

SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

No. DE CODIGO: 4102148 REV.: 0
FECHA DE EMISION: 12-NOVIEMBRE-1996

DESCRIPCION DE LA PIEZA :

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: GRAPA TIPO SAPO PARA PISTA

No. DE PLANOS : TV-276

CRITERIOS DE INSPECCION :

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS : NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)

DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0

DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5

DEFECTOS MENORES (m) : 10.0

REVISIONES:

No.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

AUTORIZARON


ING. JAVIER F. ORTEGA AVILA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

ew

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: GRAPA TIPO SAPO PARA PISTA No. DE CODIGO: 4102148

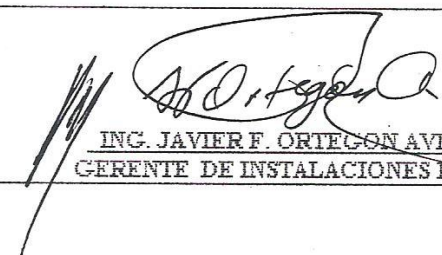
FECHA DE EMISION: 12-NOVIEMBRE-1996 REVISION No.: 0

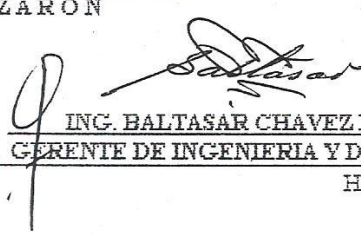
REQUISITOS DE INSPECCION:

No.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	RADIOS DE 5 mm.	m	SISTEMA ISO
2	ALTURA DE 22 ± 0.3 mm.	M	SISTEMA ISO
3	RADIO DE 12 ± 0.15 mm.	M	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA DE 20 ± 0.3 mm.	M	SISTEMA ISO
5	RADIO DE 1.5 mm.	m	SISTEMA ISO
6	RADIO DE 3 mm.	m	SISTEMA ISO
7	ALTURA DE 5 ± 0.2 mm.	m	SISTEMA ISO
8	RADIOS DE 3 mm.	m	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA DE 4.6 ± 0.2 mm.	m	SISTEMA ISO
10	ALTURA DE 10.4 ± 0.2 mm.	M	SISTEMA ISO
11	ALTURA DE 20 mm.	m	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA DE 28 ± 0.3 mm.	M	SISTEMA ISO
13	DISTANCIA DE 32 ± 0.3 mm.	M	SISTEMA ISO
14	RADIOS DE 3 mm.	m	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA DE 60 ± 0.6 mm.	M	SISTEMA ISO
16	RADIOS DE 3 mm.	m	SISTEMA ISO
17	DISTANCIA DE 28 ± 0.3 mm.	M	SISTEMA ISO
18	DISTANCIA DE 56 ± 0.6 mm.	M	SISTEMA ISO
19	DIAMETRO DE 18 ± 0.3 mm.	M	SISTEMA ISO

NOTAS:

AUTORIZARON


ING. JAVIER F. ORTEGA AVILA
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
 GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

HOJA 2 DE 4

DM
X

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMERE DE LA PIEZA: GRAPA TIPO SAPO PARA PISTA No. DE CODIGO: 4102148


FECHA DE EMISION: 12-NOVIEMBRE-1996 REVISION No.: 0

REQUISITOS DE INSPECCION :


No.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	MATERIAL : ACERO A 40 M10 NORMALIZADO AISI-C1015.	C	AISI
2	ACABADO: GALVANIZADO.		
No.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA DE MONTAJE.	C	-----
2	LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS.	-----	-----
3	EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DE PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABLES.	-----	-----

NOTAS:

