



005

# SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO

## FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

No. DE CODIGO:                      REV.: 0  
FECHA DE EMISION: 23 - FEBRERO - 1997

### DESCRIPCION DE LA PIEZA :

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: CALZA PERMANENTE TIPO TALON

No. DE PLANOS : 80-VI.17-000-III-65-2601-P (PLANO DE DETALLE)

### CRITERIOS DE INSPECCION :

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS : NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)

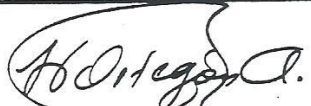
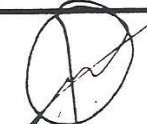
DEFECTOS CRITICOS (C) :	<u>1.0</u>	C PLANO HISTORIAL POR DIN
DEFECTOS MAYORES (M) :	<u>2.5</u>	
DEFECTOS MENORES (m) :	<u>10.0</u>	

6-0-97... Firma *[Signature]*

### REVISIONES:

No.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

AUTORIZARON

 <u>ING. JAVIER F. ORTEGA NAVILA</u> GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS	 <u>ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO</u> GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO
--	---

HOJA 1 DE 3

**S. T. C.**  
**PLANO AUTORIZADO**  
**POR DIN**

Fecha 6-0-97 Firma [Signature]

006

**FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD**

NOMBRE DE LA PIEZA: CALZA PERMANENTE TIPO TALON

No. DE CODIGO: 4103365

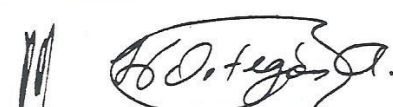
FECHA DE EMISION: 23-02-1997

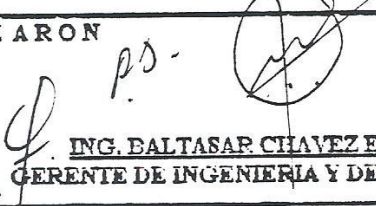
REVISION No.: 0

**REQUISITOS DE INSPECCION:**

No.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA 300 ± 1 mm.	m	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA ENTRE CENTROS DE 152 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA 38 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA ENTRE CENTROS DE 55 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA 118 ± 1 mm.	m	SISTEMA ISO
6	BARRENOS DE DIAMETRO 20 ± 0.2 mm.	M	SISTEMA ISO
7	ESPESOR 2 mm.	m	SISTEMA ISO
8	RADIO 1 mm.	m	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA 20 mm.	m	SISTEMA ISO
No.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	MATERIAL : ACERO SAE 1010 - 1020 , TRATAMIENTO TERMICO CADMINIZADO	C	SAE
No.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA DE MONTAJE	C	-----
2	LAS PIEZAS DEBERAN TENER BORDES BIEN DEFINIDOS , SIN REBABA , SUPERFICIES LISAS SIN GRIETAS, OTROS DEFECTOS SUPERFICIALES Y SIN FILOS COR-TANTES.	C	-----
3	LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAI-DAS DE MUESTRAS FISICAS.	-----	-----
4	EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DE PROTO-TIPO ES DE 10 DIAS HABLES.	-----	-----

**AUTORIZARON**

  
ING. JAVIER F. ORTEGON AVILA  
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

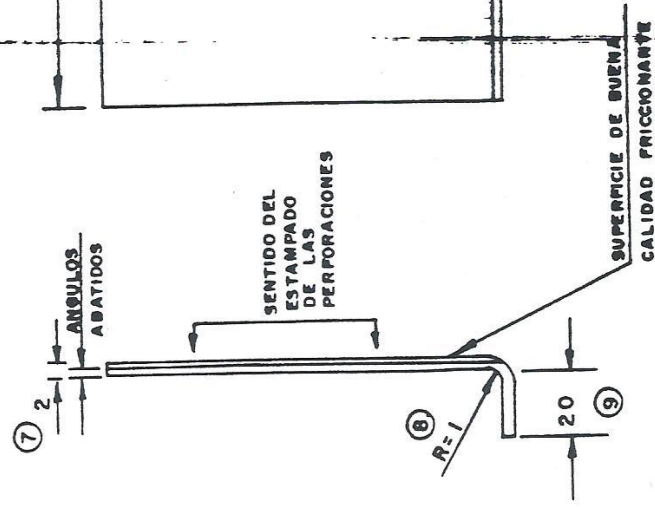
  
ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO  
 GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO



