

OK

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO
 12 NOV 2010
 GERENCIA DE ADQUISICIONES Y CONTRATACION DE SERVICIOS
 HORA _____ RECIBE _____

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

FICHA NO.: 4102451 REV.: 1
 FECHA DE EMISIÓN: 14-03-1997

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: ESTRIBO LATERAL

NO. DE PLANOS: 84-EE-90 000-III-26-215-P (CONJUNTO)
94-VI.17-50 000-III-08-22-P (DETALLE) MODIFICACIÓN 1

CRITERIOS DE INSPECCIÓN:

NORMAS DE MUESTREO: NMX-Z-12-02-1987

NIVEL DE INSPECCIÓN: SIMPLE NORMAL NIVEL II ó ESPECIAL S-4

CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS: NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NCA)

DEFECTOS CRÍTICOS (C): 1,0

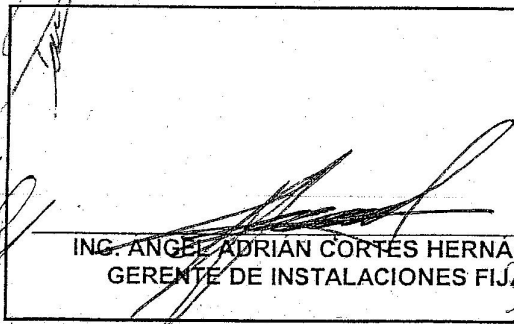
DEFECTOS MAYORES (M): 2,5

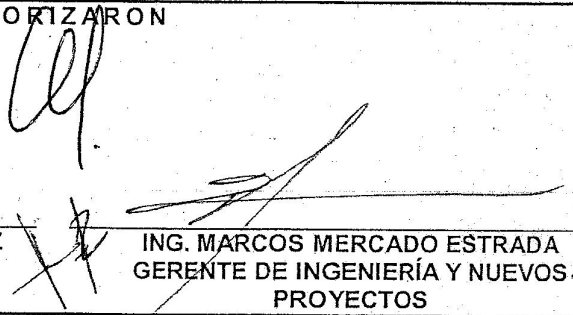
DEFECTOS MENORES (m): 10,0

REVISIONES:

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	OBSERVACIONES
1	07-09-2010	ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS, NORMALIZAR PLANO Y HOMO LOGAR CÓDIGO 4103358	SCHMRESV	QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "0"

AUTORIZARON


 ING. ANGEL ADRIAN CORTES HERNANDEZ
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


 ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
 GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: ESTRIBO LATERAL
NO. DE CÓDIGO: 4102451

FECHA: 14-03-1997
REVISIÓN NO.: 1

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DIMENSIÓN 82 mm +2 / 0 mm	M	SISTEMA "ISO"
2	4 RADIOS R 3 mm (VER VISTAS DEL PLANO ANEXO)	m	SISTEMA "ISO"
3	DIMENSIÓN 29,9 mm	m	SISTEMA "ISO"
4	DIMENSIÓN 36 mm	m	SISTEMA "ISO"
5	DIMENSIÓN 30,3 mm	m	SISTEMA "ISO"
6	ÁNGULO $\angle 15^\circ$	M	SISTEMA "ISO"
7	ÁNGULO $\angle 8^\circ 31'$	m	SISTEMA "ISO"
8	ÁNGULO $\angle 5^\circ 42'$	m	SISTEMA "ISO"
9	DIMENSIÓN 2,7 mm	m	SISTEMA "ISO"
10	DIMENSIÓN 9 mm	m	SISTEMA "ISO"
11	RADIO R 2 mm (VER VISTAS DEL PLANO ANEXO)	m	SISTEMA "ISO"
12	DIMENSIÓN 34 mm	m	SISTEMA "ISO"
13	DIMENSIÓN 37 mm	M	SISTEMA "ISO"
14	DIMENSIÓN 7 mm	m	SISTEMA "ISO"
15	DIMENSIÓN 9 mm 0 / - 0,8 mm	M	SISTEMA "ISO"
16	ÁNGULO $\angle 2^\circ 51'$	m	SISTEMA "ISO"
17	DIMENSIÓN 5 mm	m	SISTEMA "ISO"
18	2 RADIOS 1 mm (VER VISTAS DEL PLANO ANEXO)	m	SISTEMA "ISO"
19	DIMENSIÓN 72 mm +2 / 0 mm	M	SISTEMA "ISO"
20	DIMENSIÓN 7 mm	m	SISTEMA "ISO"
21	DIMENSIÓN 35,4 mm	m	SISTEMA "ISO"
22	DIMENSIÓN 31 mm	m	SISTEMA "ISO"
23	DIMENSIÓN 24 mm 0 / - 0,8 mm	M	SISTEMA "ISO"
24	DIMENSIÓN 11,17 mm	m	SISTEMA "ISO"

