 BARRENOS PARA EMBRIDADO DE RIEL DE 80 Lb/Yd