

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

No. DE CODIGO: VARIOS REV.: 1
FECHA DE EMISION: 27-ENERO-1998

DESCRIPCION DE LA PIEZA :

VARIOS35

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: CALZA PARA AISLADOR EN VIA SOBRE CONCRETO
4102669, 4103495, 4103544, 4103545

No. DE PLANOS : 81-VL17-90000-III-35-6927-B (PLANO DE DETALLE)
81-VL17-90000-III-7-6810-P (PLANO DE CONJUNTO)

CRITERIOS DE INSPECCION :

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-7-12-03

NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS : NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)

DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0

DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5

DEFECTOS MENORES (m) : 10.0

REVISIONES:

| No. | FECHA | DESCRIPCION | APROBO | OBSERVACIONES |
|-----|----------|---------------------------|--------------|-----------------------|
| 1 | 27-01-98 | POR ASIGNACION DE CODIGOS | ING. M.F.A.M | COD. 4103544, 4103545 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

AUTORIZARON

[Signature]
ING. JOSE ANTONIO TORRES IDARRA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

[Signature]
ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: CALZA PARA AISLADOR EN VIA SOBRE CONCRETO No DE CODIGO VARIOS

FECHA DE EMISION: 27-ENERO-1998.

REVISION No 1

REQUISITOS DE INSPECCION :

| No. | CARACTERISTICAS GEOMETRICAS | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
|-----|--|------------------|-------------------------------|
| 1 | DISTANCIA DE 10 ± 0.25 mm. | M | SISTEMA ISO |
| 2 | DISTANCIA ENTRE CENTROS DE 160 ± 0.5 mm. | C | SISTEMA ISO |
| 3 | DISTANCIA DE 30 ± 0.25 mm. | M | SISTEMA ISO |
| 4 | ANGULO DE 90° | m | SISTEMA ISO |
| 5 | DISTANCIA DE 230 ± 1 mm. | M | SISTEMA ISO |
| 6 | DISTANCIA ENTRE CENTROS DE 166 ± 0.5 mm. | C | SISTEMA ISO |
| 7 | BARRENOS DE DIAMETRO DE 25 ± 0.5 mm. | M | SISTEMA ISO |
| 8 | DISTANCIA "e" VER TABLA | M | SISTEMA ISO |
| 9 | DISTANCIA DE 60 ± 0.5 mm. | m | SISTEMA ISO |
| 10 | DISTANCIA ENTRE CENTROS DE 180 ± 0.5 mm. | C | SISTEMA ISO |
| 11 | DISTANCIA DE 300 ± 1 mm. | m | SISTEMA ISO |
| | | | |
| No. | CARACTERISTICAS DEL MATERIAL | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
| 1 | POLYESTER CON FIBRA DE VIDRIO | C | E.T. 81-EE-90000-III-11-144 e |
| 2 | PRUEBAS MECANICAS | | |
| | A) PRUEBA DE POROSIDAD AUMENTO DE PESO DESPUES DE MOJADO < 0.2 % | C | E.T. 81-EE-90000-III-11-144 e |
| | B) PRUEBA DE COMPRESION A UNA CARGA MAXIMA DE 7.5 MPa (75 KG/cm ²) SEGUN ESPECIFICACION TECNICA DEL S.T.C., NO DEBERA PRESENTAR GRIETAS, FISURAS, NI DEFORMACIONES PERMANENTES. | C | E.T. 81-EE-90000-III-11-144 e |
| 3 | PRUEBAS ELECTRICAS | | |
| | A) RESISTENCIA ELECTRICA EN SECO A UNA TENSION 1000 VOLTS $\geq 10^7$ OMHS. | C | E.T. 81-EE-90000-III-11-144 e |
| | B) RESISTENCIA ELECTRICA DESPUES DE MOJADO (VER ESPECIFICACION TECNICA). | C | E.T. 81-EE-90000-III-11-144 e |
| 4 | PRUEBAS TERMICAS | | |
| | A) PRUEBA DE AUTOEXTINCION DE LA FLAMA | C | E.T. 81-EE-90000-III-11-144 e |