AUTORIZARON


ING. ANGEL ADRIAN CORTÉS HERNÁNDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS
PROYECTOS

HOJA 2 DE 4



FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: ESTRIBO LATERAL

FECHA: 14-03-1997

NO. DE CÓDIGO: 4102451

REVISIÓN NO: 1

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

No	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL:	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	HIERRO DÚCTIL: CLASE 65-45-12, AL GRAFITO	C	E.T. 56 C, ASTM-A-536
	ESFEROIDAL FERRÍTICO; FABRICACIÓN POR FUNDICIÓN	M	
2	ACABADO SUPERFICIAL: LAS PIEZAS TERMINADAS		E.T.-56 C
	DEBEN ESTAR EXENTAS DE HENDIDURAS, PRINCIPIOS		
	DE RUPTURAS, RÉBABAS CORTANTES O CUALQUIER		
	OTRO DEFECTO SUPERFICIAL.		
3	RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: TROPICALIZADO	M	ASTM-E 663-1986
No	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBAS: MONTAJE	C	
<p>NOTA 1: Se aplicaran las Normas, Mexicanas NOM-008-SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO-128 129 y 286 "Dibujo Técnico", en su última edición.</p> <p>NOTA 2: Se aplicará la Especificación Técnica No. 56 C-1995</p> <p>NOTA 3: Se aplicará la Norma ASTM-A 536 "CALIDAD DE ACERO", en su última edición.</p> <p>NOTA 4: Las piezas no serán aceptadas por procesos de Fabricación en Forja o Maquinado. Serán fabricadas solamente por Fundición.</p>			

AUTORIZARON


ING. ÁNGEL ADRIÁN CORTES HERNÁNDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