MATERIAL DE VIAS

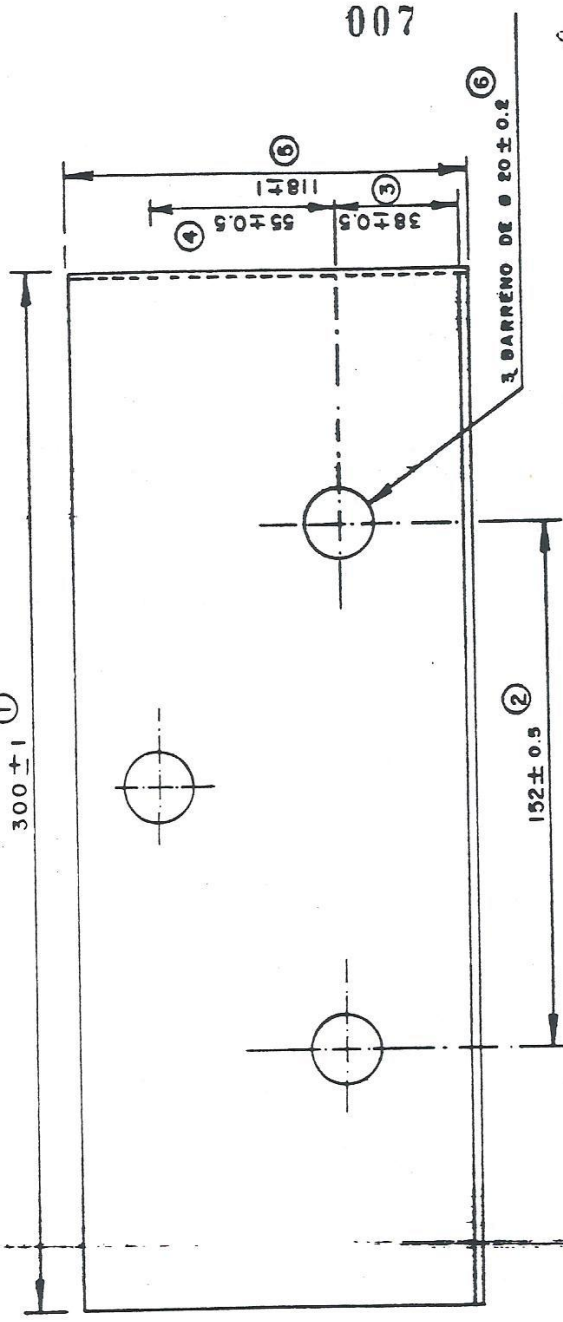
007

PERFIL



PLANTA

①  $300 \pm 1$



SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REPARACIONES DEL SISTEMA VIAS	
<b>CALZA PERMANENTE TIPO TALON</b>			
ESCALA S/E.	COTAS	FECHA	REVISO
	NIM.	23-01-97	ING. R. C. ING. A. N. Y.
DIBUJO	NORMAS		MATERIAL ACERO SAE 1010-1020 TRATAMIENTO TERMICO
H. YEPEZ	SAE, ISO, AISI.		CADIZUARDI
Nº DE CODIFICACION S.T.C.		Nº DE PLANO DE CONJUNTO	
4103365			
Nº DE PLANO DE DETALLE		REFERENCIA	
80-VI-17-000-III-65-2601-P			

S. T. C.  
 PLANO AUTORIZADO  
 FOR DIN  
 Fecha 6 de 99 Firma *[Signature]*