



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

No. DE CODIGO: VARIOS REV.: 1
FECHA DE EMISION: 20-FEBRERO-1998

DESCRIPCION DE LA PIEZA :

varias 2

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: LAINA DE AJUSTE PARA CERROJO AXIAL

4102203, 4102204, 4102205, 4102628, 4103549

No. DE PLANOS : MEX. T.V. - 193 REF. 7

CRITERIOS DE INSPECCION :

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS : NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)

DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0

DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5

DEFECTOS MENORES (m) : 10.0

REVISIONES:

| No. | FECHA | DESCRIPCION | APROBO | OBSERVACIONES |
|-----|----------|--------------------------|-----------|----------------|
| 1 | 20-02-98 | POR ASIGNACION DE CODIGO | GIF - GID | CODIGO 4103549 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

AUTORIZARON

ING. JOSE ANTONIO TORRES DIAZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. BALTAZAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: LAINA DE AJUSTE PARA CERROJO AXIAL

No. DE CODIGO: VARIOS

FECHA DE EMISION: 20-FEBRERO-98


REVISION No.: 1

REQUISITOS DE INSPECCION :

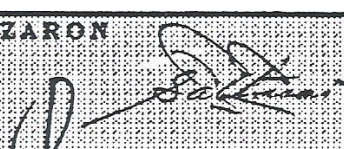
| No. | CARACTERISTICAS GEOMETRICAS | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
|-----|--|------------------|-----------------------------|
| 1 | DISTANCIA DE 2 ± 0.1 mm | m | SISTEMA ISO |
| 2 | DISTANCIA DE 44 ± 0.2 mm | m | SISTEMA ISO |
| 3 | ANGULO DE $90^\circ \pm 1^\circ$ | m | SISTEMA ISO |
| 4 | DISTANCIA DE 15 ± 0.2 mm | M | SISTEMA ISO |
| 5 | DISTANCIA DE 16 ± 0.2 mm | M | SISTEMA ISO |
| 6 | ESPESOR DE E (VER TABLA EN PLANO) | M | SISTEMA ISO |
| 7 | RADIO DE 8 ± 0.1 mm | M | SISTEMA ISO |
| No. | CARACTERISTICAS DEL MATERIAL | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
| 1 | ACERO SAE 1010 A 1020 | M | SAE |
| No. | CARACTERISTICAS PARTICULARES | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
| 1 | PRUEBA DE MONTAJE | C | |
| 2 | LAS PROBETAS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS. | | |
| 3 | EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DE PRO-TOTIPOS ES DE 12 DIAS HABLES. | | |

NOTAS:

AUTORIZARON



ING. JOSE ANTONIO TORRES IBARRA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS



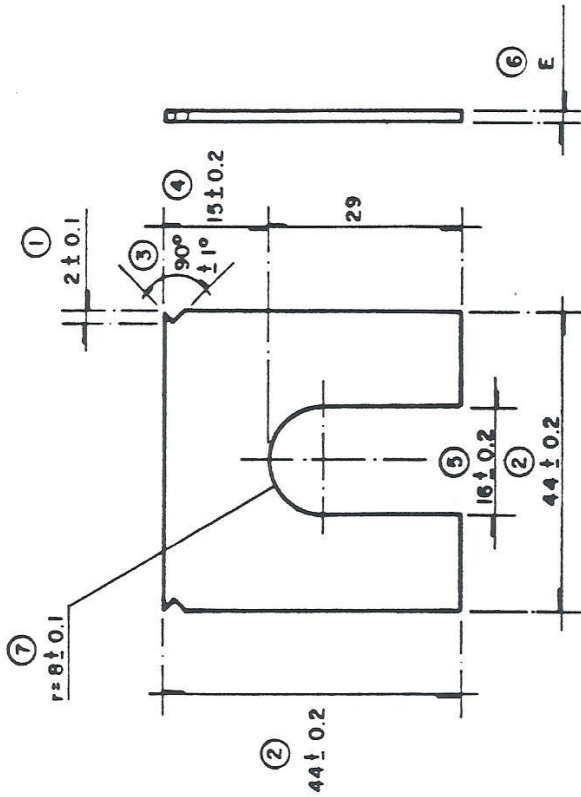
ING. DALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO



MATERIA: VÍAS

EQUIPO: CERRROJO AXIAL

| COTA No. 6. | |
|---------------|-----------|
| No. DE CODIGO | E (mm) |
| 4102203 | 1.0 ± 0.1 |
| 4102204 | 2.0 ± 0.1 |
| 4102628 | 3.0 ± 0.2 |
| 4102205 | 4.0 ± 0.2 |
| 4103549 | 5.0 ± 0.3 |



[Handwritten signature]

| | | | |
|---|--------------------|--|-------------------------|
| | | SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REPARACIONES DEL SISTEMA VIAS | |
| SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO | | COTAS mm. | FECHA FEB/98 |
| ESCALA 1 : 1 | DIBUJO G. R. A. | NORMAS ISO - SAE | REVISO ING. R. S. G. |
| No. DE CODIFICACION S.T.C. VER TABLA | | DATE NUMBER ACERO SAE 100 A 1020 | |
| No. DE PLANO DE DETALLE MEX. T.V. 193 REF. 7 | | No. DE PLANO DE EJECUCION T.V. 191 | |