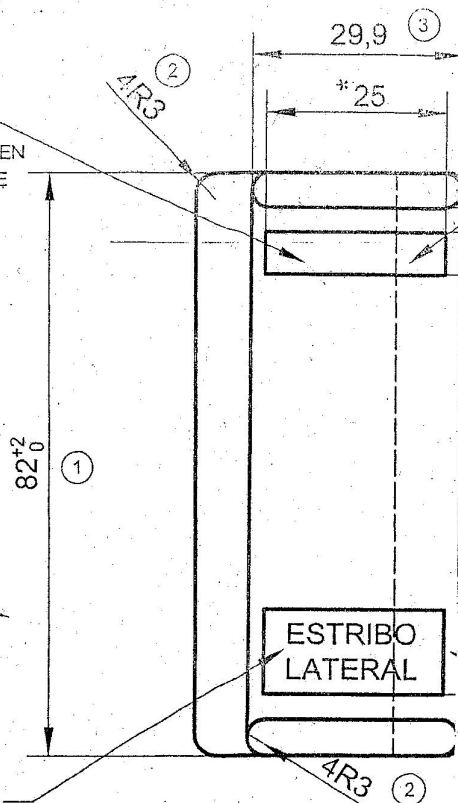

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS
PROYECTOS

HOJA 3 DE 4

NOTA 5

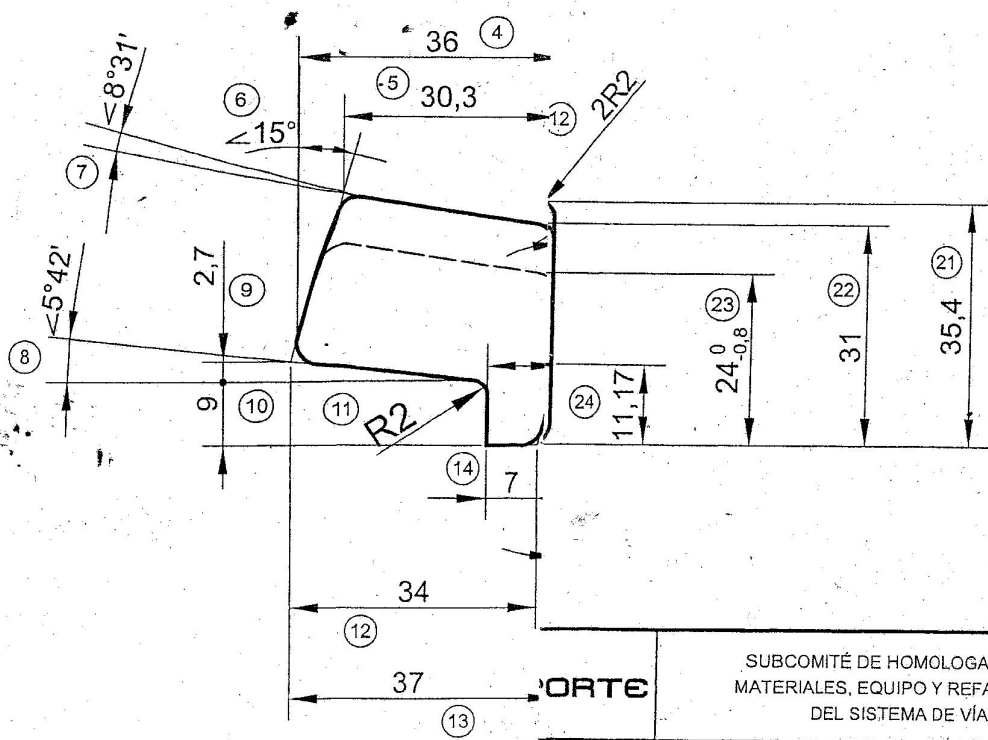
MARCA DEL FABRICANTE EN RELIEVE, EN UNA ÁREA DE 25 x 6

LOS CON UN * DEFINEN ÚNICAMENTE
 DEL FABRICANTE.
 IÓN POR FUNDICIÓN
 SE 65-45-12, AL GRAFITO ESFEROIDAL FERRÍTICO.
 AL: SIN HENDIDURAS, NI RUPTURAS, NI REBABAS
 DEFECTO SUPERFICIAL.
 ERFICIAL: TROPICALIZADO
 TE Y DOS ÚLTIMAS CIFRAS DEL AÑO DE FABRICA-
 RELIEVE NO DEBEN SALIR DEL ÁREA DE 25 x 6
 A CON LETRAS EN RELIEVE, NO DEBEN
 25 x 12
 NO SE ACEPTAN LETRAS Y NÚMEROS GRABADOS



NOTA 6

NOMBRE DE LA PIEZA EN RELIEVE EN ÁREA DE 25 x 12



HOJA 4 DE 4

<p>APORTE</p>		<p>SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIONES DEL SISTEMA DE VÍAS</p>	
		<p>ESTRIBO LATERAL</p>	
<p>REVISÓ: COORDINACIÓN DE INTEGRACIÓN Y NORMALIZACIÓN</p>	<p>APROBO: COORDINACIÓN DE LABORATORIO</p>	<p>APROBO: COORDINACIÓN DE VÍAS</p>	<p>APROBO: COORDINACIÓN DE VÍAS II</p>
<p>4X, ISO, ASTM, E.T.-56 C</p>		<p>MATERIAL: INDICADO</p>	
<p>2451</p>		<p>No. DE PLANO DE CONJUNTO: 84-EE-90 000-III-26-215-P</p>	
<p>000-III-08-22-P (MODIFICACIÓN 1)</p>		<p>REFERENCIA:</p>	