

SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

No. DE CODIGO: VARIOS REV.: 0
FECHA DE EMISION: 23 - ENERO -1997

DESCRIPCION DE LA PIEZA :

VARIOS 34

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: GRAPA DE NYLON NORMAL
4103514, 4103478, 4103480, 4103479, 4102455, 4102456, 4102457, 4102459

No. DE PLANOS : 84-EE-90000-III-26-215 P (PLANO DE DETALLE)
84-EE-90000-III-26-215 P (PLANO DE CONJUNTO) REF. " F "

CRITERIOS DE INSPECCION :

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS : NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)

DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0

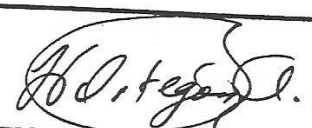
DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5


DEFECTOS MENORES (m) : 10.0

REVISIONES:

No.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

AUTORIZARON


ING. JAVIER F. ORFEGON AVILA
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
 GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: GRAPA DE NYLON NORMAL

No. DE CODIGO: VARIOS

FECHA DE EMISION: 23-01-1997


REVISION No.: 0

REQUISITOS DE INSPECCION:

No.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA DE 70.5 mm.	m	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA DE 35.25 mm.	m	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA DE 23 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA DE 116 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA DE 59 ± 0.25 mm.	M	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA DE 57 ± 0.25 mm.	M	SISTEMA ISO
7	RADIO DE 300 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA DE 4 + 0.5 / - 0.0 mm.	M	SISTEMA ISO
9	ANGULO DE 12° ± 10'	M	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA DE 3 + 0.5 / - 0.0 mm.	M	SISTEMA ISO
11	RADIO DE 2 + 0.0 / - 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA DE 16 ± 0.25 mm.	M	SISTEMA ISO
13	DISTANCIA DE 1.0 mm.	m	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA DE 5 mm.	m	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA DE 60.5 mm.	m	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA DE 13 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
17	RADIO DE 9.5 mm.	m	SISTEMA ISO
18	DISTANCIA DE 19 + 0.5 / - 0.0 mm.	M	SISTEMA ISO
19	DISTANCIA DE 10 mm.	m	SISTEMA ISO
20	RADIO DE 5 mm.	m	SISTEMA ISO
21	DISTANCIA DE 10 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
22	DISTANCIA "a" VER TABLA	M	SISTEMA ISO
23	DISTANCIA "b" VER TABLA	M	SISTEMA ISO
24	DISTANCIA "c" VER TABLA	M	SISTEMA ISO
25	DISTANCIA "d" VER TABLA	M	SISTEMA ISO
26	DISTANCIA "d" VER TABLA	M	SISTEMA ISO

AUTORIZARON


ING. JAVIER F. ORTEGÓN AVILA
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
 GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

HOJA 2 DE 5

4266

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

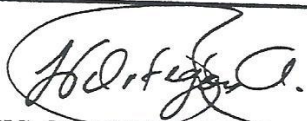
NOMBRE DE LA PIEZA: GRAPA DE NYLON NORMAL No. DE CODIGO: VARIOS

FECHA DE EMISION: 23-01-1997 REVISION No.: 0


No.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
27	DISTANCIA "e" VER TABLA	M	SISTEMA ISO
28	DISTANCIA "f" VER TABLA	M	SISTEMA ISO
29	DISTANCIA "g" VER TABLA	M	SISTEMA ISO
30	DISTANCIA "h" VER TABLA	m	SISTEMA ISO
31	PENDIENTE 1/10	m	SISTEMA ISO
No.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	NYLON 6-6	C	
2	LAS PIEZAS DEBERAN SER TRATADAS DESPUES DEL MOLDEADO PARA ELIMINAR TENSIONES Y RESTITUIR AL MATERIAL LA HUMEDAD NECESARIA		E.T. 81-E.E- 0.03-III-12-109-e
3	PRUEBAS	C	E.T. 81-E.E- 0.03-III-12-109-e
	a) PRUEBA DE FLEXIBILIDAD DE LAS ALAS SEGUN E.T. DEL S.T.C.	C	E.T. 81-E.E- 0.03-III-12-109-e
	b) PRUEBA DE FLEXION SEGUN E.T. DEL S.T.C.	C	E.T. 81-E.E- 0.03-III-12-109-e
	c) PRUEBA DE COMPRESION SEGUN E.T. DEL S.T.C.	C	E.T. 81-E.E- 0.03-III-12-109-e
	d) PRUEBA DE FRAGILIDAD SEGUN E.T. DEL S.T.C.		

NOTAS: PARA LOS PROCEDIMIENTOS DE PRUEBA CONSULTAR LA E.T. DEL S.T.C. 81-E.E. - 0.03 - III - 12 - 109 - e.

AUTORIZARON



ING. JAVIER F. ORTEGA AVILA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS



ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: GRAPA DE NYLON NORMAL No. DE CODIGO: VARIOS

FECHA DE EMISION: 23-01-1997 REVISION No.: 0

REQUISITOS DE INSPECCION :

No.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA DE MONTAJE	C
2	LAS PIEZAS DEBERAN SER SANAS, CON BORDES BIEN FORMADOS , SIN REBABAS NI DEFECTOS ; LAS SUPERFICIES SERAN LISAS Y NO SE ACEPTA NINGUNA CAVIDAD O HENDIDURA.	M	E.T. 81-E.E-0.03-III-12-109-e
3	LAS PIEZAS DEBERAN LLEVAR EL NUMERO DE LA GRAPA , LA MARCA DEL FABRICANTE Y LA FECHA DE FABRICACION , LAS DIMENSIONES Y LUGARES INDICADOS EN LOS DIBUJOS.		
4	SE REQUIEREN PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SEGUN E.T.	M	E.T. 81-E.E-0.03-III-12-109-e
5	EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DE PROTOTIPO ES DE 30 DIAS HABLES..		