AUTORIZARON


ING. JOSE ANTONIO TORRES IBARRA
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
 GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

HOJA 2 DE 4

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: CALZA PARA AISLADOR EN VIA SOBRE CONCRETO No DE CODIGO VARIOS

FECHA DE EMISION: 27-ENERO-1998


REVISION No 1

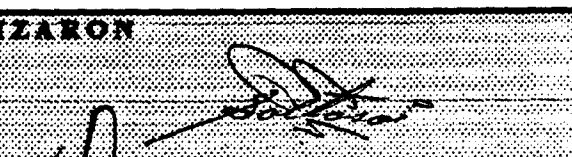
REQUISITOS DE INSPECCION :

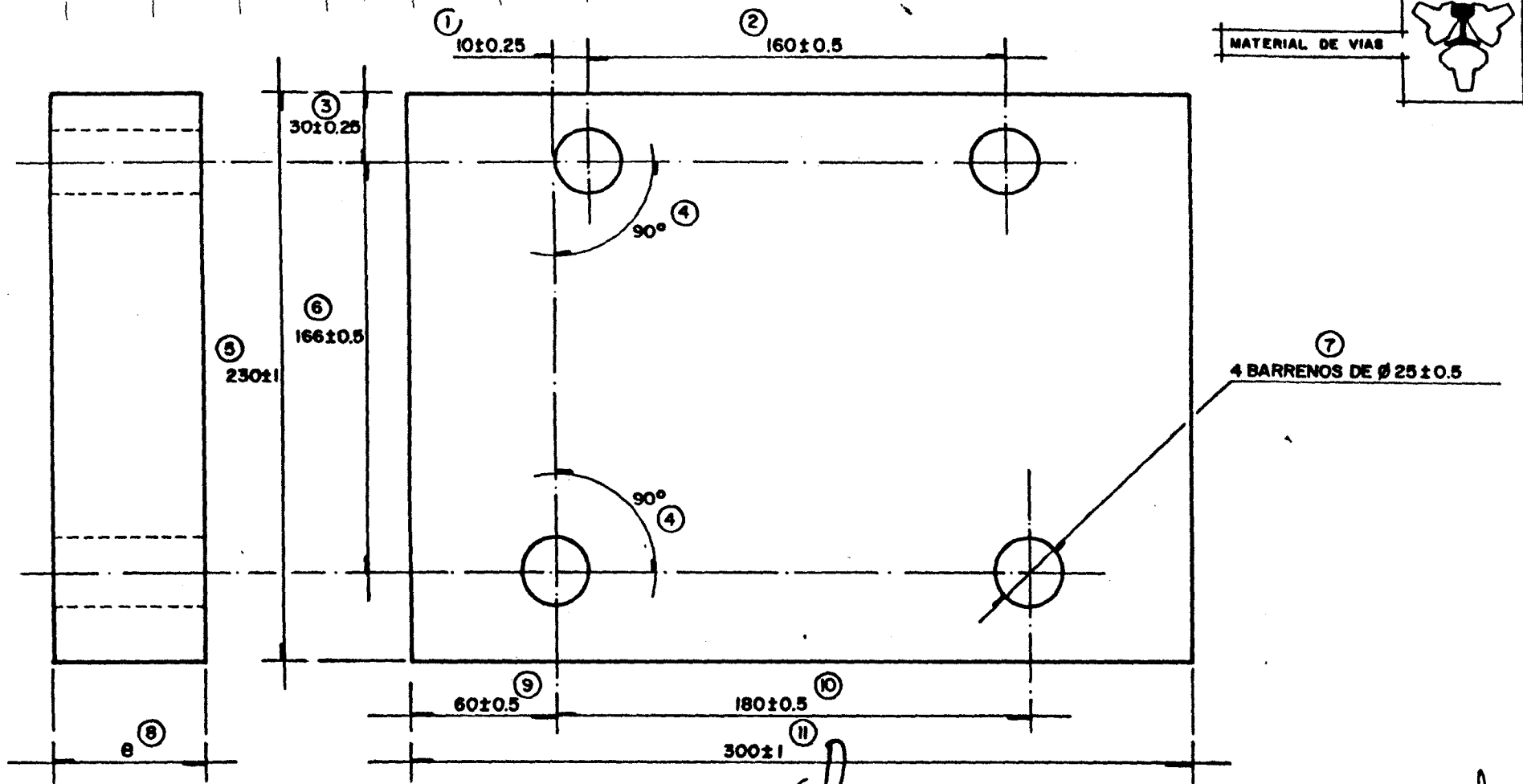
| No. | CARACTERISTICAS DEL MATERIAL | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
|-----|--|------------------|-------------------------------|
| | B) PRUEBA DE RESISTENCIA A LAS VARIACIONES BRUSCAS DE TEMPERATURA DESPUES DEL QUINTO CICLO LAS PIEZAS NO DEBERAN PRESENTAR FISURAS NI ROTURAS. | C | E.T. 81-EE-90000-III-11-144 e |
| | C) PRUEBAS DE ENVEJECIMIENTO ACELERADO, LAS PIEZAS NO DEBERAN PRESENTAR FISURAS NI ROTURAS. | C | E.T. 81-EE-90000-III-11-144 e |
| No. | CARACTERISTICAS PARTICULARES | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
| 1 | PRUEBA DE MONTAJE | C | |
| 2 | LAS PIEZAS DEBERAN PRESENTAR SUPERFICIES EXTERIORES UNIFORMES, ANGULOS BIEN DEFINIDOS, SIN CAVIDADES, RANURAS, GRIETAS U OTROS DEFECTOS QUE PUDIERAN DISMINUIR SU SOLIDEZ. | M | E.T. 81-EE-90000-III-11-144 e |
| 3 | LAS PIEZAS DEBERAN TENER LAS SIGUIENTES MARCAS : A) MARCA DEL FABRICANTE B) MES Y ULTIMAS 2 CIFRAS DEL AÑO DE FABRICACION. C) NUMERO PROGRESIVO DE LA PIEZA | m | E.T. 81-EE-90000-III-11-144 e |
| 4 | LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS O EN SU CASO LAS MARCADAS POR LA ESPECIFICACION TECNICA | M | E.T. 81-EE-90000-III-11-144 e |
| 5 | EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DE PROTOTIPO SERA DE 28 DIAS HABLES. | | |

