

**FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD**

FICHA NO.: 4102044 REV.: 2  
FECHA DE EMISIÓN: 11-09-1996

**DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:**

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: CANDELERO MODIFICADO  
NO. DE PLANOS: TV-5 REFERENCIA 6 (CONJUNTO)  
80-VI.17-000-III-65-2601-P (DETALLE)

**CRITERIOS DE INSPECCIÓN:**

NORMAS DE MUESTREO: NMX-Z-12-02-1987  
NIVEL DE INSPECCIÓN: SIMPLE NORMAL NIVEL II ó ESPECIAL S-4  
CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS: NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NCA)  
DEFECTOS CRÍTICOS (C): 1,0  
DEFECTOS MAYORES (M): 2,5  
DEFECTOS MENORES (m): 10,0

**REVISIONES:**

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	OBSERVACIONES
2	02-03-2010	ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS, DESIGNACION DE MATERIAL Y NORMALIZACIÓN DE PLANOS.	SCHMERSV	QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "1"

**AUTORIZARON**

  
ING. ANGEL ABRIÁN CORTÉS HERNÁNDEZ  
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

  
ING. MARCOS MERCADO ESTRADA  
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS

HOJA 1 DE 4



**FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD**

NOMBRE DE LA PIEZA: CANDELERO MODIFICADO  
NO. DE CÓDIGO: 4102044

FECHA: 11-09-1996  
REVISIÓN NO.: 2

**REQUISITOS DE INSPECCIÓN:**

No.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DIÁMETRO Ø 45 mm ± 0,1 mm	M	SISTEMA "ISO"
2	DIÁMETRO Ø 30 mm + 0,5 / 0 mm	m	SISTEMA "ISO"
3	DIÁMETRO Ø 24 M 3	M	SISTEMA "ISO"
4	SOLDADURA 6,3 mm (1/4")	M	AWS
5	4 DIÁMETROS Ø 5,16 mm (13/64")	M	SISTEMA "ISO"
6	DIMENSIÓN 3 mm	m	SISTEMA "ISO"
7	ÁNGULO $\angle$ 120°	m	SISTEMA "ISO"
8	DIMENSIÓN MÍNIMA 10 mm	m	SISTEMA "ISO"
9	DIMENSIÓN 2,6 mm	m	SISTEMA "ISO"
10	DIMENSIÓN 25 mm ± 0,5 mm	M	SISTEMA "ISO"
11	DIMENSIÓN 55 mm ± 1 mm	m	SISTEMA "ISO"
12	DIMENSIÓN 9,52 mm ± 0,5 mm	m	SISTEMA "ISO"
13	DIMENSIÓN 95 mm ± 0,5 mm	M	SISTEMA "ISO"
14	DIMENSIÓN 15 mm ± 0,5 mm	m	SISTEMA "ISO"
15	CUADRADO □ 125 mm ± 1 mm	m	SISTEMA "ISO"
16	DIMENSIÓN 62,5 mm ± 0,5 mm	M	SISTEMA "ISO"
No.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO: 1025 a 1035 ó A 36	C	SAE-J 403-R-2001 ó ASTM-A 36-1989
2	RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: LAS PIEZAS DEBEN TENER UNA CAPA DE PINTURA ANTIOXIDANTE.	M	