NOTAS:

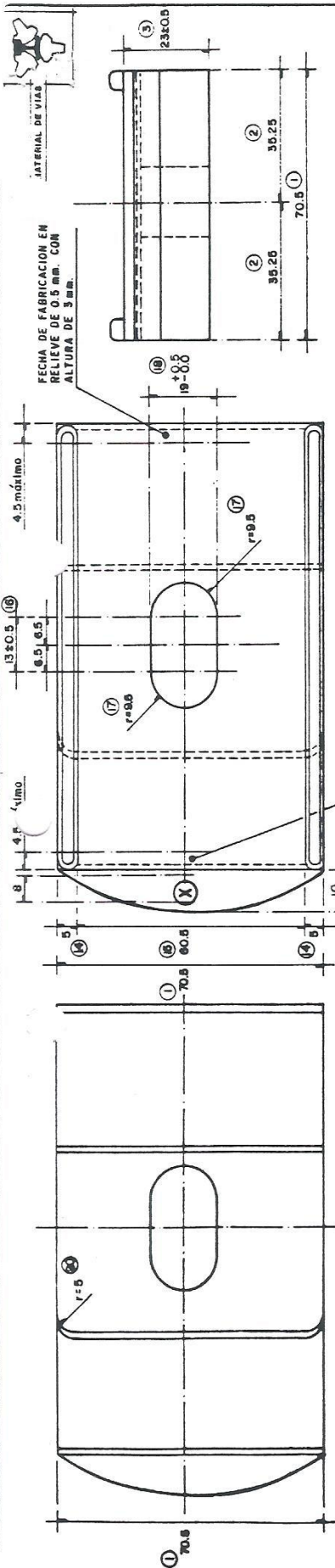
AUTORIZARON



ING. JAVIER E. ORTEGA AVILA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

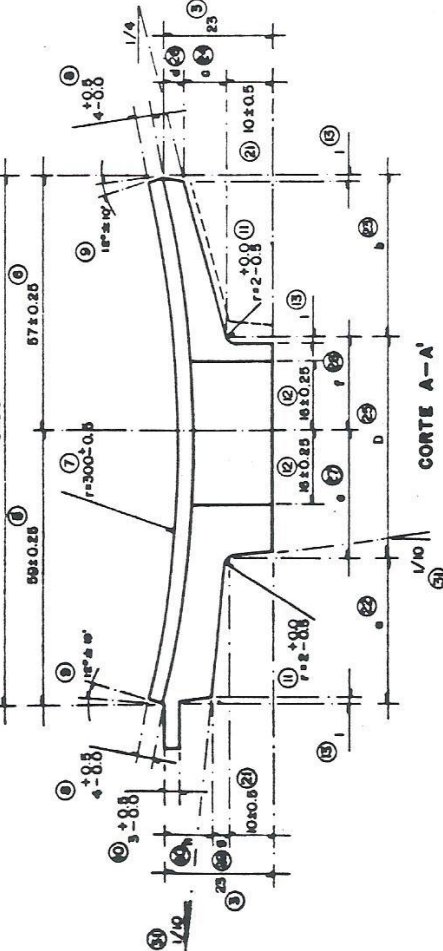


ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

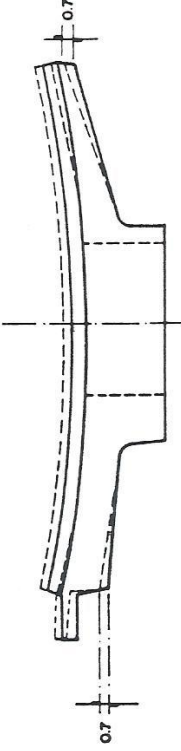


VISTA INFERIOR

VISTA FRONTAL (GRAPA SIN MUESCA)



CORTE A-A



DEFORMACION ADMISIBLE

CODIGO	GRAPA No.	D	a	b	c	d	e	f	g	h
4103514	3	39 ± 0.0	40	37	9	4 +0.8	19	20	3.9	9.1
4103478	4	41 ± 0.0	38	37	9	4 +0.8	21	20	3.7	9.3
4103480	5	48 ± 0.0	36	37	9	4 +0.8	23	20	3.5	9.8
4103479	6	45 ± 0.0	34	37	9	4 +0.8	25	20	3.5	9.7
4102455	7	47 ± 0.0	32	37	9	4 +0.8	27	20	3.1	9.9
4102456	8	49 ± 0.0	32	35	8.5	4.5 +0.0	27	22	3.1	9.9
4102457	9	51 ± 0.0	30	35	8.5	4.5 +0.8	29	22	2.9	10.1
4102459	10	53 ± 0.0	30	33	8	5 +0.0	29	24	2.9	10.1

NOTA: PARA LAS COTAS QUE NO TIENEN TOLERANCIA INDICADA, ESTA SERA DE ± 0.5 mm.
 (X) NUMERO DE LA GRAPA EN RELIEVE DE 0.5 mm. CON ALTURA DE 3 mm.

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO

GRAPA DE NYLON NORMAL

REVISOR: *[Signature]*
 INGENIERO: *[Signature]*
 MATERIAL: NYLON 6-6

FECHA: FEB/97
 NORMAS: ISO, SAE

NO DE CODIFICACION STC: VER TABLA
 NO DE PLANO DE DETALLE: 84-EE-90000-III-26-215-P
 REFERENCIA: NYLON 6-6