



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

No. DE CODIGO: 4103505 REV.: 0
FECHA DE EMISION: 08-DICIEMBRE-1997

DESCRIPCION DE LA PIEZA :

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: LAMINA RESORTE

No. DE PLANOS : 95-VI.17-501000-III-154-507-P (PLANO DE DETALLE)

CRITERIOS DE INSPECCION :

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS : NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)

DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0

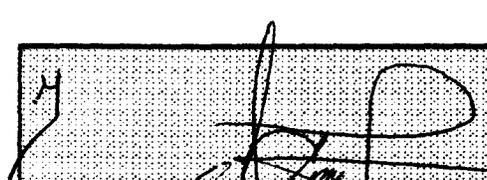
DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5

DEFECTOS MENORES (m) : 10.0

REVISIONES:

No.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

AUTORIZARON


ING. JOSE ANTONIO TORRES IBARRA
GERENTE DE INSTALACIONES FJMS


ING. BALTAZAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: LAMINA RESORTE

No. DE CODIGO: 4103505

FECHA DE EMISION: 08-DICIEMBRE-1997

REVISION No.: 0

REQUISITOS DE INSPECCION :

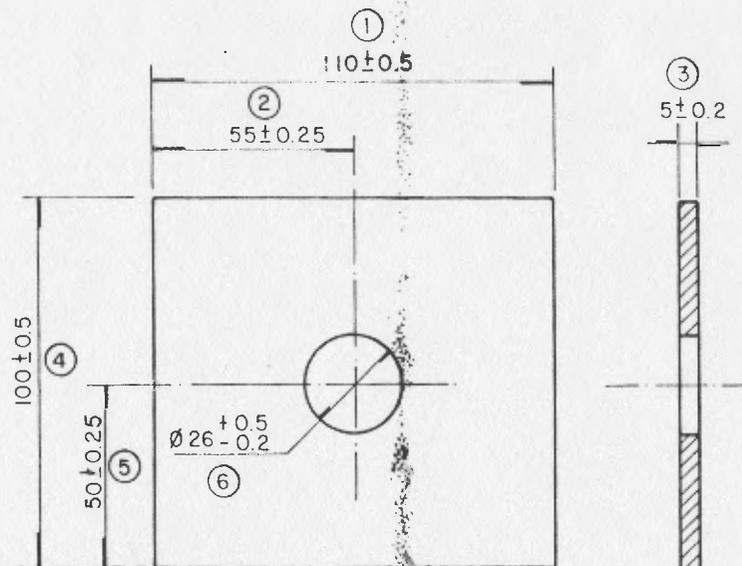
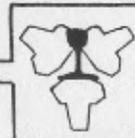
No.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA 110 ± 0.5 mm.	m	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA AL CENTRO DE 55 ± 0.25 mm.	M	SISTEMA ISO
3	ESPESOR 5 ± 0.2 mm.	M	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA 100 ± 0.5 mm.	m	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA AL CENTRO 50 ± 0.25 mm.	M	SISTEMA ISO
6	DIAMETRO 26 + 0.5 / - 0.2 mm.	M	SISTEMA ISO
No.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO C-75 T 6 SAE 1075	C	SAE
2	EL ACABADO DE LAS PIEZAS SERAN SOMETIDAS A UN SOPLETEADO POR GRANALLA, CUYOS IMPACTOS DEBERAN TENER UNA DISTRIBUCION UNIFORME Y REGULAR, PARA POSTERIORMENTE FOSFATAR Y RECUBRIR EN TODA SU SUPERFICIE CON PINTURA ANTIOXIDANTE.	M	E.T. 61 C
3	PRUEBA DE ELASTICIDAD	C	E.T. 61 C
4	PRUEBA DE RESISTENCIA A LA TRACCION	C	E.T. 61 C
5	PRUEBA DE ALARGAMIENTO A LA RUPTURA	C	E.T. 61 C
6	PRUEBA DE RESILENCIA CHARPY (KCU)	C	E.T. 61 C, ISO 83
7	PRUEBA DE DUREZA BRINELL	C	E.T. 61 C, ISO 6508
8	PRUEBA DE FLEXION	C	E.T. 61 C
No.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA DE MONTAJE	C	-----
2	LAS PROBETAS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS.	-----	E.T. 61 C
3	EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DE PROTO-TIPO SERA DE 18 DIAS HABLES.	-----	-----

NOTA: PARA LOS PROCEDIMIENTOS DE LAS PRUEBAS, EL LABORATORIO DEL S.T.C. CALIFICARA EN BASE A LA E.T. 61 C.

AUTORIZARON


ING. JOSE ANTONIO TORRES TORRA
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. BALTAZAR CHAVEZ ESPINO
 GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO



 SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REFACCIONES DEL SISTEMA: VIAS		
LAMINA RESORTE				
ESCALA 1 : 2	COTAS mm.	FECHA 8 / DIC / 97	REVISO ING. R. C. O.	APROBADO ING. M. P. M.
DIBUJO G. R. A.	NORMAS ISO, SAE, ET 61C		MATERIALES ACERO SAE 1075 ó ACERO PARA RESORTE C75 T	
No. DE CODIFICACION S.T.C. 4103505			No. DE PLANO DE CONJUNTO	
No. DE PLANO DE DETALLE 95-VI.17-501000-III-154-507- P			REFERENCIA	