

SISTEMA  
DE TRANSPORTE  
COLECTIVO

**FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD**

No. DE CODIGO: 4103581 REV.: 0  
FECHA DE EMISION: 08-MARZO-1999

DESCRIPCION DE LA PIEZA :

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: PLANCHUELA METALICA DE 6 ORIFICIOS PARA JUNTA  
MECANICA DESLIZANTE PARA RIEL.

No. DE PLANOS : S / N

CRITERIOS DE INSPECCION :

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS : NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)

DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0

DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5

DEFECTOS MENORES (m) : 10.0

REVISIONES:

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

AUTORIZARON

ING. JOSE ANTONIO TORRES IBARRA  
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA  
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

### FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLANCHUELA METALICA DE 6 ORIFICIOS PARA JUNTA MECANICA DESLIZANTE PARA RIEL.

No. DE CODIGO: 4103581

FECHA DE EMISION: 08-MARZO-1999.

REVISION No.: 0

**REQUISITOS DE INSPECCION:**

No.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	3 BARRENOS PASADOS DIAM. $28 + 0.5 / - 0.25$ mm.	M	SISTEMA ISO
2	3 BARRENOS PASADOS OVALIZADOS RADIO $14 + 0.25 / - 0.125$ mm., DISTANCIA ENTRE CENTROS $30 \pm 0.25$ mm.	M	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA $85.2 \pm 0.5$ mm.	M	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA DE $55.5 \pm 0.25$ mm.	m	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA $279.5 \pm 0.5$ mm.	M	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA $127 \pm 0.5$ mm.	M	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA $130 \pm 0.5$ mm.	M	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA $152.5 \pm 0.5$ mm.	M	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA $800 + 0.5 / - 0.0$ mm.	M	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA $19 + 0.5 / - 0.0$ mm.	m	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA 2 mm.	m	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA 4 mm.	m	SISTEMA ISO
13	PENDIENTE 23 %	C	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA 34.9 mm.	m	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA 75.3 mm.	m	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA 25 mm.	m	SISTEMA ISO
17	DISTANCIA $24 + 0.5 / - 0.0$ mm.	M	SISTEMA ISO

AUTORIZARON

ING. JOSE ANTONIO TORRES IBARRA  
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA  
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

## FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLANCHUELA METALICA DE 6 ORIFICIOS PARA JUNTA MECANICA  
DESILIZANTE PARA RIEL.

No. DE CODIGO: 4103581

FECHA DE EMISION: 08-MARZO-1999.

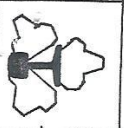
REVISION No.: 0

No.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	MATERIAL : ACERO ASTM - A - 148	C	ASTM, SAE
	GRADO 80 - 40 6 SAE 1045		ESP. TEC. S.T.C. 5 A
	DUREZA ROCKWELL : 84 ≤ HRB ≤ 89		
No.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA DE MONTAJE	C	-----
2	LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS.	-----	-----
3	EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DE PROTOTIPO ES DE 25 DIAS HABLES.	-----	-----

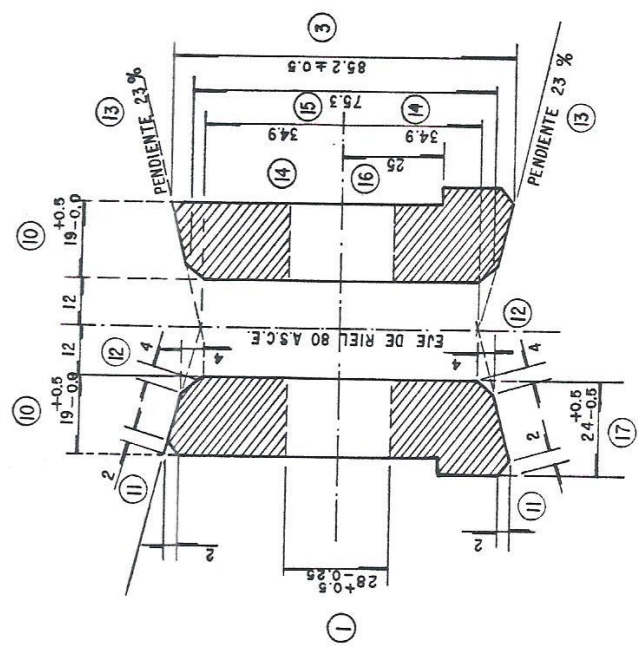
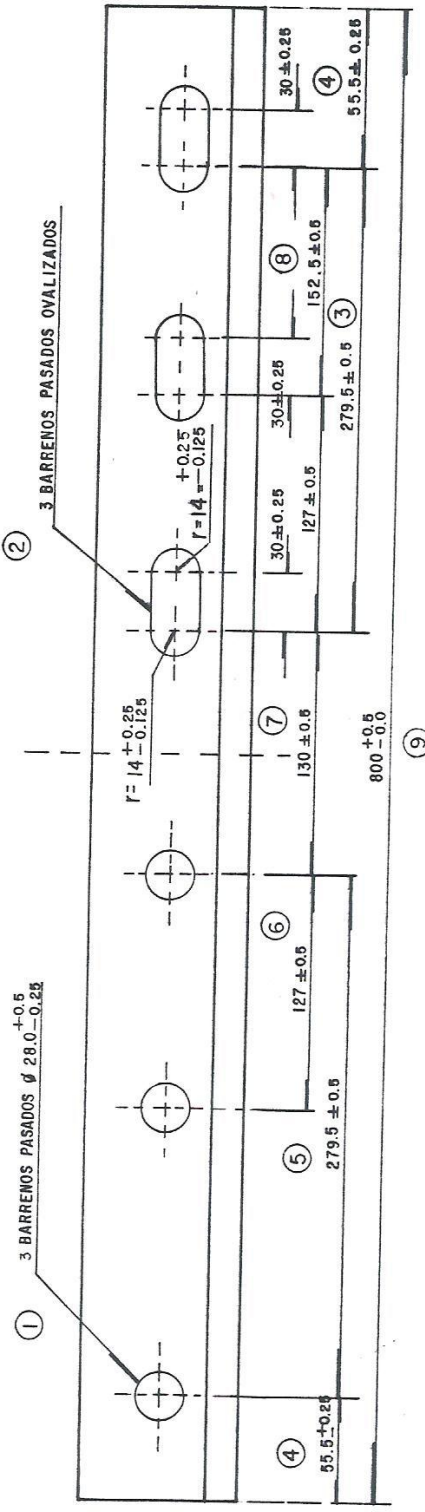
NOTAS: LAS TOLERANCIAS INDICADAS NO SERAN ACUMULABLES ENTRE LOS EJES DE BARRENOS SEAN O NO CONSECUTIVOS.

AUTORIZARON

<u>ING. JOSE ANTONIO TORRES IBARRA</u> GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS	<u>ING. MARCOS MERCADO ESTRADA</u> GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO
--	--



MATERIAL DE VIAS



	SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS	
	ESCALA	COTAS	FECHA	APROBO
S/E	mm.	MAR/99	ING. R.C.Q	ING. M.E.A.M.
DIBUJO		NORMAS		MATERIALES ACERO ASTM A148
HUGO YEPEZ VA.		E.T. 5A, ISO, SAE, ASTM.		GRADO 8040.6 SAE 10.45
No DE CODIFICACION S.T.C.		4103581		No DE PLANO DE CONJUNTO
No DE PLANO DE DETALLE		S/N		REFERENCIA

PLANCHUELA METALICA DE 6 ORIFICIOS PARA JUNTA MECANICA DESLIZANTE PARA RIEL