

SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

No. DE CODIGO: VARIOS REV.: 0
FECHA DE EMISION: 05-DICIEMBRE-1996

DESCRIPCION DE LA PIEZA :

VARIOS 40

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: CALZA METALICA PERMANENTE (GALIBO)
4102046, 4102232, 4102245
No. DE PLANOS : PLANO 80-VI17-000-III-65-2601-P

CRITERIOS DE INSPECCION :

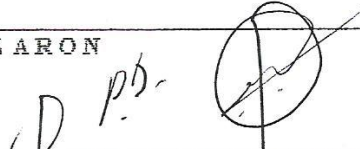
NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03
NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II
CLASIFICACION DE DEFECTOS : NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)
DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0
DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5
DEFECTOS MENORES (m) : 10.0

REVISIONES:

No.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

AUTORIZARON


ING. JAVIER F. ORTEGA AVILA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

HOJA 1 DE 4

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

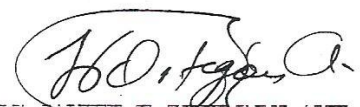
NOMBRE DE LA PIEZA: CALZA METALICA PERMANENTE (GALIBO) No. DE CODIGO: VARIOS

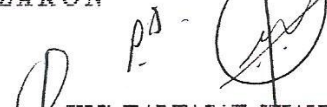
FECHA DE EMISION: 05-DICIEMBRE-1996 REVISION No.: 0

REQUISITOS DE INSPECCION :

No.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA DE 300 ± 1 mm.	m	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA DE 150 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA DE 115 ± 1 mm.	m	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA DE 22 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA ENTRE CENTROS DE 55 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA DE 38 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
7	BARRENO DE DIAMETRO DE 30 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
8	RADIOS DE 15 mm.	m	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA ENTRE CENTROS 152 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA ENTRE CENTROS 160 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA DE 74 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA DE 70 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
13	ESPESOR (VER TABLA)	M	SISTEMA ISO

AUTORIZARON


ING. JAVIER F. ORTEGA AVILA
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
 GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: CALZA METALICA PERMANENTE (GALIBO)

No. DE CODIGO: VARIOS


FECHA DE EMISION: 05-DICIEMBRE -1996

REVISION No.: 0

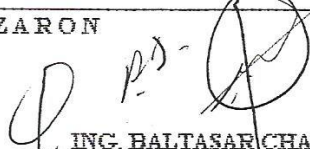
No.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO SAE 1010 A 1018	C	SAE
2	ACABADO : GALVANIZADO	-----	-----
No.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA DE MONTAJE	C	-----
2	LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAI- DAS DE MUESTRAS FISICAS.	-----	-----
3	EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DE PROTO- TIPO ES DE 14 DIAS HABLES.	-----	-----

NOTAS:

AUTORIZARON

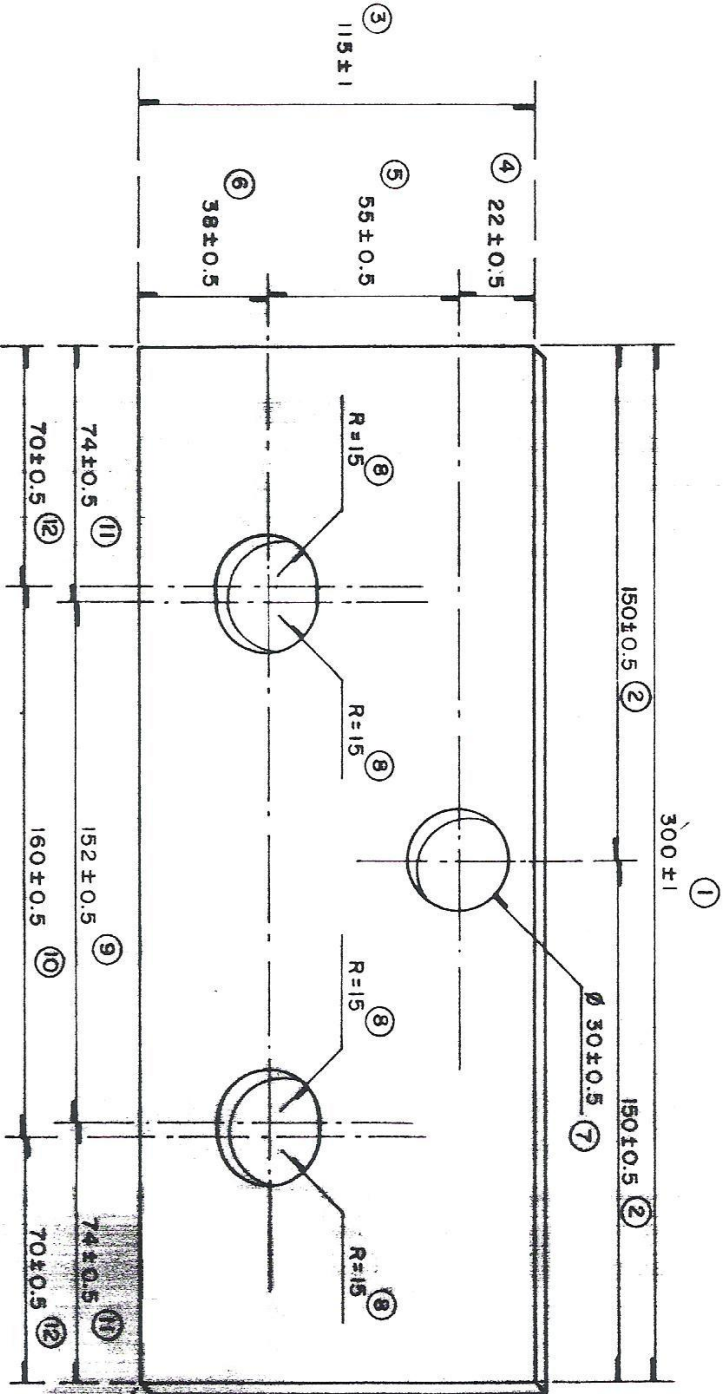
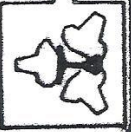


ING. JAVIER F. ORTEGÓN AVILA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS




ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

MANEJO DE VIAS



CODIGO S.T.C.	ESPESSOR (e)
4102232	2 ± 0.1
4102046	4 ± 0.2
4102245	5 ± 0.3

 SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS	
CALZA METALICA PERMANENTE (GALBO) Ø 30, 4 y 5 mm.			
ESCALA	COTAS	FECHA	REVISO
1:2	mm	10-09-96	ING. R. C. Q. ING. A. N. Y.
DIBUJO	NORMAS	SAE, ISO	MATERIAL
J. WONG F.			ACERO SAE 1010 Q 1018
No. DE CONFIGURACION S. T. C.		No. DE PLANO DE CONJUNTO	
VER TABLA		REFERENCIA	
No. DE PLANO DE DETALLE 80.VI.17.000.III.65.2601.P			