

SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

No. DE CODIGO: 4102453 REV.: 0
FECHA DE EMISION: 15-NOVIEMBRE-1996

DESCRIPCION DE LA PIEZA :

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: PERNO TIRAFONDO DE 19 mm. CON TUERCA HL-18

No. DE PLANOS : 85-VI17-81305-III-1-1003-P (PLANO DE DETALLE)
79-EE-0.03-III-5-58-P (PLANO DE CONJUNTO)

CRITERIOS DE INSPECCION :

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS : NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)

DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0

DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5

DEFECTOS MENORES (m) : 10.0

REVISIONES:

No.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

AUTORIZARON


ING. JAVIER F. ORTEGA AVILA
GERENTE DE INSTALACIONES ELIAS


ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PERNO TIRAFONDO DE 19 mm. CON TUERCA HL-18 No. DE CODIGO: 4102453

FECHA DE EMISION: 15-NOVIEMBRE-1996

REVISION No.: 0

REQUISITOS DE INSPECCION :

No.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ANGULO (ALFA) $\leq 1^\circ$	C	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA DE 40 ± 5 mm.	m	SISTEMA ISO
3	CUERDA M-18 PASO 2.5 mm.	C	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA 53 ± 1.3 mm.	m	SISTEMA ISO
5	DIAMETRO DE $18 + 0.5$ mm. / - 0.0 mm.	M	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA DE $7 + 1.0$ mm. / - 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA DE 21 ± 1.0 mm.	m	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA DE $8 + 3.0$ / - 0.0 mm.	m	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA DE $20 + 5.0$ / - 1.0 mm.	m	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA DE $160 + 4.3$ / - 6.8 mm.	m	SISTEMA ISO
11	DIAMETRO DE $14 + 0.3$ / - 0.5 mm.	C	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA DE $100 + 2$ / - 5 mm.	m	SISTEMA ISO
13	DIAMETRO DE 19 ± 0.5 mm.	C	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA DE 4.5 ± 0.2 mm.	C	SISTEMA ISO
15	PASO DE 10 ± 0.1 mm.	C	SISTEMA ISO
16	$17.62 \leq$ DIAMETRO ≤ 17.96 mm.	C	SISTEMA ISO
17	$14.54 \leq$ DIAMETRO ≤ 14.89 mm.	C	SISTEMA ISO
18	DIAMETRO ≥ 18 mm.	C	SISTEMA ISO
19	$15.29 \leq$ DIAMETRO ≤ 15.74	C	SISTEMA ISO
20	DISTANCIA DE 19 ± 0.8 mm.	C	SISTEMA ISO
21	DISTANCIA ENTRE CARAS $38 + 0$ / - 1 mm.	M	SISTEMA ISO

AUTORIZARON


 ING. JAVIER E. ORTEGA AVILA
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


 ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
 GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

HOJA 2 DE 4

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PERNO TIRAFONDO DE 19 mm. CON TUERCA HL-18 No. DE CODIGO: 4102453


FECHA DE EMISION: 15-NOVIEMBRE-1996

REVISION No.: 0


No.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	MATERIAL : ACERO SAE 1045	C	SAE
2	ACABADO : TROPICALIZADO		
No.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA DE MONTAJE.	C.	-----
2	LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS.	-----	-----
3	EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DE PROTOTIPO ES DE 18 DIAS HABLES.	-----	-----

NOTAS:

