

SISTEMA  
DE TRANSPORTE  
COLECTIVO

**FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD**

No. DE CODIGO: 94397 REV.: 0  
FECHA DE EMISION: 23 - JULIO - 1998

DESCRIPCION DE LA PIEZA :

VARIOS 27B

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: CORTOCIRCUITADOR  
( PARA EL SISTEMA DE VIA DE METRO NEUMATICO )  
No. DE PLANOS : DV - 001 - 06 - 98




CRITERIOS DE INSPECCION :

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03  
NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II  
CLASIFICACION DE DEFECTOS : NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)  
DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0  
DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5  
DEFECTOS MENORES (m) : 10.0

REVISIONES:

No.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

**AUTORIZARON**

**ING. JOSE ANTONIO TORRES IBARRA**  
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

**LIC. FAUSTINO A. GONZALEZ HERNANDEZ**  
GERENTE DE RECURSOS HUMANOS

**ING. MARCOS MERCADO ESTRADA**  
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

HOJA 1 DE 5

## FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: CORTOCIRCUITADOR ( PARA EL SISTEMA DE METRO NEUMATICO )  
 No. DE CODIGO: 94397

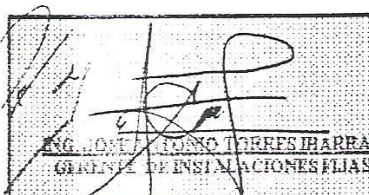
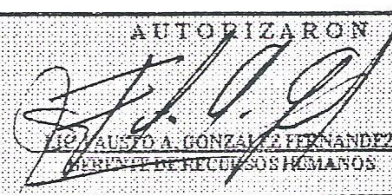

FECHA DE EMISION: 23-JULIO-1998

REVISION No.: 0

REQUISITOS DE INSPECCION :

No.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA DE 180 ± 2.5 mm.	m	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA DE 25 ± 1 mm.	m	SISTEMA ISO
3	ANGULO DE 6° ± 0.5°	M	SISTEMA ISO
4	RADIO DE 20 ± 2 mm.	m	SISTEMA ISO
5	RADIO DE 15 ± 2 mm.	m	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA DE 30 ± 2 mm.	m	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA DE 40 + 0 / - 1 mm.	M	SISTEMA ISO
8	RADIO DE 20 ± 2 mm.	m	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA DE 60 + 0 / - 1 mm.	M	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA DE 50.8 ± 0.8 mm	m	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA DE 25 ± 1.5 mm.	m	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA DE 55 ± 2 mm.	m	SISTEMA ISO
13	DISTANCIA DE 6 ± 1 mm.	m	SISTEMA ISO
14	ANGULO DE 70° ± 0.5°	M	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA DE 45 ± 1 mm.	M	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA DE 5 ± 0.5 mm.	m	SISTEMA ISO
17	DISTANCIA DE 100 ± 2 mm.	m	SISTEMA ISO
18	DISTANCIA DE 45 ± 1 mm.	m	SISTEMA ISO
19	DISTANCIA DE 40 ± 0.5 mm.	m	SISTEMA ISO
20	ANGULO DE 15° ± 0.5° mm.	M	SISTEMA ISO
21	DISTANCIA DE 62 ± 2 mm.	m	SISTEMA ISO
22	DISTANCIA DE 20 ± 0.5 mm.	m	SISTEMA ISO
23	DISTANCIA DE 125 ± 2 mm.	m	SISTEMA ISO
24	DISTANCIA DE 50 ± 2 mm.	m	SISTEMA ISO
25	DISTANCIA DE 434 ± 2 mm.	M	SISTEMA ISO
26	DISTANCIA DE 130 ± 2 mm.	m	SISTEMA ISO
27	DISTANCIA DE 50 ± 1 mm.	m	SISTEMA ISO
28	DISTANCIA DE 5 + 0.0 / - 0.5 mm.	m	SISTEMA ISO
29	DISTANCIA DE 30 ± 1.5 mm.	m	SISTEMA ISO

AUTORIZARON

 ING. DIONISIO TORRES JARRÁ GERENTE DE INSUMACIONES FIJAS	 ING. AUGUSTO A. GONZÁLEZ HERNÁNDEZ GERENTE DE RECURSOS HUMANOS	 ING. MARCOS MERCADO ESTRADA GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO
--	---	--

## FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: CORTOCIRCUITADOR ( PARA EL SISTEMA DE METRO NEUMATICO ).

No. DE CODIGO: 94397



FECHA DE EMISION: 23-JULIO-1998

REVISION No.: 0

REQUISITOS DE INSPECCION:

No.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
27	DISTANCIA DE 50 ± 1 mm.	m	SISTEMA ISO
28	DISTANCIA DE 5 + 0.0 / 0.5 mm.	m	SISTEMA ISO
29	DISTANCIA DE 30 ± 1.5 mm.	M	SISTEMA ISO
	PARA EL ANCLA		
30	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL DE 1/4" X 2" CON TUERCA MARIPOSA.	M	SISTEMA ISO
31	DISTANCIA DE 25 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
32	DISTANCIA DE 35 + 1 / - 0 mm.	m	SISTEMA ISO
33	ANGULO DE 30° ± 1°	m	SISTEMA ISO
34	DISTANCIA 95 + 1.5 / - 0.0 mm.	m	SISTEMA ISO
35	DISTANCIA DE 50 ± 1 mm.	M	SISTEMA ISO
36	DISTANCIA DE 65 ± 1 mm.	m	SISTEMA ISO
37	DISTANCIA DE 20 ± 1 mm.	m	SISTEMA ISO
38	DISTANCIA DE 50 ± 1 mm.	m	SISTEMA ISO
39	DISTANCIA DE 65 ± 1 mm.	m	SISTEMA ISO
40	DISTANCIA DE 38 + 0.0 / - 0.5 mm.	m	SISTEMA ISO
No.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
41	MANGO: PINO 6 TRIPLAY DE PRIMERA, TRATADO CON ACEITE DE LINASA, PARAFINA FUNDIDA 6 BARNICES.	M	ASTM D-358
42	PLACAS DE CONTACTO ACERO A-36.	M	ASTM

AUTORIZARON

 <u>ING. ANTONIO TORRES BARRERA</u> GERENTE DE INSTALACIONES ELIAS	 <u>ING. FAUSTINO A. GONZALEZ FERNANDEZ</u> GERENTE DE RECURSOS HUMANOS	 <u>ING. MARCOS MERCADO ESTRADA</u> GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO
---	---	---

## FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: CORTOCIRCUITADOR ( PARA EL SISTEMA DE METRO NEUMATICO ).

No. DE CODIGO: 94397

FECHA DE EMISION: 23-JULIO-1998

REVISION No.: 0

**REQUISITOS DE INSPECCION :**

No.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
43	PLACA METALICA DE CUERPO : ACERO A - 36 ( SOLE- RA DE 2 " X 3/8 " ).	M	ASTM
44	ANCLAJE : ACERO A - 36 ( SOLERA DE 1 1/2 " X 1/8" )	M	ASTM
45	SOLERA ( ESCUADRA ) 2 " X 3/8 " ACERO A - 36	M	ASTM
66	PLACA TOPE ACERO A - 36	M	ASTM
47	SOLDADURA : TIPO 6013 C.A / C.D.	M	ASME
No.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
48	PRUEBA DE MONTAJE		
49	ACABADO DEL MATERIAL: PINTURA ANTICORROSIVA DE COLOR NARANJA FLUORESCENTE EXCEPTO EN LAS SUPERFICIES QUE HACEN CONTACTO CON LA BARRA GUIA Y EL RIEL.	M	-----
50	LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAI- DAS DE PIEZAS FISICAS.	-----	-----
51	PARA LA APLICACION DE LA SOLDADURA 6013 C.A/C.D EN LAS PLACAS QUE HARAN CONTACTO CON LA BARRA GUIA Y EL RIEL SE DEBE HACER UN BISELADO DE 5 mm A 45° EN AMBAS PLACAS A SOLDAR. PARA POSTERIORMENTE ELIMINAR LA SOLDADURA QUE SOBRESALGA DE LA UNION DE AMBOS PERFILES.	m	-----
52	EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DE PROTO- TIPO ES DE 15 DIAS HABLES.	-----	-----

AUTORIZARON

 <b>ING. JON ANTONIO TORRES BARRERA</b> GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS	 <b>ING. LEONEL A. GONZALEZ FERNANDEZ</b> GERENTE DE RECURSOS HUMANOS	 <b>ING. MARCOS MERCADO ESTRADA</b> GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO
---	---	---