

OK

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

FICHA NO.: 4102042 REV.: 2
 FECHA DE EMISIÓN: 18-10-1996

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: CUÑA O CANDADO DE ENSAMBLE DE ZOCLO
 NO. DE PLANOS: TV-5 REF. 4 (CONJUNTO)
94-VI-17-501 000-III-22-56-P MOD.-0 (DETALLE)


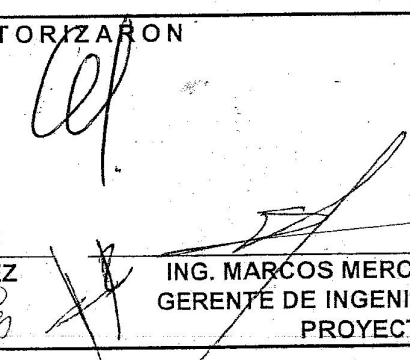
CRITERIOS DE INSPECCIÓN:

NORMAS DE MUESTREO: NMX-Z-12-02-1987
 NIVEL DE INSPECCIÓN: SIMPLE NORMAL NIVEL II ó ESPECIAL S-4
 CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS: NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NCA)
 DEFECTOS CRÍTICOS (C): 1,0
 DEFECTOS MAYORES (M): 2,5
 DEFECTOS MENORES (m): 10,0

REVISIONES:

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	OBSERVACIONES
2	07-09-2010	ACTUALIZAR NORMAS DE INSPECCIÓN, MATERIAL Y PLANO.	SCHMERSV	QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "0"

AUTORIZARON

ING. ANGEL ADRIAN CORTÉS HERNÁNDEZ
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
 GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: CUÑA O CANDADO DE ENSAMBLE DE ZOCLO
NO. DE CÓDIGO: 4102042

FECHA: 18-10-1996
REVISIÓN NO.: 2

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

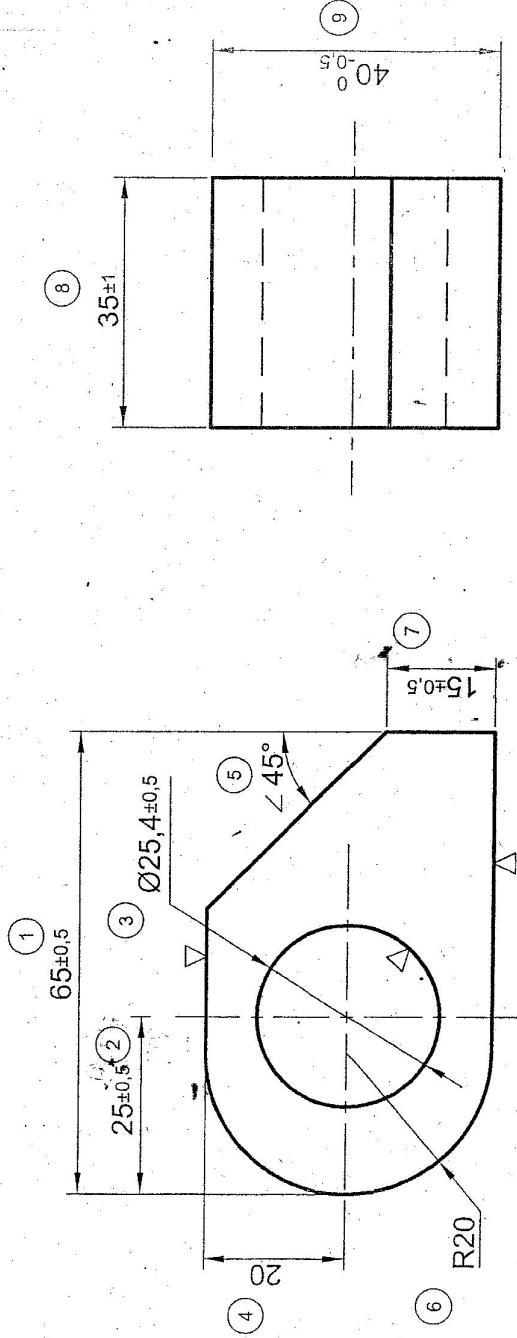
NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DIMENSIÓN 65 mm ± 0,5 mm	m	SISTEMA "ISO"
2	DIMENSIÓN 25 mm ± 0,5 mm	m	SISTEMA "ISO"
3	DIÁMETRO Ø 25,4 mm ± 0,5 mm	M	SISTEMA "ISO"
4	DIMENSIÓN 20 mm	m	SISTEMA "ISO"
5	ÁNGULO $\angle 45^\circ$	m	SISTEMA "ISO"
6	RADIO R 20 mm	M	SISTEMA "ISO"
7	DIMENSIÓN 15 mm ± 0,5 mm	m	SISTEMA "ISO"
8	DIMENSIÓN 35 mm ± 1 mm	m	SISTEMA "ISO"
9	DIMENSIÓN 40 mm 0 / -0,5mm.	M	SISTEMA "ISO"
NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO: 1020 a 1045 ó A 36	C	SAE-J 403-R-2001, ASTM-A 36-1989
2	RUGOSIDAD SUPERFICIAL: INDICADO ∇ Ra (3 a 12) μ m	M	
3	RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: TROPICALIZADO.	M	ASTM-E 663-1986
4	ACABADO DE MAQUINADO: SIN REBABAS.	M	
NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA: MONTAJE.	C	

NOTA: Se aplicarán las Normas, Mexicana NOM-008-SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO-128,129 y 286 "Dibujo Técnico", en su última edición.

AUTORIZARON

ING. ANGEL ADRIAN CORTÉS HERNÁNDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS
PROYECTOS



NOTAS:

- 1.- RUGOSIDAD SUPERFICIAL: INDICADO ∇ Ra (3 a 12) μ m
- 2.- RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: TROPICALIZADO.
- 3.- ACABADO DE MAQUINADO: SIN REBABAS.

HOJA 3 DE 3



SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIÓNES DEL SISTEMA DE VÍAS

CUÑA O CANDADO DE ENSAMBLE DE ZOCLO

ACTUALIZAR NORMAS DE INSPECCIÓN MATERIAL Y PLANO.	07-09-2010	SCHMERSV
ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS Y NORMALIZAR PLANO	12-02-2008	SCHMERSV
REVISIÓN Y/O MODIFICACIÓN:	FECHA:	APROBO:

[Handwritten signatures and initials]

ESCALA: 1:1	COOTAS: m m	FECHA: 10-09-1996	DIBUJO: COORDINACIÓN DE DESARROLLO TECNOLÓGICO I.T.F.R.E.	REVISO: COORDINACIÓN DE NORMALIZACIÓN	APROBO: COORDINACIÓN DE VÍAS II	APROBO: COORDINACIÓN DE VÍAS II
Nº. DE CODIFICACIÓN S.T.C.:	NORMAS: NOM. NMX. ISO. SAE. ASTM. ET28		MATERIAL: ACERO: 1020 B 1015 6 A		Nº. DE PLANO DE CONJUNTO: TV-5	
Nº. DE PLANO DE DETALLE: 94-VI.17-501 000-III-22-56-P (MOD. 0)	4102042		REFERENCIA: 4			