



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

No. DE CODIGO: 4103550 REV.: 0
FECHA DE EMISION: 15-JULIO-1998

DESCRIPCION DE LA PIEZA :

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: LAMINA RESORTE CON RECORTE E.T. 61 C

No. DE PLANOS : 95-VI.17-501000-III-154-507-P

CRITERIOS DE INSPECCION :

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS : NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)

DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0

DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5

DEFECTOS MENORES (m) : 10.0

REVISIONES:

No.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

AUTORIZARON

ING. JOSE ANTONIO TORRES IBARRA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

HOJA 1 DE 3

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: LAMINA RESORTE CON RECORTE E.T. 61 C No. DE CODIGO: 4103550
 FECHA DE EMISION: 15-JULIO-1998 REVISION No.: 0

REQUISITOS DE INSPECCION :

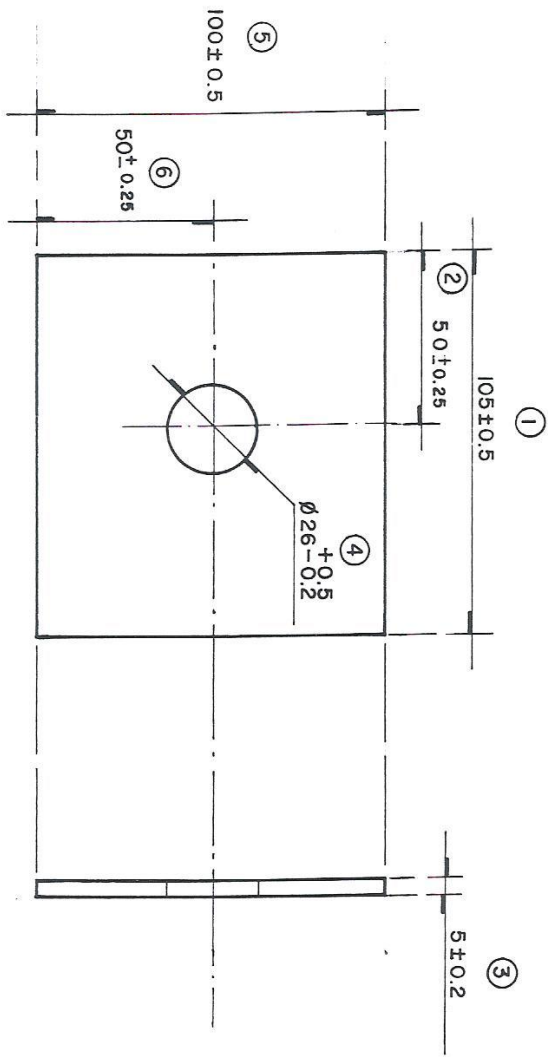
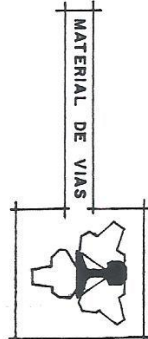
No.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA DE 105 ± 0.5 mm.	m	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA DE 50 ± 0.25 mm.	m	SISTEMA ISO
3	ESPESOR DE 5 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
4	DIAMETRO DE 26 + 0.5 / -0.2 mm.	M	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA DE 100 ± 0.5 mm.	m	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA DE 50 ± 0.25 mm.	M	SISTEMA ISO
No.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO C-75 ó SAE 1060 - 1075	C	SAE
2	EL ACABADO DE LAS PIEZAS SERAN SOMETIDAS A UN SOPLETEADOR POR GRANALLA, CUYOS IMPACTOS DEBERAN TENER UNA DISTRIBUCION UNIFORME Y REGULAR, PARA POSTERIORMENTE FOSFATEAR Y RECUBRIR EN TODA SU SUPERFICIE CON PINTURA ANTIOXIDANTE.	M	E.T. 61 C
3	PRUEBA DE ELASTICIDAD	C	E.T. 61 C
4	PRUEBA DE RESISTENCIA A LA TRACCION	C	E.T. 61 C
5	PRUEBA DE RESILENCIA CHARPY (KCU)	C	E.T. 61 C, ISO 83
6	PRUEBA DE DUREZA ROCKWELL C.43HRC47	C	E.T. 61 C, ISO 6508
7	PRUEBA DE FLEXION	C	E.T. 61 C
No.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA DE MONTAJE	C	-----
2	LAS PROBETAS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS.	-----	E.T. 61 C
3	EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DE PROTOTIPO SERA DE 18 DIAS HABLES	-----	-----

NOTAS: PARA LOS PROCEDIMIENTOS DE LAS PRUEBAS INDICADAS, EL LABORATORIO DEL S.T.C. CALIFICARA EN BASE A LA ESPECIFICACION TECNICA 61 C.

AUTORIZACION

ING. JOSÉ ANTONIO TORRES IBARRA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO



SISTEMA DE TRANSPORTE
COLECTIVO

SUBCOMITE DE HOMOLOGACION
DE MATERIALES, EQUIPOS Y
REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS

LAMINA RESORTE CON RECORTE E.T. 61C

ESCALA	1 : 2	COTAS	m m.	FECHA	FEB 24 / 98	REVISO	ING. R. C. Q.	APROBO	ING. M.F.A.M.
DIBUJO	J. WONG	NORMAS	ISO, SAE, ET.	61 C		MATERIALES ACERO SAE 1050			
Nº DE CODIFICACION STC	4103550					6 ACERO PARA RESORTE C75T			
Nº DE PLAN	95-VI.17-50.000-III-154-507-P	DETALLE							
Nº DE PLANO DE CONJUNTO		REFERENCIA							