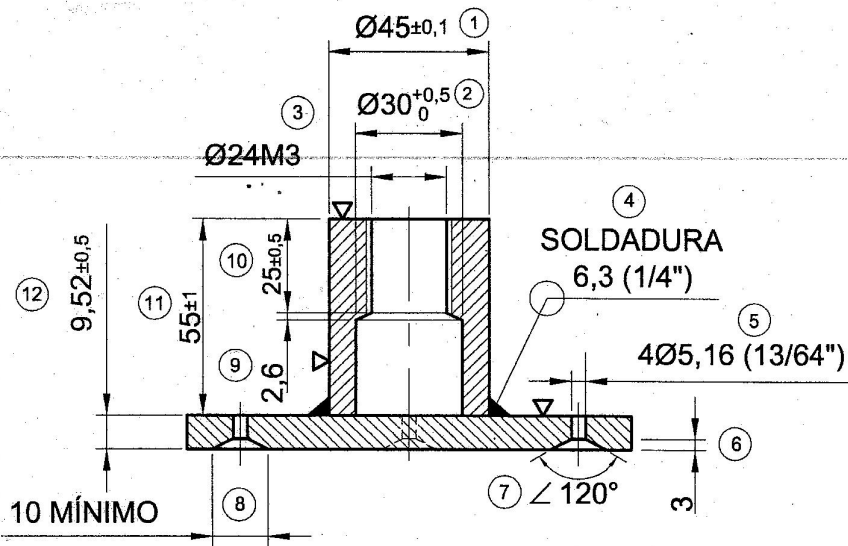
**AUTORIZARON**

  
ING. ÁNGEL ADRIÁN CORTÉS HERNÁNDEZ  
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

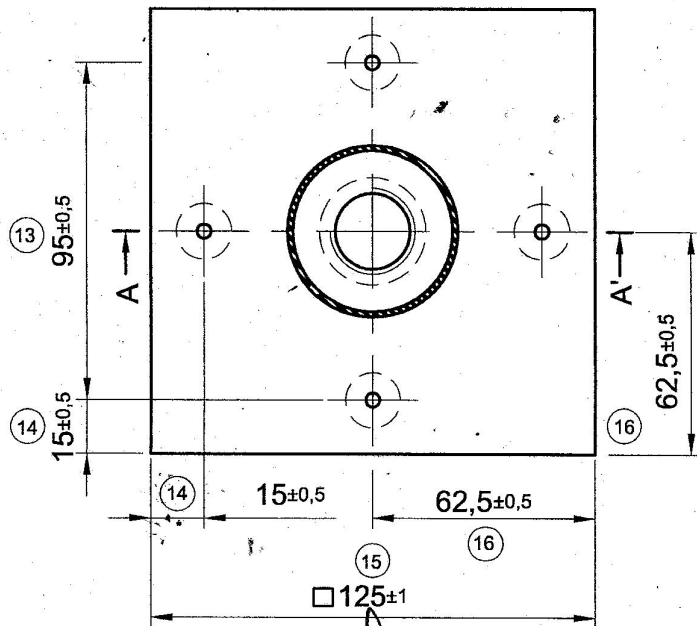
  
ING. MARCOS MERCADO ESTRADA  
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS  
PROYECTOS

HOJA 2 DE 4





CORTE A-A'



NOTAS:

1. ACABADO DE MAQUINADO: SIN REBABAS.
2. RUGOSIDAD SUPERFICIAL:  $\nabla$  Ra (3 a 12)  $\mu$ m
3. RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: LAS PIEZAS DEBEN TENER UNA CAPA DE PINTURA ANTIOXIDANTE.
- 4.- MATERIAL: ACERO 1025 a 1035 ó A-36
- 5.- SOLDADURA UNIFORME Y SIN SOCAVADOS.

HOJA 4 DE 4

**SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO**

SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIONES DEL SISTEMA DE VÍAS

CANDELERO MODIFICADO

ESCALA:	COTAS:	FECHA:	DIBUJO:	REVISÓ:	APROBÓ:	APROBÓ:	APROBÓ:
1:2	m m	01-09-1996	COORDINACIÓN DE DESARROLLO TECNOLÓGICO	COORDINACIÓN DE INTEGRACIÓN Y NORMALIZACIÓN	COORDINACIÓN DE LABORATORIO	COORDINACIÓN DE VÍAS I	COORDINACIÓN DE VÍAS II
NORMAS:			MATERIAL:			EL INDICADO	
NOM, NMX, ISO, SAE, ASTM, E.T. 26			EL INDICADO				
ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS, DESIGNACIÓN DE MATERIAL Y NORMALIZAR PLANO.	02-03-2010	SCHMERSV	No. DE CODIFICACIÓN S.T.C.:			No. DE PLANO DE CONJUNTO:	
			4102044			TV-5	
REVISIÓN Y/O MODIFICACIÓN:	FECHA:	APROBÓ:	No. DE PLANO DE DETALLE:			REFERENCIA:	
			80-VI-17-000-III-65-2601-P			6	