AUTORIZARON



ING. JAVIER F. ORTEGA AVILA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

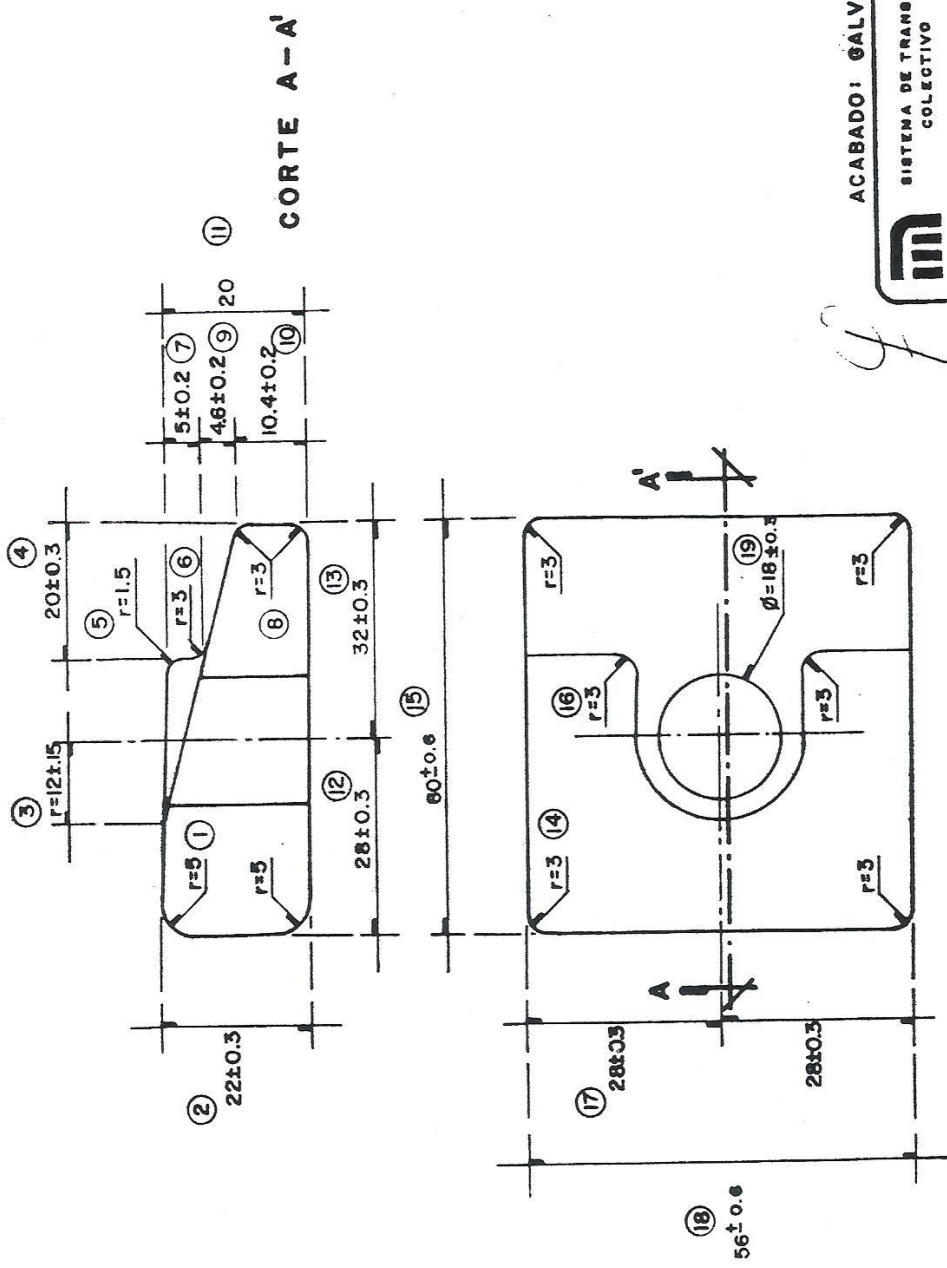


ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

HOJA 3 DE 4 eruy
★



MATERIAL DE VIAS



ACABADO: GALVANIZADO

		SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITE DE MONITOREACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REPARACIONES DEL SISTEMA VIAS	
GRAPA TIPO SAPO PARA PISTA					
ESCALA	COTAS	FECHA	REVISO	APROBADO	
1:1	m.m.	15-10-96	ING. R. C. G.	ING. A. N. Y.	
DIBUJO J. W O N G F.		SAE ISO		MATERIAL ACERO AISI-C108	
No DE CODIFICACION S. T. C. 4102148		No DE PLANO DE CONJUNTO			
No DE PLANO DE DETALLE TV - 276		REFERENCIA			