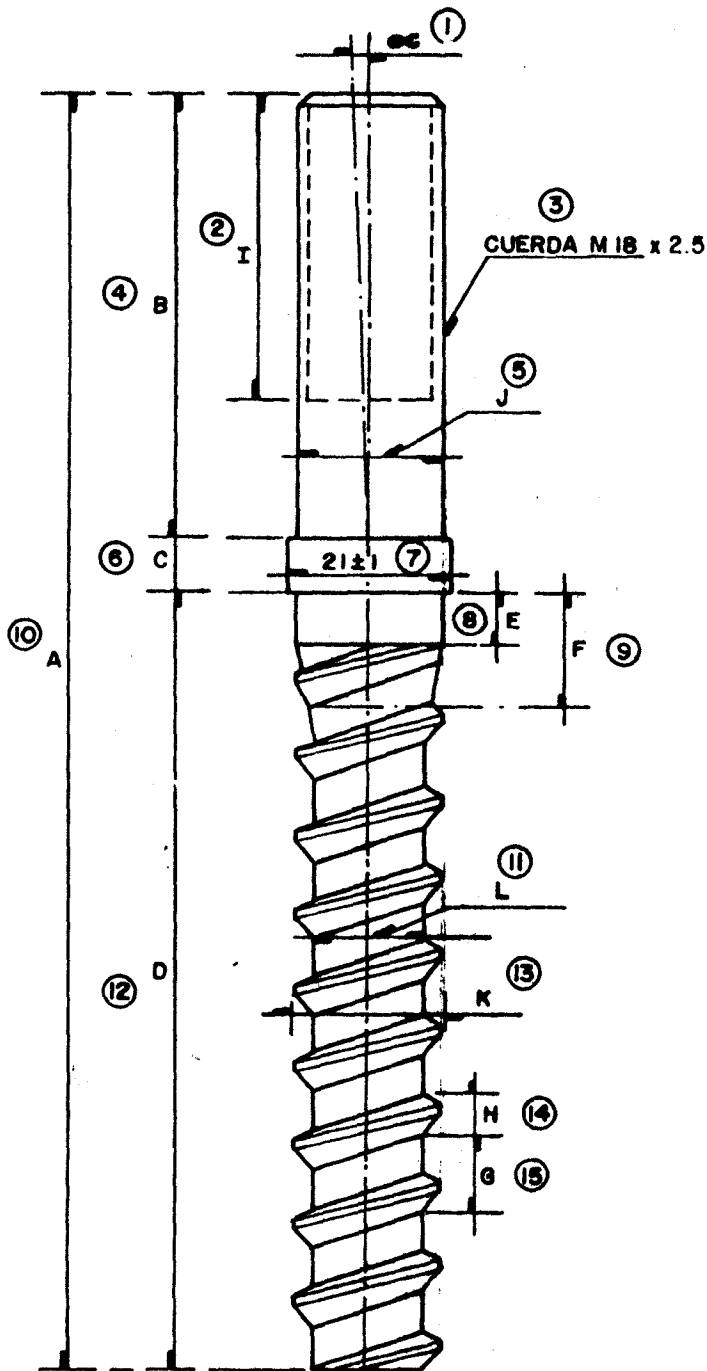
AUTORIZARON



ING. JAVIER F. GREGON AVILA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS



ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO



∞ $< 1^\circ$ ①

MATERIAL DE VIAS



COTA	DIMENSION (mm)	TOLERANCIA (mm)
A	160	+ 4.3, - 6.8
B	53	\pm 1.3
C	7	+ 1.0, - 0.5
D	100	+ 2, - 5
E	8	+ 3.0, - 0.0
F	20	+ 5.0, - 1.0
G	10	\pm 0.1
H	4.5	\pm 0.2
I	40	\pm 5
J	18	+ 0.5, - 0.0
K	19	\pm 0.5
L	14	+ 0.3, - 0.5


PARA LA CUERDA M-18 DEL PERNO

\varnothing MAYOR	máximo 17.96,	mínimo 17.62	⑩
\varnothing MENOR	máximo 14.89,	mínimo 14.54	⑪

PARA LA CUERDA M-18 DE LA TUERCA

\varnothing MAYOR	18 mínimo		⑫
\varnothing MENOR	máximo 15.74,	mínimo 15.29	⑬
ALTURA	19	\pm 0.8	⑭
DISTANCIA ENTRE CARAS	38	+ 0, - 1	⑮

ACABADO : TROPICALIZADO

 SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		GERENCIA DE INSTALACIONES FIJAS	
PERNO TIRAFONDO DE 19 mm. CON TUERCA HL 18			
ESCALA 1:1	COTAS mm.	FECHA 30-07-96	REVISO ING. R. C. Q.
DIBUJO J. WONG F.	NORMAS SAE, ISO ET. 81-EE-90000-III-18-148-6		MATERIAL ACERO SAE 1045
No DE CODIFICACION S.T.C. 4102453		No DE PLANO DE CONJUNTO 79-EE-0.03-III-5-58-P	
No DE PLANO DE DETALLE 85-VI-17-81305-III-1-1003-P		REFERENCIA 2	