

SISTEMA  
DE TRANSPORTE  
COLECTIVO

### FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

No. DE CODIGO: VARIOS REV.: 0  
FECHA DE EMISION: 28-OCTUBRE -1996

#### DESCRIPCION DE LA PIEZA :

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO:	<u>CALZA INCLINADA PARA CRUCETAS</u>
	<u>4102051, 4102151</u>
No. DE PLANOS :	<u>T.V. - 64 ( PLANO DE CONJUNTO )</u>
	<u>T.V. - 64 (PLANO DE DETALLE)</u>



#### CRITERIOS DE INSPECCION :

NORMAS DE MUESTREO :	<u>SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03</u>
NIVEL DE INSPECCION :	<u>NORMAL NIVEL II</u>
CLASIFICACION DE DEFECTOS :	<u>NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)</u>
DEFECTOS CRITICOS (C) :	<u>1.0</u>
DEFECTOS MAYORES (M) :	<u>2.5</u>
DEFECTOS MENORES (m) :	<u>10.0</u>

#### REVISIONES:

No.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

#### AUTORIZARON

 <u>ING. JAVIER F. ORTEGON AVILA</u> GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS	 <u>ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO</u> GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO
--	--

## FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD


NOMBRE DE LA PIEZA: CALZA INCLINADA PARA CRUCETAS No. DE CODIGO: VARIOS

FECHA DE EMISION: 28-OCTUBRE-1996 REVISION No.: 0


**REQUISITOS DE INSPECCION :**

No.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA Y (VER TABLA).	m	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA X (VER TABLA).	m	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA DE $13 \pm 0.3$ mm.	m	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA DE 140 mm.	m	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA DE 280 mm.	m	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA DE 22 mm.	m	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA ENTRE CENTROS DE $55 \pm 0.5$ mm.	C	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA DE 110 mm.	m	SISTEMA ISO
9	BARRENOS DE DIAMETRO $30 \pm 0.4$ mm.	M	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA DE 33 mm.	m	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA DE 60 mm.	m	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA ENTRE CENTROS DE $80 \pm 0.5$ mm.	C	SISTEMA ISO

**AUTORIZARON**



**ING. JAVIER F. ORTEGA AVILA**  
GERENTE DE INSTALACIONES-FIJAS



**ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO**  
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

HOJA 2 DE 4

## FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

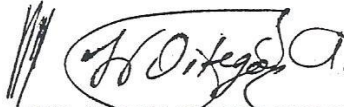
NOMBRE DE LA PIEZA:           CALZA INCLINADA PARA CRUCETAS                No. DE CODIGO:           VARIOS          


FECHA DE EMISION:           28-OCTUBRE-1996                REVISION No.:           0          

No.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO SAE 1015 A 1020.	M	SAE
No.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA DE MONTAJE.	C	
2	LAS PROBETAS PARA REALIZAR LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS.		
3	EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DE PROTO-TIPO ES DE 14 DIAS HABILES.		
4	LETRA GRABADA INDICANDO LA MARCA DEL MONTAJE AL CUAL LA CALZA CORRESPONDA, ESTA DEBE ESTAR SITUADA EN LA CARA HORIZONTAL CERCANA A LA COTA "Y".		

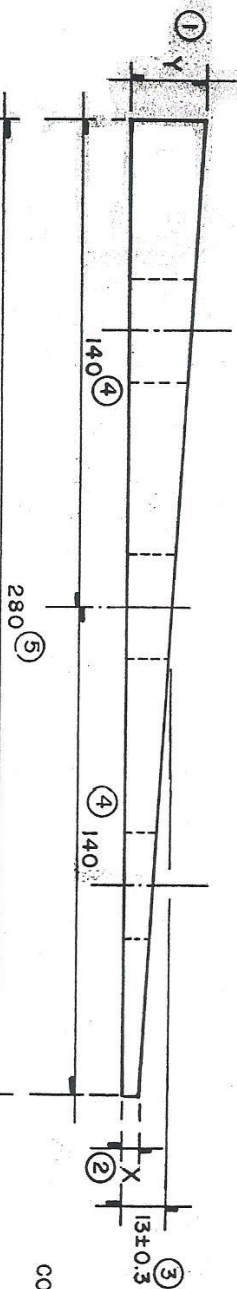
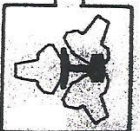
NOTAS:

**AUTORIZARON**

  
**ING. JAVIER F. ORTEGON AVILA**  
 GERENTE DE INSTALACIONES-FIJAS

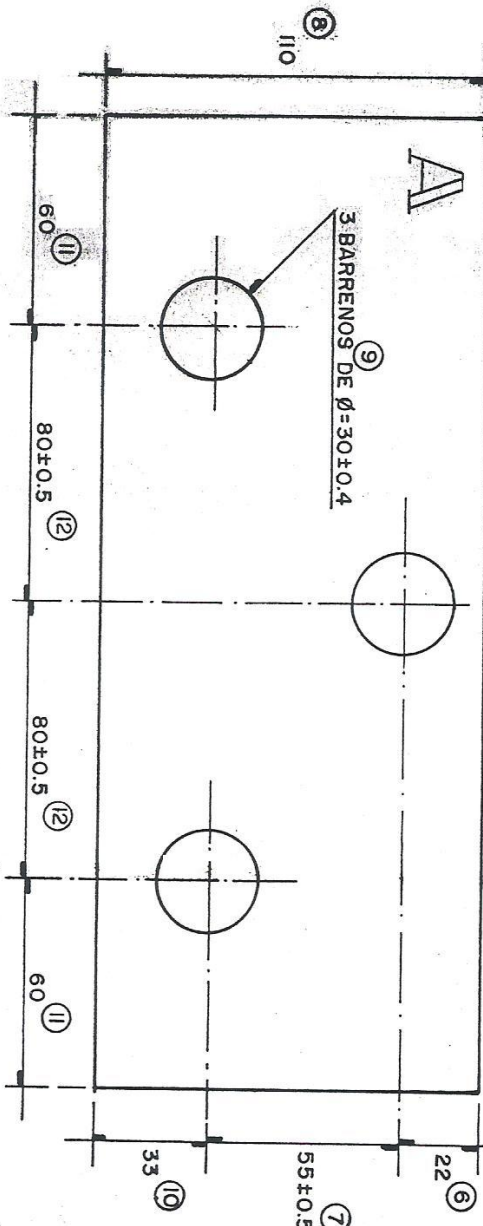
  
**ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO**  
 GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

MATERIAL DE VIAS



CONJUNTO: ZONA DE CRUCETAS

NOTA.- LETRA GRABADA INDICANDO LA MARCA DEL MONTAJE AL CUAL LA CALZA CORRESPONDA (ESTA DEBE ESTAR SITUADA EN LA CARA HORIZONTAL CERCANA A LA COTA "Y")



CODIGO	REFERENCIA DE MONTAJE DE LA CALZA	X	Y
4102051	A	9 ± 0.2	17 ± 0.3
4102151	B	4.5 ± 0.2	21.5 ± 0.3



SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO

SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REFACIONES DEL SISTEMA VIAS

**CALZA INCLINADA PARA CRUCETAS**

ESCALA	1:2	GOTAS	NORMAS	FECHA	25.10.96	REVISO	ING. R. C. Q.
DIBUJO	J. WONG F.	NORMAS	SAE-ISO			MATERIALES	ACERO SAE 1015 o 1020
No. DE CODIFICACION S.T.C.	VER TABLA	No. DE PLANO DE CONJUNTO	REFERENCIA				
No. DE PLANO DE DETALLE	TV-65						