NOTA : EL LABORATORIO DEL S.T.C. REALIZARA Y CALIFICARA LAS PRUEBAS CORRESPONDIENTES EN BASE A LA ESPECIFICACION TECNICA E.T. 81-EE-90000-III-11-144-e.

AUTORIZARON


ING. JOSE ANTONIO TORRES BARRA
GERENTE DE INSTALACIONES PLAS


ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO



| CODIGO | e | DESCRIPCION DE LA PIEZA |
|---------|--------|---|
| 4102669 | 60±0.5 | CALZA PARA AISLADOR EN VIA SOBRE CONCRETO EN VIA ORDINARIA |
| 4103495 | 80±0.5 | CALZA PARA AISLADOR EN VIA SOBRE CONCRETO EN ZONA DE APARATOS |
| 4103544 | 20±0.5 | CALZA PARA AISLADOR EN VIA SOBRE LOSA DE CONCRETO |
| 4103545 | 30±0.5 | CALZA PARA AISLADOR EN VIA SOBRE LOSA DE CONCRETO |

| | | | | | |
|--|--|------------------------------------|--|---|--|
| | | SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO | | SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS | |
| CALZA PARA AISLADOR EN VIA SOBRE CONCRETO | | | | | |
| ESCALA 1 : 25 | COTAS m m. | FECHA ENE 26/98 | REVISO ING. R C O. | APROBADO ING. M. RAM. | |
| DIBUJO J. WONG F. | NORMAS ISO, ET 81-EE-90000-III-11-144 | | MATERIALES POLIESTER CON FIBRA DE VIDRIO | | |
| Nº DE CODIFICACION STC VER TABLA | | | Nº DE PLANO DE CONJUNTO 81-VI-17-90000-III-7-6810-P | | |
| Nº DE PLANO DE DETALLE 81-VI.17-90000-III-35-6927-B | | | REFERENCIA | | |